

**Structalit®**  
Klebstoffe mit höchster Festigkeit für den  
universellen Einsatz

**System-Eigenschaften**

- 1-K/2-K Klebstoffe
- Höchste Festigkeiten
- Für unterschiedliche Werkstoffe
- Breitgefächertes Anwendungsspektrum

**Vorteile**

- Einfach
- Universell einsetzbar
- Schnell
- Kostengünstig

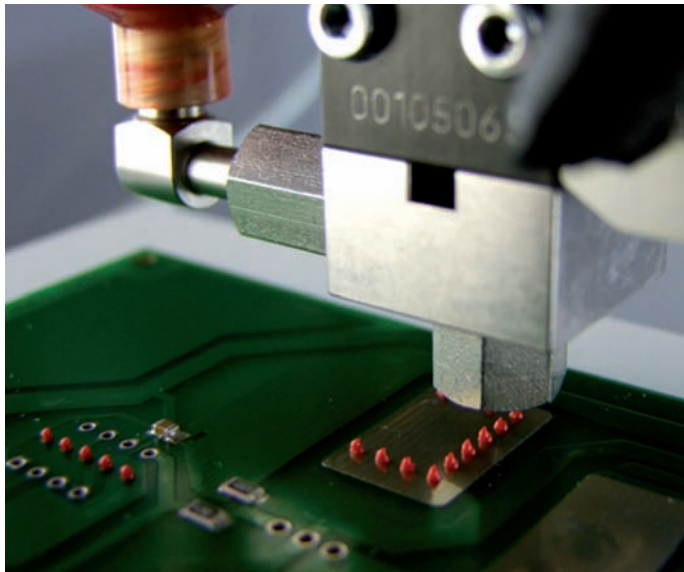
# Structalit® 1- und 2-K Universal-Klebstoffe für höchste Festigkeiten

Structalit® Klebstoffe sind 1- und 2-Komponenten-Produkte mit höchster Festigkeit für den universellen Einsatz.

Die Anwendungsgebiete von Structalit® sind breit gefächert. In einer besonderen „High-Tech“ Anwendung wie bei der Leiterplatte wird unser Structalit® als schwarze, thermisch härtbare 1-K Vergussmasse eingesetzt. Structalit® Universal-Klebstoffe sind ideal für die Verklebung von unterschiedlichsten Werkstoffen.

## Die Vorteile

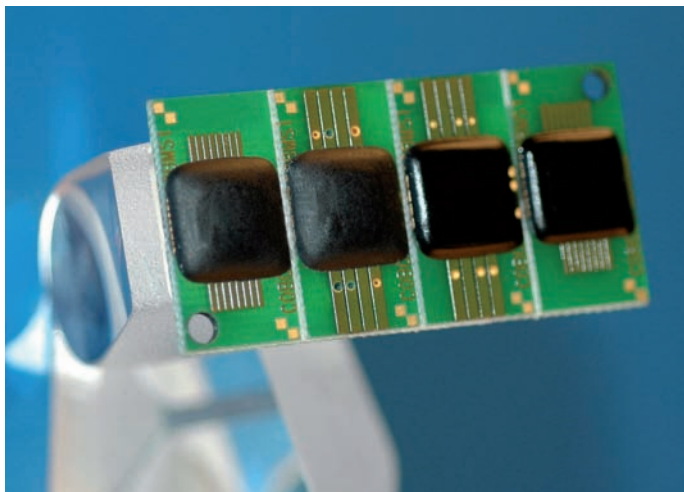
- Einfach
- Schnell
- Universell
- Kostengünstig



SMD-Klebstoffauftrag mit Jet-Dispenser von Liquidyn

## Structalit® klebt viele Werkstoffe

- Metalle
- Glas
- Porzellan
- Keramik
- Stein
- Beton
- Duroplaste
- Glasfaser-Kunststoff
- Hart-PVC
- Hartschaum-Kunststoff (z.B. Styropor)
- Holz



## Typische Anwendungen

### 1K: Verkleben von Metallkonstruktionen:

- Im handwerklichen Bereich, Elektronik, oder High Tech

### 2K: Für große Fügeteile die bei RT härten müssen:

- Vergussmasse
- Wärmeempfindliche Kunststoffverklebungen

## Eigenschaften der Klebstoffe

- 1K Klebstoffe, thermisch härtend, mit höchster Festigkeit auf vielen Werkstoffen
- 1K Glob Top Massen, schwarz, schnell härtend
- 2K Klebstoffe oder Vergussmassen mit unterschiedlichen Topfzeiten, härten auch bei Raumtemperatur
- Mit ausgezeichneter Festigkeit und Beständigkeit
- Hohe Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit

## Verarbeitungshinweise

Structalit® 1 komponentige Epoxydharze sind heißhärtende Klebstoffe mit unterschiedlichen Eigenschaften. Beachten Sie vor der Verarbeitung die Hinweise unseres Daten- und Sicherheitsdatenblattes.

## Vorbereitung

Structalit® lagert im Kühlschrank bei 5°C. Es muss vor der Verarbeitung auf Raumtemperatur erwärmt werden, bis maximal 40°C. Dabei sinkt die Viskosität. Das Produkt wird fließfähiger und meist gut dispensierbar.

## Dosierung

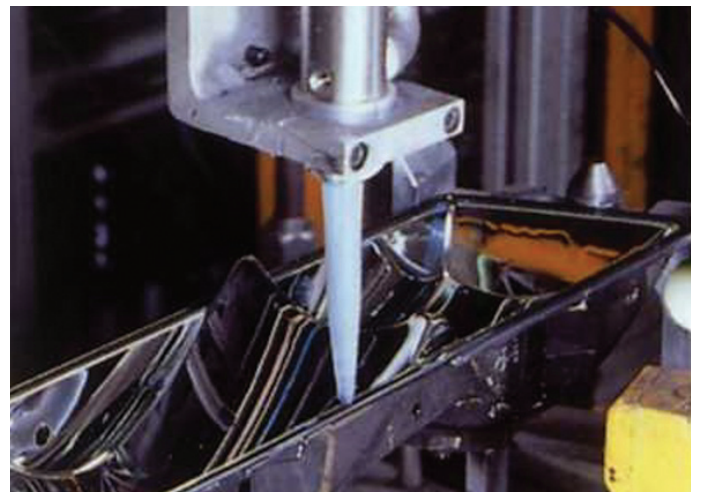
- mit Spachtel
- im Siebdruck
- mit Dispenser

## Aushärtung

Die Aushärtung erfolgt bei Temperaturen > 100°C.

Die Angaben beziehen sich auf Objekttemperatur, das heißt: Erst wenn das Werkstück die Umgebungstemperatur erreicht hat beginnt die angegebene Aushärtezeit, die bei schlechten Wärmeleitern entsprechend verlängert werden muss.

Eine längere Aushärtung hat keine negativen Auswirkungen.



| Structaliti®             |   |   |  |                                       |   |  |   |
|--------------------------|---|---|--|---------------------------------------|---|--|---|
| Structaliti®             | 5800  | 5810  | 5820   | 5830                                  | 5845  |  | 701   |
| Typische Einsatzbereiche | Glas/Kunststoffe/Metall, universell einsetzbare Vergussmasse für Elektronik | Glas/Kunststoffe/Metall, flexibler Vergussmasse | Metallklebstoff, Bauteilverklebung mit Gehäuse | Ferritverklebung                      | flexibler Verguss von großen Bauteilen            |  | Faseroptik, Endoskope, Medizintechnik               |
| Basis                    | 2K-Epoxyd mit kurzer Topfzeit   | 2K-Epoxyd mit langer Topfzeit                   | 1K-Epoxyd, heiß härtend                        | 1K-Epoxyd, heiß härtend               | 2K-Epoxyd, heiß und kalt härtend                  |  | 2K-Epoxyd, heiß härtend                             |
| Farbe                    | transparent leicht gelblich   | transparent leicht gelblich                     | transparent                                    | bernstein                             | grau  |  | bernstein   |
| Viskosität (mPas)        | 7.000 – 15.000  | 2.000 – 3.000                                   | 20.000 – 25.000                                | 28.000 – 38.000                       | 22.000  |  | 4.500   |
| Temp. Best. (°C)         | -40 bis +200  | -40 bis +100 Klebung<br>-40 bis +180 Verguss    | -40 bis +200                                   | -40 bis +200                          | -40 bis +180                                      |  | -40 bis +200  |
| Aushärtung               | 5 Min./150°C<br>24 Std./RT  | 5 Min./150°C<br>48 Std./RT                      | 5 Min./150°C                                   | 5 Min./150°C                          | 5 Min./150°C<br>60 Min./100°C                     |  | 2 Min./150°C<br>24 Std./RT                          |
| Topfzeit                 | 30 Min.   | 7 Std.  | -  | -                                     | 6 Std.  |  | 6 Std.  |
| Eigenschaften            | geringer Schrumpf, hohe Temperaturen-, chemikalien- u. feuchtebeständig     | gute Haftung auf Kunststoffen, schockbeständig  | harter Klebstoff mit hoher Festigkeit          | elastisch, hohe Festigkeit, schlagzäh | flexible Vergussmasse, gefüllt, gute Flexibilität |  | gutes Eindringen in die Faserbündel, autoklavierbar |

| Structaliti®             |  |   |   |   |                               |  |  |
|--------------------------|--|---|---|---|-------------------------------|--|--|
| Structaliti®             | 5890   | 5891  | 5892  | 5893  | 5894                          | 5604   | 5605   |
| Typische Einsatzbereiche | Glob-Top, Verguss                                    | Glob-Top, Dam Material  | Glob-Top, Chip Klebstoff  | Glob-Top, Fill Material   | Glob-Top, Chip Klebstoff      | SMD-Klebstoff, Bauteilfixierung                                | SMD-Klebstoff, Bauteilfixierung  |
| Basis                    | 1K-Epoxyd  | 1K-Epoxyd   | 1K-Epoxyd   | 1K-Epoxyd   | 1K-Epoxyd                     | 1K-Epoxyd  | 1K-Epoxyd  |
| Farbe                    | schwarz  | schwarz   | schwarz   | schwarz   | schwarz                       | pink   | rot  |
| Viskosität (mPas)        | 300.000 – 400.000                                    | 300.000 – 400.000   | 200.000 – 300.000   | 6.000 – 10.000  | 45.000 – 55.000               | 25.000 – 40.000  | 14.500 – 15.000  |
| Temp. Best. (°C)         | -40 bis +180   | -40 bis +180  | -40 bis +180  | -40 bis +180  | -40 bis +180                  | -40 bis +180   | -40 bis +180   |
| Aushärtung               | 3 Min./150°C<br>10 Min./120°C                        | 3 Min./150°C<br>45 Min./100°C   | 3 Min./150°C<br>10 Min./120°C   | 3 Min./150°C<br>10 Min./120°C   | 3 Min./150°C<br>45 Min./100°C | 2 Min./150°C<br>5 Min./120°C                                   | 1 Min./150°C<br>3 Min./120°C   |
| Eigenschaften            | sehr gute thermische Leitfähigkeit, schnelle Härtung | nass in nass mit Fill-Material (St. 5893) härtbar, kantenstabil, gute Schockbeständigkeit | kurze Aushärzeiten, gute Schockbeständigkeit, formstabil bei hoher Aushärtemperatur | gutes Fließverhalten, nass in nass mit Dam-Material (St. 5891) verarbeitbar, gute Schockbeständigkeit | gute Schockbeständigkeit      | thermisch aushärtbares Epoxidharz, reflow-fähig, ausgasungsarm | schnelle Härtung bei niedrigen Temperaturen, siebdruckfähig, reflowfähig |

| Structaliti®             |  |  |  |  |  |
|--------------------------|--|--|--|--|--|
| Structaliti®             | 8801   | 8804   | 8805   |  |  |
| Typische Einsatzbereiche | Vergussmassen, Potting, Bauteilverklebung  | Vergussmassen, Potting, Bauteilverklebung  | Vergussmassen, Potting, Bauteilverklebung  |  |  |
| Basis                    | 1K-Epoxyd  | 1K-Epoxyd  | 1K-Epoxyd  |  |  |
| Farbe                    | grau   | grau   | grau   |  |  |
| Viskosität (mPas)        | 30.000 – 45.000  | 30.000 – 45.000  | 30.000 – 45.000  |  |  |
| Temp. Best. (°C)         | -40 bis +200   | -40 bis +200   | -40 bis +200   |  |  |
| Aushärtung               | 3 Std./80°C<br>5 Min./130°C  | 3 Std./80°C<br>5 Min./130°C  | 3 Std./80°C<br>5 Min./130°C  |  |  |
| Eigenschaften            | sehr gute chemische Beständigkeit, hohe Festigkeit, gut geeignet für Werkstoffe mit gleichem therm. CTE, kurzer Fließweg | sehr gute chemische Beständigkeit, hohe Festigkeit, gut geeignet für Werkstoffe mit gleichem therm. CTE, längerer Fließweg | sehr gute chemische Beständigkeit, hohe Festigkeit, gut geeignet für Verguss von Bauteilen mit Hinterschneidungen, langer Fließweg |  |  |

Die Structaliti 880X Reihe ist eine vielseitig einsetzbare Klebstoffgruppe. Die Fließlängen können optional an die Anwendung angepasst werden. Bei gleichen Produkteigenschaften unterscheidet sich lediglich die Länge der Gelphase. Somit können z. B. auch Bauteilhinterschneidungen benetzt werden, bevor es zu Aushärtung des Klebstoffes kommt.

## Haftung

Epoxydharze haben gute Haftung auf Metallen, Glas und vielen Kunststoffen. Großflächig sollten nur Werkstoffe mit ähnlichen Wärmeausdehnungskoeffizienten miteinander verklebt werden.

Bei Anwendungen mit großem Volumen sind sie als Vergussmassen nicht geeignet. Es kommt bei der Aushärtung großer Mengen zu exothermer Reaktion, hierbei besteht Brandgefahr.

## Lagerung

Die Gebinde werden im Kühlschrank bei +5°C gelagert. Bei ordnungsgemäßer Lagerung im Kühlschrank ist Structuralit® mindestens 6 Monate haltbar.

Mehr Informationen zu den einzelnen Produktgruppen entnehmen Sie bitte den speziellen Produkt-Datenblättern.

Zum umfangreichen Zubehörprogramm für unser Gerätesortiment fordern Sie bitte unsere Detailinformationen an.



| hönle group |           | Spezialklebstoffe | UV-Klebstoffe | Leitklebstoffe | Vergießen | Härten  |              |        |            |               |
|-------------|-----------|-------------------|---------------|----------------|-----------|---------|--------------|--------|------------|---------------|
|             |           |                   |               |                |           |         |              |        |            |               |
| aladin      | eleco-efd | eltosch           | grafix        | hönle          | mitronic  | panacol | printconcept | raesch | uv-technik | speziallampen |

Alle technischen und prozessrelevanten Angaben sind von der Anwendung abhängig und können von den hier angegebenen Daten abweichen. Technische Änderungen vorbehalten. © Copyright Panacol-Elosol GmbH. Stand 09/2015.

bro-structuralit-15-v1-d