



SYSTEMLÖSUNGEN FÜR REISEMOBILE

Produktübersicht

Für die Fertigung eines modernen Reisemobils oder Caravans sind eine Vielzahl von einzelnen Schritten erforderlich. Neben der Herstellung von Sandwichelementen sind die Montageklebung sowie der Innenausbau oder die Scheibenklebung von hoher Bedeutung. H.B. Fuller | KÖMMERLING bietet für jede Anwendung passende hochleistungsfähige Kleb- und Dichtstoffe. Die nachfolgende Auflistung gibt einen Überblick und ermöglicht eine erste Auswahl der jeweiligen Produkte.

1. SANDWICHELEMENTE (DACH, WAND, BODEN)

Produktname	Technologie	Produkteigenschaften	Viskosität 20 °C	Offene Zeit 20 °C	Presszeit 40 °C
Icema™ R 145/59 D	1-k PU flüssig	Klebstoff mit mittlerer offener Zeit für eine Vielzahl von Substraten, einfache Applikation, sichere Haftung	3.800 mPas	12 min	20 min
Icema™ R 145/75	1-k PU flüssig	Schnell abbindendes Produkt für schnell laufende Produktionslinien mit kurzer offener Zeit und kurzen Presszeiten	5.100 mPas	3 min	4 min
Icema™ R 145/45	1-k PU flüssig	Kurze offene Zeit, vielfältiges Produkt, gute Haftung auf den meisten Untergründen, auch auf vorbehandelten Metallen	4.000 mPas	5 min	8 min
Icema™ R 145/12	1-k PU flüssig	Mittlere offene Zeit, vielfältiges Produkt, gute Haftung auf den meisten Untergründen, auch auf vorbehandelten Metallen	3.500 mPas	7 min	10 min
Icema™ 1456	1-k PU flüssig	Wenig schäumender PUR-Klebstoff für geschlossenzellige Oberflächen	4.000 mPas	5 min	8 min

Produktname	Technologie	Produkteigenschaften	Viskosität 120 °C	Offene Zeit 20 °C
Rakoll® PUS 3500	Reaktiv Hotmelt	Hohe Anfangsfestigkeit für sichere Haftung auch auf Substraten mit hoher Rückstellkraft	25.000 mPas	4 min
Rakoll® PUS 3700	Reaktiv Hotmelt	Gute Haftung auf Kunststoffoberflächen, Metallen und faserverstärkten Laminaten	17.000 mPas	2 min

Produktname	Technologie	Produkteigenschaften	Viskosität 20 °C	Viskosität Mischung 20 °C	Topfzeit 20 °C	Mischungsverhältnis nach Gewicht
Körapur 672	2-k PU	Hohe Feuchtigkeitsbeständigkeit	30.000 mPas	10.000 mPas	Variabel zwischen 20 und 80 min	5:1
Körapur 666	2-k PU	Thixotrop, einfach mit Zahnpachtel zu verteilen, hohe Feuchtigkeitsbeständigkeit, Mischkartusche erhältlich	Pastös	55.000 mPas	Variabel zwischen 3 und 90 min	6:1

2. MONTAGEKLEBUNG UND INNENAUSBAU

Produktname	Technologie	Produkteigenschaften	Hautbildungszeit	Durchhärtung nach 24 h	Shore A	Reißdehnung	Zugfestigkeit
Körapur 125	1-k PU	Universal Kleb- und Dichtstoff	45 min	3 mm	48	500%	2,0 N/mm ²
Körapur 030	1-k PU	Keine Kennzeichnung nach GHS	45 min	3 mm	45	800%	2,9 N/mm ²
Körapur 140	1-k PU	Elastischer Klebstoff mit hoher Festigkeit	45 min	3 mm	55	400%	4,0 N/mm ²
Körapop 225	1-k STP	Universal MS Kleb- und Dichtstoff	25 min	3 mm	42	500%	3,0 N/mm ²
Körapop 240	1-k STP	Elastischer Klebstoff mit hoher Festigkeit, kurzzeitig hohe Temperaturbeständigkeit	10 min	3 mm	55	400%	3,2 N/mm ²



tewipack Uhl GmbH
 Industriestraße 15
 D-75382 Althengstett
 www.tewipack.de

info@tewipack.de
 T +49 (7051) 9297 0
 shop.tewipack.de



H.B. Fuller



KÖMMERLING

2. MONTAGEKLEBUNG UND INNENAUSBAU

Produktname	Technologie	Produkteigenschaften	Viskosität 20 °C	Viskosität Mischung 20 °C	Topfzeit 20 °C	Mischungsverhältnis nach Gewicht	Shore D
Körapur 840	2-k PU	Gute Schlagzähigkeit, gute Haftung auf Pulverlacken, Misch- und Tandemkartusche erhältlich	Strukturviskos	45.000 mPas	Variabel zwischen 2 und 45 min	5:1	65
Körapur 790	2-k PU	Reparaturklebstoff, uTAH Kartusche erhältlich, Mischungsverhältnis 1:1	Pastös	Pastös	30 min	0,8:1	76
lcema™ R 101	2-k PU	Hochfester Klebstoff, gute Standfestigkeit bei hoher Viskosität, empfohlen für vertikale Applikation	Strukturviskos	250.000 mPas	120 min	100:15	70

Produktname	Technologie	Produkteigenschaften	Viskosität Mischung 20 °C	Offene Zeit 20 °C	Presszeit 50 °C
lcema™ 145/88	LMC	Thixotrop, gute Standfestigkeit, geringer Schäumgrad für Montageklebungen mit kurzer offener Zeit und kurzer Presszeit	140.000 mPas	2 min	6 min

Produktname	Technologie	Produkteigenschaften	Viskosität 20 °C	Hautbildungszeit	Durchhärtung nach 24 h	Shore A	Max. Bewegungsaufnahme
Ködisil N	Silikon	Neutral vernetzendes Silikon, fungizid eingestellt, DIN 18545 T.2 Gruppe E, geprüft nach EN 15651 Teil 1 und 2	Pastös, standfest	5 min	3 mm	25	25%

Produktname	Technologie	Produkteigenschaften	Viskosität 20 °C	Offene Zeit 20 °C	Dichte	Feststoff	pH-Wert
Rakoll® DK 100200	Dispersion	Sehr gutes Anfließen ermöglicht einen sparsamen Auftrag bei guten Adhäsionseigenschaften	10.500 mPas	3-5 min	1,38 g/cm ³	71%	8
Köracoll WB 20	Water based	Schnelle Abbindung, lange Klebrigkeit, Emicode EC1, Giscode D1	14.000 mPas	10-20 min	1,00 g/cm ³	78%	7,5
Köracoll 2027	Water based	Gute Beständigkeit gegen Feuchtigkeit und Weichmacher, sprühfähig, hohe Endfestigkeit	2.500 mPas	5 min	1,03 g/cm ³	61%	6
Rakoll® GXL3	Water based	Einfache Applikation bei verschiedensten Prozessbedingungen, hohe Festigkeit, D3 zertifiziert	13.000 mPas	8-12 min	1,00 g/cm ³	50%	3

Produktname	Technologie	Produkteigenschaften	Dichte	Ausspritzmenge	Hautbildungszeit
Ködiplast CT 100	Butyl	Lösungsmittelhaltiger Butyldichtstoff, überschüssiges Material leicht abtupfbar	1,44 g/cm ³	30 g/min	3 min

Produktname	Technologie	Produkteigenschaften	Dichte	Dehnung	Kompressionskraft
Köratape BC 1081	Butyl	Hoch kompressibler PVC-Schaumkern, ummantelt mit Butyl	0,11 g/cm ³	80%	3,2 N/mm ²

Produktname	Technologie	Produkteigenschaften	Viskosität 20 °C	Offene Zeit 20 °C	Wärmefestigkeit	Feststoff
Körapren FU 35	Lösemitthaltig	Universeller Neopren-Kontaktklebstoff, hohe Wärmebeständigkeit	400 mPas	30	110 °C	20
Köraplast SF	Lösemitthaltig	Universeller PUR-Kontaktklebstoff	2.700 mPas	20	55 °C	19

3. SCHEIBENKLEBUNG

Produktname	Technologie	Produkteigenschaften	Hautbildungszeit	Durchhärtung nach 24 h	Shore A	Reißdehnung	Zugfestigkeit
Körapur 177	1-k PU	Scheibenklebstoff mit hoher Festigkeit, Wegfahrzeit 4-6 Stunden	35 min	3 mm	55	600%	7,5 N/mm ²

