

WASSERSTOFFKOMPATIBLE GEWINDEDICHTUNGSLÖSUNGEN

FÜR EINE SICHERE UND ZUVERLÄSSIGE VORBEUGUNG
VON WASSERSTOFFGASLECKS



Verlassen Sie sich auf die wasserstoffkompatiblen Gewindedichtungen von LOCTITE®, um eine sichere und zuverlässige Abdichtung gegen Wasserstoffgaslecks zu garantieren und gleichzeitig die Komplexität und Kosten anderer Abdichtungsmethoden wie Dichtschweißen, Konus-Fittings und Gewindeverschraubungen zu minimieren. Die wasserstoffkompatiblen Gewindedichtungslösungen von LOCTITE wurden entwickelt, um den Herausforderungen von Wasserstoffumgebungen standzuhalten. Weiterhin erfüllen Sie die Anforderungen von KIWA GASTEC QA AR 214 für Beimischung mit bis zu 100 % Wasserstoffgas (Zertifizierungen sind in ausgewählten Ländern verfügbar).

Die wasserstoffkompatiblen LOCTITE-Gewindedichtungen eignen sich für die Verwendung auf NPT- und BSPT-Gewindetypen aller Metallarten, einschließlich schwer zu dichtendem Edelstahl. Die einfach aufzutragenden Gewindedichtungen ermöglichen ein einfaches Justieren während der Montage, zerreißen nicht wie Klebebänder oder schrumpfen wie Dichtungsmassen.

HAUPTMERKMALE & VORTEILE



SICHERHEIT & ZUVERLÄSSIGKEIT

Speziell entwickelt, um die Sicherheit durch das Ausschließen von Wasserstoffgaslecks zu erhöhen und eine zuverlässige, langfristige Geräte- bzw. Anlagenleistung zu ermöglichen.



KOMPATIBILITÄT

Die Gewindedichtungen von LOCTITE sind für alle Metalle geeignet und werden durch Wasserstoff nicht beeinträchtigt.



SYSTEMEFFIZIENZ

Beugt Leckagen und vibrationsbedingtem Lösen vor, was die allgemeine Systemeffizienz verbessert und gleichzeitig die Wartungsanforderungen und betrieblichen Ausfallzeiten reduziert.

WASSERSTOFF- KOMPATIBLE LÖSUNGEN FÜR GEWINDEDICHTUNGEN

H₂ERE TO PERFORM UNDER PRESSURE



Die folgenden Produkte erfüllen die Anforderungen von KIWA GASTEC QA AR 214 für Wasserstoffgasmischungen mit bis zu 100 % Wasserstoffgas. Zertifizierungen sind in ausgewählten Ländern verfügbar.

Lösungen für Gewindedichtungen

Beschreibung

LOCTITE 55	Weißer, nicht aushärtender Gewindedichtfaden, der eine sofortige Dichtwirkung gegen vollen Druck bietet. Ermöglicht eine zuverlässige Nachjustierung ohne Leckagen. Ideal für BSPT- und NPT-Rohrgewinde.
LOCTITE 567	Weiße, hochviskose, anaerob aushärtende Gewindedichtpaste. Bietet eine sofortige Dichtwirkung gegen niedrige Drücke. Dichtet und sichert Rohrgewinde und Anschlussstücke aus Metall ab, ermöglicht aber eine einfache Demontage. Ideal für NPT-Rohrgewinde.
LOCTITE 577	Gelbe, hochviskose, anaerob aushärtende Gewindedichtpaste. Bietet eine sofortige Dichtwirkung gegen niedrige Drücke. Dichtet und sichert Rohrgewinde und Anschlussstücke aus Metall ab, ermöglicht aber eine einfache Demontage. Ideal für BSPT- und NPT-Rohrgewinde.
LOCTITE 570	Silber-braune, hochviskose, anaerob aushärtende Gewindedichtpaste. Konzipiert für eine langsame Aushärtung und eine niedrige Drehmomentfestigkeit für eine einfache Demontage. Ideal für BSPT- und NPT-Rohrgewinde.
LOCTITE 638	Grüner, mittelviskoser, anaerob aushärtender Klebstoff/Dichtstoff mit hoher Scherfestigkeit. Wird in der Regel zur Sicherung von Lagern auf Wellen verwendet, eignet sich aber auch ideal für Gewindedichtungen und -sicherungen in Umgebungen mit hohem Druck und/oder extremen Bedingungen. Ideal für BSPT- und NPT-Rohrgewinde.

ANWENDUNGSBEREICHE

Unsere Gewindedichtungslösungen eignen sich für die Verwendung auf Geräten und Komponenten in der Wasserstoff-Wertschöpfungskette, einschließlich:

- Ventile
- Kompressoren
- Drucksensoren
- Elektrolyseuren
- Lagerungssysteme
- Pumpen
- Tankstellen
- Dampfkessel
- Brennstoffzellen
- Rohrleitungsverbindungen
- Messgeräte
- Haushaltsgeräte

WARUM SIE LOCTITE FÜR IHRE WASSERSTOFFSYSTEME WÄHLEN SOLLTEN

- Nachgewiesene Zuverlässigkeit durch Tests und Zulassungen
- Umfassende Unterstützung und Fachwissen, ergänzt durch Anlagenanalysen und technischen Schulungen der Teams für R&D, Produktion und Wartung
- Engagement für die Weiterentwicklung der Wasserstofftechnologie mit innovativen Lösungen
- Automatisierungslösungen für die Montage von einfachen Handdosiergeräten bis hin zu vollautomatisierten Systemen, die sich leicht in Ihren Fertigungsprozess integrieren lassen.

ENTDECKEN SIE WEITERE LOCTITE-LÖSUNGEN FÜR IHRE WASSERSTOFFGERÄTE

Die Dichtungs-, Sicherungs-, Beschichtungs- und Kleblösungen von LOCTITE sind für ein breites Bedarfsspektrum im gesamten Wasserstoffökosystem erhältlich, einschließlich Schraubensicherungen, Flächendichtstoffe, Fügeklebstoffe, Strukturklebstoffe und Spezialbeschichtungen.

KONTAKT

Henkel AG & Co KGaA

Henkelstraße 67
D-40589 Düsseldorf
Tel.: (+49) 800 100 3170
E: technischer.service@henkel.com

www.henkel-adhesives.de
www.henkel.de

Henkel AG & Cie. AG

Salinenstr. 61
CH-4133 Pratteln
Tel.: (+41) 61 825 72 98
E: tcs.acmswitzerland@henkel.com

www.henkel-adhesives.ch
www.henkel.ch

Henkel Central Eastern Europe GmbH

Endbergstraße 29
A-1030 Wien
Tel.: (+43) 1 711 04 0
E: loctite.at@henkel.com

www.henkel-adhesives.at
www.henkel.at