PLUS ECOPOWER - GERUCHSFREI

UNIVERSELLER, HOCHFESTER ZWEIKOMPONENTEN-EPOXIDHARZKLEBSTOFF MIT 50% BIOBASIERTEM ANTEIL

PRODUKTBESCHREIBUNG

Universeller, hochfester Zweikomponenten-Epoxidharzkleber mit 50% biobasiertem Anteil zum Kleben von Metallen, Keramik, Porzellan, Glas, Holz, Beton, Stein und vielen Kunststoffen. Sehr gute Temperatur-, Wasser- & Chemikalienbeständigkeit.

ANWENDUNGSBEREICH

Geeignet für Metalle, Keramik, Porzellan, Glas, Holz, Beton, Stein, viele, gängige Kunststoffe (z.B. Hart-PVC, ABS, Polyester, Polystyrol, Acrylglas (PMMA), Bakelit) und auch glas- oder kohlefaserverstärkte Kunststoffe.
Nicht geeignet für Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), PTFE (Teflon®) und Silikonkautschuk.

EIGENSCHAFTEN

· Hochfest (bis zu 190 kg/cm²)
· Temperaturbeständig von -40 °C bis +100 °C
· Spaltfüllend
· Wasserfest
· Beständig gegen Chemikalien
· Überstreichbar
· Geruchsfrei

VORBEREITUNG

Verarbeitungsbedingungen: Nur bei Temperaturen zwischen +10 °C und +35 °C verwenden.
Persönliche Sicherheit: Es wird empfohlen, Schutzhandschuhe zu tragen.
Anforderungen an die Oberflächen: Die zu verklebenden Oberflächen müssen trocken, sauber, staub- und fettfrei sein.
Vorbereitung der Oberflächen: Die Klebestellen vor dem Kleben gründlich reinigen, zum Beispiel mit Aceton oder einem geeigneten, lösungsmittelbasierten Reiniger. Je nach der Beschaffenheit der Oberflächen wird empfohlen, diese leicht anzurauen. Nach dem Anrauen sollte noch einmal gereinigt werden.
Hilfsmittel: Austraggerät für UHU-PLUS-Kartuschen, passende Statikmischer

VERARBEITUNG

Verbrauch: 1 ml = ca. 10 cm² bei einer Schichtdicke von 1 mm
Gebrauchsanleitung:
Kartusche in Austraggerät einlegen, Kartuschenverschluss abnehmen und Material austragen, bis die Komponenten aus beiden Öffnungen austreten. Auslassöffnungen reinigen und Statikmischer aufschrauben. Die ersten Zentimeter Klebstoffraupe sollten verworfen werden.
Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Glatte Oberflächen sollten vorher aufgeraut werden. Kartusche in Austraggerät einlegen, Kartuschenverschluss abnehmen und Material austragen, bis die Komponenten aus beiden Öffnungen austreten. Auslassöffnungen reinigen und Statikmischer aufschrauben. Die ersten Zentimeter Klebstoffraupe sollten verworfen werden. Klebstoff einseitig, dünn und gleichmäßig auftragen und die Teile sofort fügen. Ggf. gegen ein Verrutschen fixieren. Die Verarbeitungszeit beträgt bei Zimmertemperatur (+20 °C) ca. 45 Min., eine Funktionsfestigkeit wird nach ca. 10 Stunden und >80 % der Endfestigkeit nach ca. 24 Stunden erreicht. Nach Gebrauch den Mischer abschrauben, die Auslassöffnungen reinigen und Kartusche verschließen. Kartusche in aufrechter Position an einem kühlen, trockenen Ort lagern. Nicht bei Temperaturen unter +5 °C verwenden.
Flecken/Rückstände: Nassen Klebstoff sofort mit warmem Seifenwasser oder einem geeigneten Reiniger entfernen. Ausgehärtete Klebstoffreste können nur mechanisch entfernt werden.
Verarbeitungshinweise: Einige Kunststoffe wie z.B. Polyethylen und Polypropylen können aufgrund ihrer Oberflächeneigenschaften nicht geklebt werden.
Zu beachten: Kartusche nach Gebrauch gut verschließen. Die Aushärtezeit ist temperaturabhängig - eine Erhöhung der Temperatur bewirkt eine Verkürzung der Reaktionszeit. Bei Temperaturen unter +10 °C härtet der Klebstoff nicht aus. Eine kontrollierte und konstante Wärmezufuhr für eine bestimmte Zeit ("Tempern") kann die mechanischen Eigenschaften des ausgehärteten Klebstoffes, wie Festigkeit, Härte und Zähigkeit, steigern.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.

PLUS ECOPOWER - GERUCHSFREI

UNIVERSELLER, HOCHFESTER ZWEIKOMPONENTEN-EPOXIDHARZKLEBSTOFF MIT 50% BIOBASIERTEM ANTEIL

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Klebetechnik:	1-Seiten-Klebung
Basis:	Epoxidharz
Chemische Beständigkeit:	Wasser, Öl, Fett, Lösungsmittel, verdünnte Säuren und Laugen
Farbe:	Lichtundurchlässig, Honigfarben
Konsistenz:	Flüssig
Dichte ca.:	1,07 g/cm³
Füllungsvermögen:	Sehr gut
Endfestigkeit (Alu):	19 N/mm²
Endfestigkeit nach:	24 Stunden. Diese Angabe kann abhängig von den Umgebungsbedingungen wie Materialien, Temperatur und Luftfeuchtigkeit variieren.
Handfestigkeit:	6 Stunden
Minimale Anwendungstemperatur:	15 °C
Maximale Anwendungstemperatur:	35 °C
Minimale Temperaturbeständigkeit:	-40 °C
Maximale Temperaturbeständigkeit:	100 °C
Feuchtigkeitsbeständigkeit:	Gut
Mischungsverhältnis:	1 : 1 nach Volumen
Überstreichbarkeit:	Ja
Topfzeit/Verarbeitungszeit:	45-50 Minuten je nach Temperatur und Klebstoffmenge
Lösungsmittelfrei:	Ja
UV-Beständigkeit:	Sehr gut
Viskosität:	Dünnflüssig
Viskosität ca.:	27000 mPa·s
Wasserbeständigkeit:	Sehr gut
Wasserlöslich:	Nein

PHYSIOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN

Die ausgehärtete UHU PLUS ECOPOWER-Substanz ist – wie die meisten Kunststoffmaterialien – physiologisch unbedenklich.

GEBINDEGRÖSSEN

50 ml

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Kartusche gut verschlossen und aufrecht (Verschluss nach oben) an einem kühlen, frostfreien Ort lagern.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.