

Produkte für Wärmetauscher

Anwendung: Wärmetauscher für PKW

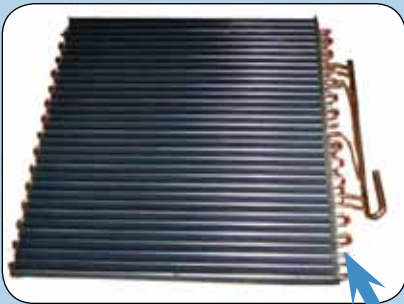


Permabond A1062 mit anaerober und UV-Aushärtung zur Abdichtung der Rohre bei PKW-Wärmetauschern.

- Gute Beständigkeit
- Niedrige Viskosität, Kapillarwirkung
- Keine Wärmeaushärtung erforderlich
- Schnelle Aushärtung - ideal für hohe Fertigungskapazität
- Einfache Qualitätssicherung während der Produktion durch UV-Fluoreszenz von A1062

Produkt: Permabond A1062

Anwendung: Abdichtung von Klimaanlage Wärmetauschern



Permabond wärmeaushärtende Epoxidklebstoffe werden zur Verbindung zwischen Kupferrohren und Aluminium bei Klimaanlage-Wärmetauschern eingesetzt.

- Kein Schweißen oder Lötens erforderlich.
- Einfache Verbindung unterschiedlicher Materialien
- ES558 (Niedrige Viskosität) ist für kleine Spalte oder wenn ein Verfließen des Materials gewünscht wird.
- ES550 (Hohe Viskosität) ist für die Abdichtung rund um Rohre und die Bildung einer Kehlnaht für noch höhere Festigkeiten gut geeignet.

Produkte: Permabond ES550 und ES558

Der Einsatz von Klebstoffen für die Abdichtung zwischen Rohren und den Endplatten von Wärmetauschern ist eine gängige Methode die in der Fertigung einfacher und kostensparender verglichen mit Schweißen oder Lötens ist. Die Verbindungen sind dicht und die Oberfläche im verklebten Bereich optisch ansprechend. Die Verwendung von Klebstoffen bietet zusätzlich den Vorteil, dass Bauteile wie Endkappen aus Nylon problemlos eingesetzt und mit den Aluminium-Rohren verklebt werden können.



Klebstoffe von Permabond bieten hervorragende Beständigkeit gegen Öl, Wasser, Kühlflüssigkeiten wie auch leichtflüchtige Kühlmittel. Dadurch sind diese Produkte für eine breite Palette von Wärmetauschern im Bereich des Fahrzeugbaues, der Klima- und der Kältetechnik wie auch für große Kühler z.Bsp. im Schiffsbau gut geeignet. Permabond Produkte können überdies auch für die Instandsetzung und Reparatur von beschädigten oder lecken Wärmetauschern verwendet werden, ohne das Teile geschweißt werden müssen.



Anwendung: Verguss von Rohren

In Abhängigkeit der Passung zwischen Rohr und Bohrung und der räumlichen Verhältnisse bietet Ihnen Permabond eine Reihe geeigneter Klebstoffe unterschiedlicher Viskositäten.



Vorteile gegenüber dem Schweißen oder Lötens

- Geringere Qualifikation bei der Verarbeitung erforderlich
- Einfachere Verarbeitung, kein Schweißgas erforderlich
- Verbesserte Abdichtung, keine Schweißnahtfehler
- Größere Konstruktionsfreiheit - Verbindung unterschiedlicher Metalle sowie Metall-Kunststoff einfach möglich.
- Klebstoffoberfläche mit metallischem Aussehen verfügbar - dadurch saubere optische Erscheinung
- Geringere Produktionskosten

Produktübersicht

Produkt / Beschreibung	Wärmetau- scher- typische Anwendung(en)	Aushärtung	Viskosität [mPa.s] cP	max. Spalt [mm-(in)]	Handlungszeit	Scherfestigkeit auf Stahl [N/mm ² - (psi)]	Temperatur Einsatzbereich [°C - (°F)]
Permabond A1024 Niedrigviskos, Kapillarwirkung, anaerobes Dichtmittel	Abdichtung (mit Kapillarwirkung) von Rohren, gut geeignet zur Abdichtung von Schweißnahtfehlern	Anaerobe Aushärtung	20	0,05 (0,001)	<20 Min.	7 (1.000)	-55 bis +150 (-65 bis +300)
Permabond A1062 Anaerobes Dichtmittel, zusätzlich UV-Aushärtung des überstehenden Materials am sichtbaren Rohrende für verbesserte Beständigkeit und sichtbare Abdichtung.	Abdichtung (mit Kapillarwirkung) von Rohren, sichtbare Kehlnahtbildung	Anaerobe Aushärtung + UV (optional)	20	0,05 (0,001)	<20 Min.	7 (1.000)	-55 bis +120 (-65 bis +300)
Permabond ES558 Dünnflüssig bei Erwärmung	Abdichtung / Verguss von Rohren	1-komponentig, Wärmeaushärtung	200.000	0,25 (0,01)	45 Min. (Endfest bei 150°C / 300°F Aushärtung)	41 (6.000)	-40 bis +180 (-40 bis +350)
Permabond ES550 Verstärktes Epoxy mit sehr guter Beständigkeit gegen Chemikalien und Temperatur.	Abdichtung/ Verguss von Rohren mit sichtbarer Kehlnahtbildung und Kühlrippenverklebung	1-komponentig, Wärmeaushärtung	Pastös	3,0 (0,12)	20 Min. (Endfest- bei 150°C / 300°F Aushärtung)	41 (6.000)	-40 bis +180 (-40 bis +350)
Permabond ET530* Klar, Niedrigviskos, lange Ver- arbeitungszeit nach dem Anmischen	Verguss Rohre- Endkappen	Harz & Härter	900	0,4 (0,016)	4-5 Std.	7 (1.000)	-40 bis +150 (-40 bis +300)

*Sonderprodukt, nur auf Bestellung (Mindestmengen) erhältlich.

tewipack
klebetechnik



tewipack Uhl GmbH
Industriestraße 15
D-75382 Althengstett
www.tewipack.de

info@tewipack.de
T +49 (7051) 9297 0
shop.tewipack.de

KLEBEN VERBINDET |



Die angegebenen Informationen und Empfehlungen basieren auf unserer Forschung und sind unserer Meinung nach genau, obwohl keine Haftung für ihre Genauigkeit übernommen werden kann. In jedem Fall drängen wir darauf und empfehlen, dass Käufer vor der Verwendung eines Produkts im vollständigen Produktionsbetrieb ihre eigenen Prüfungen durchführen, um sich selbst davon zu überzeugen, dass das Produkt für ihren spezifischen Zweck unter ihren eigenen Betriebsbedingungen geeignet ist.

MKT_Heatex_rev2_GER