

Cyanoacrylatklebstoffe von Permabond bieten dem Produktionsumfeld eine Vielfalt an Leistungsvorteilen. Diese Vorteile sind u. a. die Verbindung von verschiedenartigen und schwierig zu klebenden Materialien, ein schnelles Aushärten mit sehr hoher Klebkraft und eine Reihe verschiedener Viskositäten. 1-Komponenten-Cyanoacrylatklebstoffe von Permabond stellen eine vielseitige Lösung sogar für die anspruchsvollsten Fertigungs- und Montageanwendungen dar.

Wie funktionieren Cyanoacrylatklebstoffe?

Permabonds Cyanoacrylatklebstoffe sind 1-Komponenten-Klebstoffe, die durch eine Reaktion mit Spuren von Feuchtigkeit auf der Oberfläche des zu klebenden Werkstoffs aushärten. Cyanoacrylatklebstoffe von Permabond härten bei Raumtemperatur schon in wenigen Sekunden aus und wurden so formuliert, daß sie an flexiblen oder steifen Oberflächen aus einer Reihe von Kunststoffen, Gummisorten und Metallen haften.

Cyanoacrylatklebstoffe von Permabond sind in verschiedenen Viskositäten und Materialhaft eigenschaften erhältlich. Diese Klebstoffe sind so formuliert, daß sie verschiedene poröse bzw. nichtporöse Oberflächen und steife bzw. flexible Materialien kleben.

Die Formulierungen der Cyanoacrylatklebstoffe mit niedriger und mittlerer Viskosität von Permabond bieten:

- Hohe Klebkraft auf Kunststoff, Holz und Gummimaterialien.
- Ausgezeichnete Haftfestigkeit bei der Verbindung von Metall mit Kunststoff oder Gummi mit Metall.
- Gute Korrosionsbeständigkeit schützt die Bauteile vor Qualitätsverlust.

Cyanoacrylatklebstoffe mit hoher Viskosität von Permabond bieten:

- Formulierungen zum Einsatz bei Vertikalanwendungen oder auf porösen Oberflächen.
- Spaltfüllvermögen von bis zu 0,5 mm.
- Schnelle Aushärtungszeit von 30 Sekunden beschleunigt die Produktionsraten.
- Äußerst hohe Scherfestigkeit von bis zu 25 N/mm² übertrifft die Festigkeit vieler Werkstoffe.

Vorteile

- Beschleunigte Vorbereitung und Applikation durch die 1-Komponenten-Klebstoffchemie.
- Fügen von verschiedenartigen Materialien, z. B. Gummi mit Metall.
- Aushärtung bei Raumtemperatur schon in wenigen Sekunden, keine teuren Spannvorrichtungen und Öfen erforderlich, erhöht Montageraten.
- Spaltfüllvermögen bis zu 0,5 mm.
- Lösungsmittelfrei, nicht entzündbar.
- Hohe Klebefestigkeit; übertrifft häufig die Stärke des Werkstoffs.
- Großer Anwendungstemperaturbereich (bis zu 250°C)



Vergleichstabelle für Cyanacrylatklebstoffe von Permabond

Diese Tabelle bietet eine Auswahl aus der vollständigen Produktreihe an Cyanacrylatklebstoffen von Permabond. Zu ausführlicheren technischen Informationen und Sicherheitsdatenblättern für das Produkt können Sie unsere Website www.permabond.com besuchen. Wenn Sie Ihre spezifischen Anwendungsanforderungen besprechen möchten, können Sie die Helpline von Permabond anrufen, und unsere technischen Berater empfehlen Ihnen gerne den am besten geeigneten Kleber.

Produkt	Eigenschaften	Viskosität (mPa.s)	Maximales Spaltfüllvermögen (mm)	Scherfestigkeit (N/mm ²)	Handfest (Sekunden)			Temperatur-einsatzbereich (°C)	Genehmigungen
					Gummi	Phenol	Metall		
101	Sehr niedrigviskos	2-3	0,05	19-23	2-5	5-10	3-5	-55 bis +80	
102	Universell, WRAS Genehmigung	70-90	0,15	19-23	5-10	10-15	10-15	-55 bis +80	WRAS
105	Für Kunststoffe und Gummi, WRAS	30-50	0,1	18-22	5-10	5-10	10-15	-55 bis +80	WRAS
240	Hochviskos, WRAS Genehmigung	1200-2500	0,4	21-25	15-20	15-20	15-20	-55 bis +80	WRAS
731	Hochflexibel, schlagzäh modifiziert	100-200	0,15	24-30	15-20	15-20	<30	-55 bis +120	
735	Hochflexibel, schlagzäh modifiziert, Schwarz	100-200	0,15	24-30	10-15	5-10	30-50	-55 bis +120	
737	Schlagzäh modifiziert . Gute Schälbeständigkeitack	2000-4000	0,5	19-23	10-15	5-10	15-20	-55 bis +120	
791	Schelle Aushärtung , niedrigviskos	30-50	0,1	18-22	2-3	2-3	2-3	-55 bis +80	
792	Schelle Aushärtung, Universal	60-125	0,15	18-22	2-3	2-3	2-3	-55 bis +120	
801	Hochtemperaturbeständig	10-15	0,05	19-23	10-15	10-15	10-15	-55 bis +130	
802	Hochtemperaturbeständig	90-110	0,15	19-23	10-15	10-15	10-15	-55 bis +160	
820	Hochtemperaturbeständig	90-110	0,15	19-23	10-15	10-15	10-15	-55 bis +200	
910	Erhöhte Leistung auf Metall	70-90	0,15	23-29	10-15	10-15	10-15	-55 bis +90	
920	Hochtemperaturbeständig	70-90	0,15	19-23	10-15	10-15	15-20	-55 bis +250*	
940	Geruchsarm , Sehr niedrigviskos	3-10	0,05	16-20	2-5	10-15	10-15	-55 bis +80	
941	Geruchsarm , niedrigviskos	10-20	0,08	16-20	2-5	10-15	10-15	-55 bis +80	
943	Geruchsarm , mittelviskos	90-110	0,15	16-20	<5	5-10	10-15	-55 bis +80	
947	Geruchsarm , hochviskos	900-1500	0,25	16-20	2-5	20-30	10-15	-55 bis +80	
2010	Schnelle Aushärtung, Thixotrop, WRAS	20rpm: 2000-2500 2rpm: 10.000-20.000	0,5	19-23	10-15	10-15	10-15	-55 bis +80	WRAS
2011	Tropffreies Gel, läuft nicht	Gel	0,5	20-24	5-10	5-10	5-10	-55 to +120	
2012	Tropffreies Gel, geruchsarm	20 rpm: 10.000-25.000 2rpm: 50.000-150.000	0,5	16-20	< 30	< 30	< 30	-55 bis +80	
2013	Tropffreies Gel, hochtemperaturbeständig	20 rpm: 8000-13.000 2rpm: 35.000-50.000	0,5	21-22	< 30	< 30	< 30	-55 to +160	
2050	Hochflexibel, hochviskos	1200-1800	0,2	16-20	5-10	5-10	10-15	-55 bis +80	
POP	Polyolefin Primer Verbessert die Haftung auf schwer verklebbaren Materialien			Universell mit Permabond Cyanacrylatklebstoffe einsetzbar					
CSA	Beschleunigt die Aushärtung von Permabond Cyanacrylatklebstoffe								
CSA-NF	Nichtentzündbarer, ausblühbarer Oberflächenaktivator								

*Um höchste Temperaturbeständigkeit zu erzielen ist ein zweiter Aushärtungsprozeß unter Hitze einwirkung nötig.

Eine vollständige Haftfestigkeit wird bei Raumtemperatur gewöhnlich innerhalb von 24 Stunden erzielt. Die oben angegebenen Eigenschaften sind nominelle Werte. Wenn weitere Einzelheiten erforderlich sind, wenden Sie sich bitte an unser technisches Team oder sehen Sie das technische Informationsblatt ein.



tewipack Uhl GmbH - Industriestraße 15 - 75382 Althengstett
 Telefon: +49 (7051) 9297 0 | Fax: +49 (7051) 9297 99
 Email: info@tewipack.de | www.tewipack.de
 Online-Shop: www.klebeshop.de

Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen beruhen auf unserer technischen Erfahrung und sind nach unserem Wissen und Gewissen richtig. Ihre Genauigkeit kann nicht garantiert und keine Verantwortung für sie übernommen werden. Außerdem darf keine hierin gemachte Behauptung als bindende Verpflichtung oder Gewährleistung betrachtet werden. Vor der Verwendung dieser Produkte sollen Kunden im vollständigen Produktionsbetrieb ihre eigenen Prüfungen durchführen, um sicherzustellen, dass das jeweilige Produkt für ihre speziellen Bedürfnisse unter ihren eigenen Betriebsbedingungen geeignet ist.

Kein Vertreter unseres Unternehmens besitzt die Befugnis zur Außerkraftsetzung oder Änderung der o. a. Bedingungen. Unsere Techniker stehen dem Käufer jedoch zur Unterstützung bei der Anpassung unserer Produkte an ihre Bedürfnisse und an die in ihrem Betrieb vorherrschenden Bedingungen zur Verfügung. Kein Teil dieses Dokuments darf so ausgelegt werden, als würde er das Nichtvorhandensein relevanter Patente implizieren oder eine Befugnis, einen Ansporn oder Empfehlungen zur Verwendung einer Erfindung ohne Genehmigung vom Besitzer des Patentes darstellen. Wir erwarten ebenso von den Käufern unserer Produkte, dass sie diese in Vereinbarung mit den geläufigen Forderungen des „Chemical Manufacturers Association's Responsible Care ® Program“ benutzen. 2015_SS_CA_DE