



VERARBEITUNGSANLEITUNG

Misch- und Tandemkartusche

TANDEMKARTUSCHE FÜR KÖRAPUR 840



1 Arbeitsvorbereitung

Die Klebeflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Die Verarbeitungstemperatur des Klebstoffes sollte +15 °C bis +25 °C betragen. Bitte Produktinformation und Sicherheitsdatenblatt beachten.



2 Verarbeitung

Kartusche mit der Gewinde-seite senkrecht nach oben stellen. Überwurfmutter und Verschluss-stopfen lösen.



2.1 Verarbeitung

Den **Statikmischer 08/24** (Art.-Nr. 209733) mit der großen Öffnung fest auf die Kartusche aufschieben. Die Überwurfmutter wieder über den Statikmischer setzen und fest anziehen. Auf korrekten Sitz des Statikmischers achten.



2.2 Verarbeitung

Tandemkartusche mit aufgesetztem Statikmischer in die Tandempistole **Köratool PP 204** einlegen und den Statikmischer auf den gewünschten Raupendurchmesser kürzen. Dabei darauf achten, dass der letzte Absatz des Mischers erhalten bleibt, da sonst der Statikmischer zerstört wird.



2.3 Verarbeitung

Klebstoff aus dem Statikmischer auspressen. Die ersten 20 bis 30 mm verwerfen, da noch kein optimales Mischungsverhältnis vorliegt.



2.4 Verarbeitung

Klebstoff auf die Bauteile aufbringen. Hinweis: Mit einem Statikmischer können mehrere Kartuschen verarbeitet werden. Bei einer Arbeitsunterbrechung von mehr als 80 % der verwendeten Topfzeit muss der Statikmischer gewechselt werden, da es zu Aushärtungen kommen kann.

MISCHKARTUSCHE



1 Arbeitsvorbereitung

Die Klebeflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Die Verarbeitungstemperatur des Klebstoffes sollte +15 °C bis +25 °C betragen. Bitte Produktinformation und Sicherheitsdatenblatt beachten.



2 Verarbeitung

Mischkartusche öffnen und in die Kartuschenpistole einlegen. Mit der Schubstange festklemmen (wichtig, da sonst der Kartuschenkolben in der Kartusche nach unten ausweicht).



2.1 Verarbeitung

Mischstab mit Gewindeende in die Düsenöffnung einführen und bis zur zweiteiligen Trennscheibe durchschieben. Im Uhrzeigersinn in die Trennscheibe einschrauben bis diese leicht knackt. Dabei die Kartusche im Bereich der Trennscheibe festhalten, da sich diese sonst evtl. in der Kartusche mitdrehen kann.



2.2 Verarbeitung

Mit Pumpbewegungen des Mischstabes beide Komponenten in der Kartusche sorgfältig mischen bis eine homogene Farbe des Klebstoffs ohne Schlieren zu erkennen ist. Während des Mischens den Mischstab im Uhrzeigersinn leicht drehen.



2.3 Verarbeitung

Am Ende des Mischvorgangs den Mischstab bis zum Anschlag hochziehen und wieder heraus-schrauben. Kartuschenspitze aufschrauben und auf gewünschten Raupendurchmesser kürzen.



2.4 Verarbeitung

Körapur als durchgehende Raupe auftragen und ggf. mit Zahnpachtel verteilen. Durch tropfenweise Zugabe des Beschleunigers **Köracur PU** beim Mischvorgang kann die Durchhärtung beschleunigt werden.

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Körasolv PU reinigen. Ausgehärteter Klebstoff kann nur noch mechanisch entfernt werden. Leere Kartuschen und Mischer können über den Hausmüll entsorgt werden. Bitte beachten Sie die Produktinformationen und Sicherheitsdatenblätter unserer Produkte.



tewipack
klebetechnik

tewipack Uhl GmbH
Industriestraße 15
D-75282 Althengstett
www.tewipack.de

info@tewipack.de
T +49 (7051) 9297 0
F +49 (7051) 9297 99
www.klebeshop.de

KLEBEN VERBINDET

