



H.B. Fuller

Textile
Adhesives

Klebstoffe zum Kaschieren und Verkleben von Textilien

H.B. Fuller ist ein weltweiter Hersteller und Vermarkter von Klebstoffen und Spezialchemie-Produkten. Der Erfolg unseres Unternehmens beruht auf innovativer Technologie und umfassenden Branchenkenntnissen. Unser Produktprogramm wird durch ein Team von erfahrenen Mitarbeitern unterstützt, die Kunden helfen, ihre Ziele zu erreichen – von der Verbesserung der Produktqualität bis zur Senkung der Gesamtkosten.

Wir verfügen über langjährige Erfahrung bei der Entwicklung von Textilklebstoffen, die den verschiedenen Standards und Anforderungen der heutigen weltweiten Textilindustrie gerecht werden. Dabei bedienen wir den vollständigen Prozess – von der Textilveredelung bis hin zu maßgeschneiderten Produkten für multifunktionale und technische Gewebe – und bieten Ihnen hervorragende Klebe- und Kaschierungs-lösungen für Ihren individuellen Bedarf.



H.B. Fuller

Textile Adhesives

Reaktive Polyurethan-Klebstoffe zum Kaschieren und Verkleben von Textilien

Produkt	Eigenschaften	Viskositätsprofil	Anfangsfestigkeit	Typische Substrate
Swift®lock 6512	Effektives Allzweck-Produkt für Kaschierungen. Dank seiner hohen Anfangsfestigkeit eignet sich das Produkt zur Baumwoll-Folienkaschierung bei Matratzenschutzanwendungen. Durch seine hervorragenden Laufeigenschaften bei Walzenauftrags- und Zerfasermaschinen eignet sich das Produkt zur Kaschierung von Vlies auf Schleifpapier, da bei diesem Prozess hohe Temperaturen entstehen und eine ausreichende Scherfestigkeit erforderlich ist.	12.000 mPas / 80°C 6.000 mPas / 90°C 3.000 mPas / 100°C	Hoch	Baumwolle, Kunstfasern, PU-Folien, Polyolefin-Folien, PVC-Folien, Papier
Swift®lock 6507	Ein Produkt mit sehr weichem Griff für Unterwäsche, wo eine Formgebung bei hohen Temperaturen über einen langen Zeitraum hinweg erfolgt. Dank seiner niedrigen Auftragstemperatur und moderaten Anfangsfestigkeit lassen sich empfindliche Membranen für Sport- und Arbeitskleidung kaschieren. Hervorragende Waschbeständigkeit.	11.000 mPas / 80°C 6.200 mPas / 90°C 3.700 mPas / 100°C	Gut	Baumwolle, Kunstfasern, Schaum, PU-Membranen, Polyestermembranen
Swift®lock 6282	Produkt mit sehr hoher Anfangsfestigkeit für alle Arten von Kaschierungen. Das Produkt eignet sich insbesondere für Gewebe-Verklebungen und die Kaschierung dicker Folien.	10.000 mPas / 110°C 6.000 mPas / 120°C 4.000 mPas / 130°C	Sehr hoch	Baumwolle, Kunstfasern, PU-Folien, Polyolefin-Folien, PVC-Folien, Schaum
Swift®lock 6292	Dank seiner niedrigen Auftragstemperatur und moderaten Anfangsfestigkeit lassen sich empfindliche und schwierige Membranen wie zum Beispiel das bei Sport- und Arbeitskleidung verwendete Polytetrafluorethylen (PTFE) kaschieren. Hervorragende Waschbeständigkeit. Extrem weicher Griff. Sauber laufender Klebstoff für Kaschierungen mit hoher Geschwindigkeit bei Bauanwendungen.	12.000 mPas / 80°C 7.000 mPas / 90°C 3.800 mPas / 100°C	Gut	Kunstfasern, Vliesstoffe, PU-Membranen, Polyestermembrane, PTFE-Membranen
Rapidex® HL 9588 NT	Dank seinem speziellen rheologischen Verhalten eignet sich dieses Produkt insbesondere für die Screen-Technologie zum Kaschieren der Substrate im Bereich Sport- und Arbeitskleidung. Hohe Anfangsfestigkeit.	12.000 mPas / 100°C 8.000 mPas / 110°C 5.500 mPas / 120°C	Hoch	Kunstfasern, PU-Membranen, Polyestermembranen
Swift®lock 6717	Für medizinische Zwecke geeignetes Produkt, das mehr als 100 Sterilisations- und Autoklavierungszyklen besteht. Die speziell entwickelte Rheologie ermöglicht die Kaschierung empfindlicher und schwieriger Membranen wie z. B. PTFE. Hervorragende Laufeigenschaften für Screen-Technologie. Sehr hohe Waschbeständigkeit. Extrem weicher Griff.	11.000 mPas / 80°C 5.700 mPas / 100°C 3.100 mPas / 120°C	Niedrig	Kunstfasern, PU-Membranen, Polyestermembranen, PTFE-Membranen, Vliesstoffe
Swift®lock 6864	Dieses Produkt wurde für die Kaschierung besonders schwieriger Substrate wie PTFE-Membranen und mit Fluorocarbonen vorbehandelte Gewebe* entwickelt, die in Sport- und Arbeitskleidung zum Einsatz kommen. * abhängig von Art und Grad der Behandlung	9.500 mPas / 100°C 6.500 mPas / 110°C 4.700 mPas / 120°C	Hoch	Kunstfasern, PU-Membranen, Polyestermembranen, PTFE-Membranen
Vertex™ TL 5405 DB	Dieses patentierte atmungsaktive Produkt wurde für die Kaschierung besonders schwieriger Substrate wie PTFE-Membranen und mit Fluorocarbonen vorbehandelte Gewebe* entwickelt, die in Sport- und Arbeitskleidung zum Einsatz kommen. * abhängig von Art und Grad der Behandlung	12.000 mPas / 70°C 6.500 mPas / 80°C 4.000 mPas / 90°C	Gut	Kunstfasern, PU-Membranen, Polyestermembranen, PTFE-Membranen
Rapidex® HL 9663	Dieses Produkt mit flammhemmenden Eigenschaften verfügt über eine sehr hohe Anfangsfestigkeit und eignet sich für die Kaschierung von PU-Schaum und schweren Geweben, die in der Regel in der Automobilindustrie zum Einsatz kommen.	9.700 mPas / 100°C 5.900 mPas / 110°C 4.100 mPas / 120°C	Sehr hoch	Gewebe, Folien, Schaum, Vliesstoffe



H.B. Fuller

Textile Adhesives

Reaktive Polyurethan-Klebstoffe auf Lösungsmittelbasis zum Kaschieren und Verkleben von Textilien

Produkt	Eigenschaften	Viskositätsprofil	Anfangsfestigkeit	Typische Substrate
Swift®bond 6687	Nicht entflammbarer Klebstoff auf Lösungsmittelbasis zur Kaschierung im Bereich Unterwäsche, Dessous und BHs. Sehr feines Sprühbild bei kleinen Düsenöffnungsquerschnitten. Sehr geringe Gelbfärbung nach der Formgebung. Hohe Festigkeit. Extrem weicher Griff.	120 mPas / 23°C 42% Feststoffe Methylenchlorid	Hoch	Baumwolle, Kunstfasern Schaum
Swift®bond 6416	Klebstoff auf Lösungsmittelbasis mit hohem Feststoffgehalt, der für Kaschierungen von Schaum und Geweben entwickelt wurde. Feines Sprühbild bei kleinen Düsenöffnungsquerschnitten. Hohe Festigkeit. Extrem weicher Griff.	200 mPas / 23°C 62% Feststoffe Aceton	Hoch	Baumwolle, Kunstfasern Schaum
Swift®bond 6802	Klebstoff auf Lösungsmittelbasis mit hohem Feststoffgehalt, der für Kaschierungen von Schaum und Geweben entwickelt wurde. Für große Düsenöffnungsquerschnitte. Sehr hohe Festigkeit. Weicher Griff.	150 mPas / 23°C 40% Feststoffe Ethylacetat	Sehr hoch	Baumwolle, Kunstfasern Schaum





H.B. Fuller

Textile Adhesives

Wasserbasierte Klebstoffe zum Beschichten und Verkleben von Textilien

Produkt	Eigenschaften	Viskositätsprofil	Typische Substrate
Swift®tak 6188	Wasserbasierter Dispersionsklebstoff zur Herstellung heißsiegelfähiger Gewebe. Nach dem Trocknen des Klebstoffs entsteht eine klebefreie Folie. Wicklung des beschichteten Gewebes ohne spezielles Substrat möglich.	21 500 mPas / 20°C 32% Feststoffe pH 8	Baumwolle Kunstfasern
Ipacollan™ D 04 D	Wasserbasierter Haftdispersionsklebstoff. Hohe verbleibende Festigkeit und gute Haftung bei verschiedenen Substraten. Schnell trocknend. Hervorragende Kohäsion und gute Scherfestigkeit.	7 200 mPas / 20°C 70% Feststoffe pH 4	Baumwolle Kunstfasern
Swift®tak 4788	Wasserbasierter Dispersionsklebstoff zur Gewebebeschichtung. Geeignet für alle Walzenauftragsmaschinen.	70 000 mPas / 20°C 68% Feststoffe pH 4	Baumwolle Kunstfasern



Gemeinsam sind wir erfolgreicher

Mit seiner Innovationskraft, Leistungsstärke und seinem Know-how arbeitet H.B. Fuller kontinuierlich daran, neue Produkte hervorzubringen und neue Zusammensetzungen zu entwickeln, mit denen Sie größere Erfolge erreichen können.

Als Ihr engagierter Partner bietet H.B. Fuller die technische Unterstützung und wertsteigernden Lösungen, die Sie für Ihre Anforderungen benötigen. Stehen Sie vor einer speziellen Herausforderung, bei der H.B. Fuller Ihnen helfen kann? Wir würden uns sehr freuen, als Partner für Klebstoffe und Klebstofflösungen mit Ihnen zusammenzuarbeiten.

Our Focus is Clear. Perfecting Adhesives.

BITTE BEACHTEN: Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen, Produkte, Spezifikationen, Verfahren und Empfehlungen (zusammen die „Informationen“) basieren auf unseren Erfahrungen. Trotz größtmöglicher Sorgfalt können wir jedoch keine Garantie für die Richtigkeit übernehmen. Wir übernehmen ferner keine Garantie für die Genauigkeit oder Vollständigkeit der bereitgestellten Informationen oder dafür, dass die Informationen nicht zu Verlusten oder Schäden führen bzw. die gewünschten Ergebnisse liefern. Der Käufer ist allein dafür verantwortlich, die Eignung der Informationen für die von ihm beabsichtigten Zwecke zu prüfen und zu bestimmen. Die Überprüfung der Eignung sollte wiederholt werden, falls sich die Materialien oder Bedingungen in irgendeiner Weise ändern. Kein Mitarbeiter, Händler oder Vertreter ist berechtigt, diese Tatsachen zu ändern und eine Leistungsgarantie abzugeben.



tewipack Uhl GmbH - Industriestraße 15 - 75382 Althengstett
Telefon: +49 (7051) 9297 0 | Fax: +49 (7051) 9297 99
Email: info@tewipack.de | www.tewipack.de
Online-Shop: www.klebeshop.de