

Permabond®

Strukturelle Acrylatklebstoffe

ISO 9001:2008 Certified
"Our Science ... Your Success"

Permabond Strukturacrylatklebstoffe eignen sich zum Verkleben einer Vielzahl von Materialien. Durch das schnelle Aushärten bei Raumtemperatur sowie eine hohe und beständige Klebkraft sind diese Klebstoffe ideal für anspruchsvolle Anwendungen, bei denen Geschwindigkeit und problemlose Verarbeitung vorrangig sind.

Permabond Strukturacrylatklebstoffe können vielseitig eingesetzt werden, so z.B. beim strukturellen Verkleben von Metallen, Plastik, Verbundwerkstoffen, Glas, Holz sowie anderen Materialien. Sie zeichnen sich durch hervorragende Härte und Zugfestigkeit, durch hohen Schälwiderstand, Stoss- und Spaltfestigkeit aus. Diese Klebstoffe erweisen sich als beständig gegen Spannung durch unterschiedliche Wärmedehnung, wenn unterschiedliche Materialien verklebt werden, und eignen sich wegen ihrer hohen chemischen Beständigkeit für den Einsatz in öliger, fettiger, feuchter und der Witterung ausgesetzter Umgebung.

Typische Anwendungen sind z.B.

- Magnetverklebungen in Elektromotoren
- Metall- und Glasmöbelproduktion
- Strassenschilder
- Rückspiegelbefestigung
- Strukturelle Verklebung (z.B. Platten und Scheiben aus Aluminium)
- Ladeneinrichtungen und Verbundmaterialien

No-Mix Kleber mit Initiator

Der Initiator wird auf die eine Oberfläche aufgetragen, der Klebstoff auf die andere. Der Klebstoff beginnt erst auszuhärten, wenn die beiden Komponenten zusammengefügt werden. Dieser Klebstoff hat eine lange offene Zeit und eine kurze Aushärtungsphase.

"Bead on Bead" Teil A & Teil B

In dieser Applikation wird der Klebstoff "bead on bead", d.h. beide Komponenten raupenförmig übereinander, aufgetragen. Ein Mischen ist nicht erforderlich. Beim Zusammendrücken beider Komponenten vermischt sich der Klebstoff genügend, um ein Aushärten einzuleiten.

2-Komponenten-Acrylatklebstoffen mit Harz und Härter

Der Klebstoff wird in praktischen Doppelkammerkartuschen mit einem Mischverhältnis von 1:1 beliefert und wird direkt durch eine Mischdüse aufgetragen.

Einkomponentig – keine Mischung notwendig

Diese Klebstoffe sind sehr leicht aufzutragen und härten mit oder ohne Initiator aus. Die Verwendung eines Initiators ermöglicht eine Aushärtung mit höherem Spaltfüllvermögen sowie auch eine Reduzierung der Aushärtungszeit auf Sekunden.

Vorteile

- Aushärten schon bei Raumtemperatur
- Trockenöfen und ähnliche Methoden werden überflüssig
- Schnelles Aushärten - beschleunigte Produktion wirkt kostensenkend
- Nicht entzündbar und lösungsmittelfrei - Gewährleistung für eine sichere und angenehme Arbeitsumgebung
- Vielseitig - grössere Designfreiheit durch umfangreiche Applikationsmöglichkeiten
- Technische Unterstützung - unsere Spezialisten beraten Sie gern über Anwendungen, Klebstoffwahl und Fertigungsverfahren.



Permabond Vergleichstabelle für Strukturklebstoffe

Diese Tabelle stellt nur eine Auswahl der vielseitigen Permabond Produktpalette von strukturellen Acrylatklebstoffen dar. Ausführlichere technische Informationen sowie Sicherheitsdatenblätter erhalten Sie auf unserer website www.permabond.com. Wenn Sie Ihre spezifischen Anwendungsanforderungen besprechen möchten, rufen Sie unsere technische Helpline an. Unsere technischen Berater empfehlen Ihnen gerne den am Besten geeigneten Kleber.

| Produkt | Eigenschaften | Farbe | Viskosität (MPa.s) | Maximales Spaltfüllvermögen (mm) | Hand-Festigkeit | Funktions-Festigkeit | Scher-Festigkeit (N/mm ²) | Temperatureinsatzbereich (°C) |
|-----------------------|---|--|----------------------------------|----------------------------------|---|--|---------------------------------------|---|
| TA430 & Initiator 41 | Harz und Initiator, geeignet für extrem haltbares Verkleben von Metallen, Plastik, Keramik und Holz | Harz: Bernsteinengelb Initiator: Braun Gemischt: Bernsteinengelb | 20rpm: 20.000 2.5rpm: 50.000 | 0,5 | 3-5 Min. | 40-60 | 15-25 | -55 bis 120 |
| TA435 & Initiator 41 | Harz und Initiator, geeignet für extrem haltbares Verkleben von Metallen, Ferriten, Keramik u. Thermoplasten | Harz: Bernsteinengelb Initiator: Braun Gemischt: Bernsteinengelb | 20rpm: 30.000 2.5rpm: 70.000 | 0,5 | 3-5 Min. | 30-60 | 15-25 | -55 bis 120 |
| TA436 & Initiator 43 | Besonders geeignet für das Verkleben von Magneten | Harz: Bernsteinengelb Initiator: Grün Gemischt: Grün | 20rpm: 25.000 2.5rpm: 60.000 | 0,5 | 1-3 Min. | 30-60 | 15-25 | -55 to 150 |
| TA437 | Für das Verkleben von Magneten bei hohen Temperaturen | Harz: Orange (Initiator: Braun) (Gemischt: Dunkelorange) | 20rpm: 40.000 2.5rpm: 130.000 | 0,5 | 15-20 Min. 1-3 Min. (mit Initiator 41) | 60-120 Min. (30-60 Min. mit Initiator 41) | 14-20 | -55 bis 200 |
| TA439 & Initiator 43 | Strukturklebstoff ohne Methacrylsäure für das Verkleben von Magneten. Ideal für abgedichtete Elektromotoren. Hohe Temperaturbeständigkeit. | Harz: Bernsteinengelb Initiator: Grün Gemischt: Bernsteinengelb | 20rpm: 1.000 | 0,15 | 40-75 Sek. | 3-5 Min. | 20-25 | -55 bis 165 |
| TA440 | Bead-on-bead für schnelles Verkleben von Metallen, Keramik, Glas, Holz und starren Kunststoffen | Harz: Bernsteinengelb Initiator: Grün Gemischt: Grün | 20rpm: 10.000 | 0,5 | 60-90 Sek. | 30-60 Min. | 15-25 | -55 bis 120 |
| TA452 | Geruchsarm; schnell aushärtend mit ausgezeichneter Haftung auf Metallen. | A Komponent: Rot B Komponent: Grün Gemischt: Braun/Violett | 4.500 | 0,5 | 6-9 Min. | - | 20-24 | -55 bis +130 (konstante Temperatur) +150 (Höchsttemperatur) |
| TA459 & Initiator 43 | Hochviskose Variante von TA439 | Harz: Blau Initiator: Grün Gemischt: Blau | 20rpm: 20.000 2.5rpm: 80.000 | 0,5 | 40-75 Sek. | 3-5 Min. | 20-25 | -55 bis 165 |
| TA4246 & Initiator 46 | No-mix Harz und Initiator für optimale Festigkeit beim Verkleben von Metal, Glass, Composite und Plastik. | Harz: Bernsteinengelb Initiator: Braun Gemischt: Bernsteinengelb | 20rpm: 23.000 | 0,5 | 2-4 Min. | 15-30 Min. | 33-35 | -40 bis 120 |
| TA4200 | 2-Komponentig, 1:1. Verstärkt mit schnelle Aushärtung und gutes Spaltfüllvermögen. Ideal für die strukturelle Verklebung von Aluminium. | A Komponent: Beige B Komponent: Beige Gemischt: Beige | 20rpm: 45.000 | 4 | 15-20 Min. | 25-35 Min. | 23-25 | -40 bis 120 |
| TA4202 | 2-komponentiger Mehrzweckklebstoff. 1:1. Sehr schnelle Aushärtung. Kann raupenförmig aufgetragen werden. | A Komponent: Rose B Komponent: Grün Gemischt: Purple | 20rpm: 4.000 | 0,5 | 5-10 Min. | 20-25 Min. | 19-21 | -40 bis 120 |
| TA4204 | Zweikomponentiges 1:1 System mit sehr rascher Aushärtung. Geeignet für verschiedenste Anwendungen; lässt sich raupenförmig auftragen. Transparente Optik. | A Komponent: Farblos B Komponent: Farblos Gemischt: Farblos | Thixtrop | 3 | 5-10 Min. | 20-25 Min. | 24-25 | -40 bis 120 |
| TA4205 | | | | | 6-8 Min. | 25-30 Min. | 19-21 | |
| TA4210 | 2-komponentig, 1:1, verstärkt mit gutem Spaltfüllvermögen und etwas längere Handfestigkeit als TA4300. Ideal für die strukturelle Verklebung von Aluminium. | A Komponent: Beige B Komponent: Beige Gemischt: Beige | 20rpm: 45.000 | 4 | 30-35 Min. | 50-60 Min. | 23-25 | -40 bis 120 |
| TA4392 & Initiator 41 | Wärmeleitfähig; ideal zum Verkleben elektronischer Komponenten. | Harz: Weiß Initiator: Braun Gemischt: Beige | Thixotrop | 0,5 | 3-5 Min. | 3-5 Min. | 16-20 | -55 bis +165 |
| TA4522 | Geruchsarm; schnell aushärtend mit ausgezeichneter Haftung auf Kunststoffen. | A Komponent: Weiß B Komponent: Grün Gemischt: Grün | 4.500 | 0,5 | 10-15 Min. | - | 21-23 | -55 bis +130 (konstante Temperatur) +150 (Höchsttemperatur) |
| TA4590 & Initiator 44 | Methacrylsäurefreier Strukturklebstoff für empfindliche elektronische Komponenten. Verringert das Korrosionsrisiko auf Kupferteilen. | Harz: Blau Initiator: Grün Gemischt: Türkis | 20rpm: 20.000 2.5rpm: 90.000 | 0,5 | 30-60 Sek. | 2-3 Min. | 20-25 | -55 bis +165 |
| TA4605 | Zweikomponentiger 1:1 Struktur-Acrylatklebstoff zum Verkleben von schwierigen Kunststoffen wie z.B. unbehandeltes Polypropylen und Polyethylen. | A Komponent: Grauweiß B Komponent: Farblos Gemischt: Grauweiß | 125.000 | 1 | 20-25 Min. | 60-90 Min. | PP: 3-8 PE: 3-6 | -55 bis +100 |
| TA4610 | | | 210.000 | | 40-50 Min. | 6-8 Std. | | |
| TA4620 | | | 125.000 | | 60-90 Min. | 12-24 Std. | | |