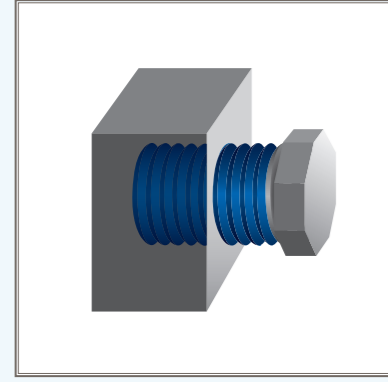


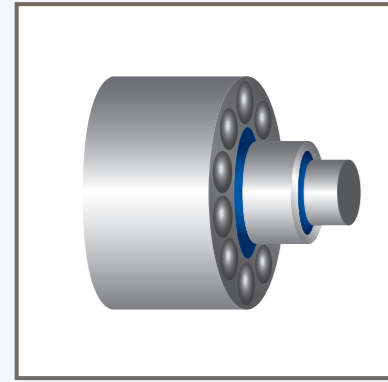
Allgemeine Industrie Produktübersicht

GEWINDESICHERUNG



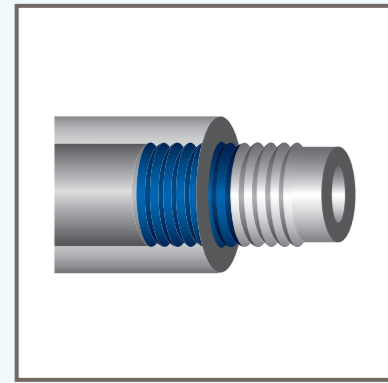
Geforderte Festigkeit	Produkt	Technologie	Produkteigenschaften	Farbe	Max. Gewinde	Temperaturbeständigkeit
Niedrig	TM 11	Anaerober Klebstoff	Für das Sichern von leicht demontierbaren Präzisions- und Justierschrauben.	Violett	M12	-50 bis +150 °C
Mittel	TM 44	Anaerober Klebstoff	Mittelfest, hochviskos, Thixotrop, zum Sichern und Dichten von Gewindeverbindungen, demontierbar mit normalem Werkzeug. NSF P1 registriert, Trinkwasser-Zulassung.	Blau	M20	-50 bis +150 °C
Hoch	TM 66	Anaerober Klebstoff	Lösemittelfrei, hochfest, mittlere offene Zeit.	Grün	M20	-50 bis +150 °C

BEFESTIGUNG VON GEWINDEN, WELLEN, NABEN, LAGERN



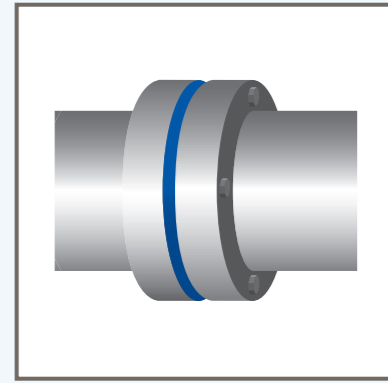
Geforderte Viskosität	Produkt	Technologie	Produkteigenschaften	Farbe	Spaltmaß	Temperaturbeständigkeit
Niedrig, für präzise Fugen	RL 67	Anaerober Klebstoff	Für zylindrische Teile wie Lager, Wellen, Buchsen, Rotoren, Bolzen etc., niedrigviskos.	Grün	0,04 bis 0,13 mm	-50 bis +150 °C
Mittel	RM 88	Anaerober Klebstoff	Hoch temperaturbeständig, für dynamisch beanspruchte zylindrische Teile wie Lager, etc.	Grün	0,05 bis 0,15 mm	-50 bis +180 °C
Hoch, für größere Spalten	RH 98	Anaerober Klebstoff	Hoch temperaturbeständig, für dynamisch stark beanspruchte Verbindungen wie Lager, Wellen, etc. Kann auch als hochbeständige Gewindegewindestift eingesetzt werden.	Grün	0,10 bis 0,30 mm	-50 bis +200 °C

ABDICHTUNG VON GROBGEWINDEN



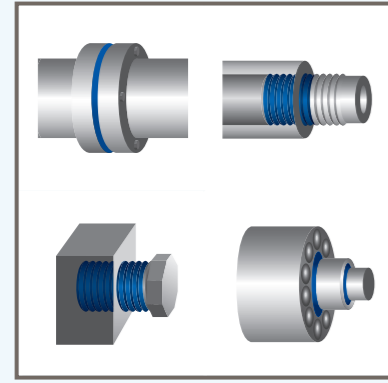
Geforderte Festigkeit	Produkt	Technologie	Produkteigenschaften	Farbe	Max. Gewinde	Temperaturbeständigkeit
Niedrig	SH 22	Anaerober Klebstoff	Niedrigfest, hochviskos, für leicht demontierbare Rohrgewinde-, Flansch- und Flächendichtungen.	Weiß	3"	-50 bis +150 °C
Mittel, für Präzisionsgewinde	SM 40	Anaerober Klebstoff	Für Hydraulik- und Pneumatikverschraubungen, Feingewinde.	Braun	MA20	-50 bis +150 °C
Mittel, für Grobgewinde	SH 27	Anaerober Klebstoff	Dichtstoff für Gas-, Dampf- und Wasserleitungen; DWG-Freigabe nach DIN EN 751-1; zugelassen für Trinkwasser.	Gelb	2"	-50 bis +150 °C

GEWINDEABDICHTUNG



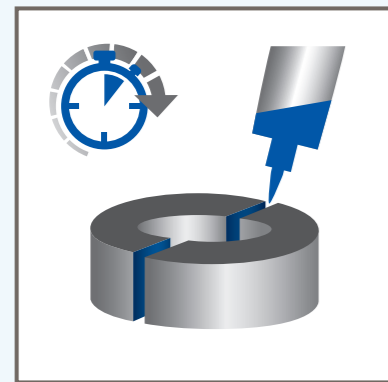
Geforderte Festigkeit	Produkt	Technologie	Produkteigenschaften	Farbe	Spaltmaß	Temperaturbeständigkeit
Mittel	SH 55	Anaerober Klebstoff	Hochviskos und mittelfest.	Rot	0,1 bis 0,3 mm	-50 bis +150 °C
Hoch	SH 58	Anaerober Klebstoff	Sehr hochviskoser Dichtstoff für Flansch- und Flächendichtungen.	Rot	0,1 bis 0,5 mm	-50 bis +150 °C

4 in 1: GEWINDEABDICHTUNG, FLÄCHENDICHTUNG, GEWINDESICHERUNG, LAGERBEFESTIGUNG



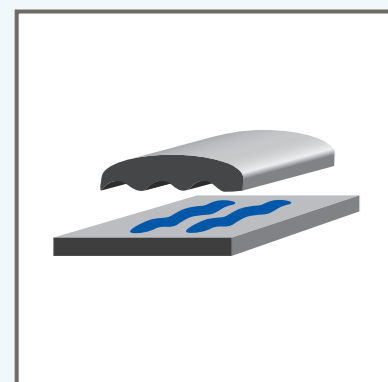
Geforderte Festigkeit	Produkt	Technologie	Produkteigenschaften	Max. Gewinde / Spaltmaß	Temperaturbeständigkeit
Hoch	TT 69	Anaerober Klebstoff	4 in 1: hochtemperaturbeständiger Dichtstoff zur Gewindeabdichtung, Flächendichtung, Gewindegewindestift und Lagerbefestigung. Thixotrope Formulierung für generelle Reparaturen im Dosespender; NSF P1 registriert; Gasleitung- und Trinkwasser-Zulassung.	1" / 0,1 bis 0,2 mm	-50 bis +150 °C

SEKUNDENKLEBSTOFFE



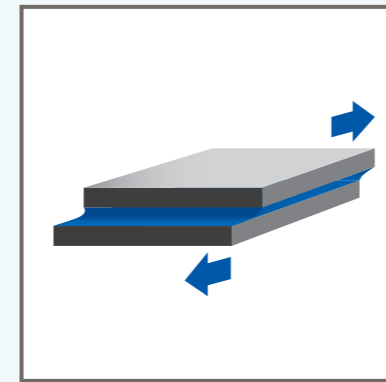
Anforderungen	Produkt	Technologie	Produkteigenschaften	Aushärtgeschwindigkeit auf Kunststoff	Temperaturbeständigkeit
Mehrzweck	CB 2610	Cyanacrylatklebstoff	Mehrzweckqualität, geeignet für Metall, Kunststoffe, Gummi und andere Materialien wie Holz, Papier, Leder und Stoff; NSF P1 registriert.	1-3 sec	-55 bis +95 °C
Mehrzweck, für poröse Untergründe	CB 2999	Cyanacrylatklebstoff	Oberflächenempfindliche Mehrzweckqualität in Gelform, geeignet für Metall, Kunststoffe, Gummi sowie für wie Holz, Leder, Karton und poröse Materialien.	10-14 sec	-55 bis +95 °C
Kleben von Gummi und Kunststoff	CB 2006	Cyanacrylatklebstoff	Sehr schnell härtende Lösung zum Kleben von Gummi und Kunststoffen, mit extrem guten Alterungseigenschaften; NSF P1 registriert.	1-3 sec	-55 bis +95 °C
Gute mechanische Eigenschaften	CB 2240 Xtraflex	Cyanacrylatklebstoff	Für dynamische sowie temperaturbelastete Verbindungen, speziell für kombinierte Verbindungen wie Metall zu Kunststoff oder Metall zu Gummi; NSF P1 registriert.	7-11 sec	-55 bis +140 °C

STRUKTURELLES KLEBEN



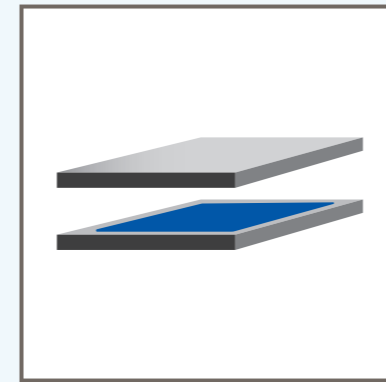
Substrate	Produkt	Technologie	Produkteigenschaften	Topfzeit	Temperaturbeständigkeit
Allgemeiner Zweck	AL 6070 Low odour	Methylmethacrylatklebstoff	Hochfester, transparenter Mehrzweck-Methylmethacrylatklebstoff für Metalle und Kunststoffe; geruchsarm; geeignet für Verbundwerkstoffe.	3-5 min (Fixierzeit)	-40 bis +120 °C
Polyolefine	AT 1740 PP/PE	Methylmethacrylatklebstoff	Geeignet zum Kleben von Polyethylen (PE) und Polypropylen (PP) ohne Vorbehandlung; thixotrop.	10-15 min (Fixierzeit)	-40 bis +120 °C
Holz, Aluminium, PVC hart, FRP, PUR/PS-Schäume	Körapur 666/90	2-K Polyurethan-klebstoff	Thixotrop, leicht mit Spachtel zu verteilen, hohe Feuchtigkeitsbeständigkeit, große Bandbreite an verfügbaren Topfzeiten.	90 min	-160 bis +90 °C
Metalle, Schäume, Kunststoffe	Körapur 790/30	2-K Polyurethan-klebstoff	Standfest, leicht applizierbar aus spezieller u-TAH™ Kartusche, passend für Standard-Werkzeugtypen; Lösemittel- und weichmacherfreier Strukturklebstoff.	30 min	-160 bis +90 °C
Glas, Keramik, Stein, Metalle	Körapur 735	2-K Epoxidharz	Schneller Reaktionsklebstoff zum Vergleichen von Glas, Keramik, Stein, Metall und elektronischen Teilen.	5 min	-40 bis +120 °C

ELASTISCHES KLEBEN UND DICHTEN



Anforderungen	Produkt	Technologie	Produkteigenschaften	Hautbildungszeit	Zugfestigkeit
Hohe Festigkeit und Eignung zur Pulverschichtung	Körapur 240	1-K STP	Elastischer Kleb- und Dichtstoff mit guten mechanischen Eigenschaften und exzellenter Witterungsbeständigkeit. Erhältlich in weiß, grau und schwarz.	10 min	3,2 MPa
Universell, exzellente Dehnung, keine EHS-Kennzeichnung	Körapur 030	1-K Polyurethan-klebstoff	Universal Kleb- und Dichtstoff mit exzellenter Bruchdehnung und Feuchtigkeitsbeständigkeit. Keine Kennzeichnung nach GHS. Erhältlich in weiß, grau und schwarz.	45 min	2,9 MPa
Schnelles Handling	Körapur 330	1-K STP	Hohe Anfangshaftung für schnelles Handling; gute Feuchtigkeits-, Witterungs- und Temperaturbeständigkeit. Erhältlich in weiß und grau.	10 min	2,3 MPa
Hohe Temperatur- und Schimmelbeständigkeit	Kidilac N	1-K Silikon	Neutral härtender Mehrzweck-Silikonklebstoff; MEKO frei. Erhältlich in weiß und transparent.	5 min	0,6 MPa
Sehr hohe Temperaturbeständigkeit	Kidilac 114	1-K Silikon	Hohe Hitzebeständigkeit (-40 °C bis +250 °C, 350 °C für 60 Minuten); hohe mechanische Festigkeit; exzellente Beständigkeit gegen Motoröl und Kühlluftschlamm; Farbe: anthrazit.	5 min	2,6 MPa
Universell, mittlere offene Zeit	Körapur 225	1-K STP	Elastischer Kleb- und Dichtstoff, der unter Feuchtigkeit aushärtet; hohe Kälte- und Hitzebeständigkeit; exzellente Feuchtigkeitsbeständigkeit. Erhältlich in weiß, grau und schwarz.	25 min	2,8 MPa
Große Spaltfüllung, schnelle Aushärtung	Körapur 225 2-K	2-K STP	Elastischer Klebstoff; hohe Kälte- und Hitzebeständigkeit; exzellente Feuchtigkeitsbeständigkeit. Erhältlich in weiß, grau und schwarz.	20 min	2,6 MPa
Höhere mechanische Eigenschaften	Körapur 250	1-K STP	Elastischer Klebstoff mit sehr guten mechanischen Eigenschaften, hohe Shore-Härte, gut geeignet für eine größere Bandbreite an Substraten. Farbe: schwarz.	10 min	4,7 MPa
Hohe Festigkeit, Schimmel- und Pilzbeständigkeit	Körapur Alu	1-K STP	Elastischer Kleb- und Dichtstoff, der unter Feuchtigkeit aushärtet; hohe Kältebeständigkeit; exzellente Feuchtigkeitsbeständigkeit; Farbe: aluminium, freigegeben für den Einsatz in HLK.	15 min	3,1 MPa
Mehrzweck, lange offene Zeit	Körapur 125	1-K Polyurethan-klebstoff	Universal Kleb- und Dichtstoff mit sehr guten mechanischen Eigenschaften, hohe Shore-Härte, gut geeignet für eine größere Bandbreite an Substraten. Farbe: schwarz.	45 min	2,0 MPa
Hohe Festigkeit, lange offene Zeit	Körapur 140	1-K Polyurethan-klebstoff	Elastischer Klebstoff mit hoher Festigkeit und langer offener Zeit. Erhältlich in weiß, grau und schwarz.	45 min	4,0 MPa
Schimmel-, Chemikalien- und Temperaturbeständigkeit	Kidilac HAC-A	1-K Silikon	Gute Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Witterung, Temperaturen und Chemikalien. Baut Platzfall entweder langfristig vor oder verzögert dessen Auftreten erheblich; Farbe: transparent.	10 min	1,8 MPa
Sprühbar, Schweiß- und Nahtabdichtung	Körapur 215	1-K STP	Sprühbarer elastischer Dichtstoff zum Abdichten von Schweißnähten bzw. zur Nahtabdichtung in der allgemeinen Metallbearbeitung. Von verschiedenen OEMs als Schutz vor Kies und Steinen zugelassenes Produkt. Erhältlich in grau, schwarz und beige.	25 min	1,6 MPa
Transparent und gute mechanische Eigenschaften	Körapur transparent	1-K STP	Elastischer Kleb- und Dichtstoff, der unter Luftfeuchtigkeit aushärtet, exzellente Feuchtigkeits- und Witterungsbeständigkeit, gute mechanische Eigenschaften; Farbe: transparent.	10 min	3,0 MPa
Maximale Gasdichtigkeit	Kidilac CT 100	1-K Butyl	Nicht-reaktive, leicht entfernbarer Butylklebstoff mit ausgezeichneter Gasdichtigkeit und Witterungsbeständigkeit. Erhältlich in schwarz und grau.	3 min	-
Gute mechanische Eigenschaften, hohe Dehnung, auch für Glas	Körapur 235	1-K STP	Elastischer Kleb- und Dichtstoff, der unter Luftfeuchtigkeit aushärtet, exzellente Feuchtigkeits- und Witterungsbeständigkeit, gute mechanische Eigenschaften, auch geeignet zur Glasklebung. Erhältlich in weiß, grau und schwarz.	10 min	3,1 MPa

GROSSFLÄCHIGE KLEBUNGEN



Anforderungen	Produkt	Technologie	Produkteigenschaften	Viskosität	Offene Zeit	Dichte	Verbrauch
Halftung auf einer Vielzahl von Substraten	loama™ R 145/88	LMC	Geeignet für eine breite Palette von Untergründen, standfest, wenig schäumend, kurze offene Zeit.	140.000 mPas	5 min	1,50 g/cm³	150-300 g/m²
Hohe Oberflächenklebrigkeit	Swift™ lak 2050	Wasserbasiert	Hohe Oberflächenklebrigkeit, gute Hitze- und Weichmachereigenschaften.	20.000 mPas	3-5 min	1,01 g/cm³	80-150 g/m²

Anforderungen	Produkt	Technologie	Produkteigenschaften	Viskosität	Offene Zeit	Dichte	Feststoffgehalt
Hohe Festigkeit und Feuchtigkeitsbeständigkeit	Rakoll™ GXL3	Wasserbasiert	Einfach zu applizieren und für viele Verarbeitungsbedingungen geeignet, bietet eine sehr starke Halftung, D3 zertifiziert.	13.000 mPas	8-12 min	1,00 g/cm³	50 %
Niedrige Emissionen und lange offene Zeit	Köracoll WB 20	Wasserbasiert	Schnell abbindend, lang haftend, Emicode EC1, Giscode D1.	14.000 mPas	10-20 min	1,00 g/cm³	78 %

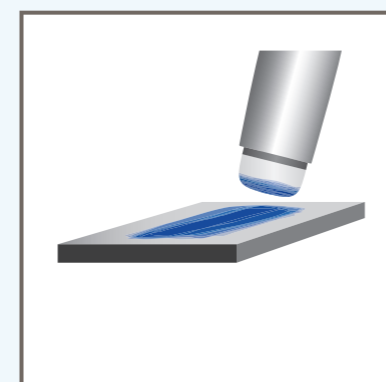
Anforderungen	Produkt	Technologie	Produkteigenschaften	Aushärtezeit	Offene Zeit	Verbrauch
Hohe Anfangshaftung	TEC™ 540	Wasserbasiert	Hohe Anfangs- und Endfestigkeit.	48-72 Std	1 Std	250-350 g/m²

Anforderungen	Produkt	Technologie	Produkteigenschaften	Offene Zeit	Verbrauch
Extrem beanspruchte Verbindungen	Körplast SF	Lösemittelbasiert	Universeller PUR Kontakklebstoff.	5-20 min	250 g/m²
Mehrzweck	Körplasten PU 36	Lösemittelbasiert	Kontakklebstoff auch für mineralische Untergründe und Metalle.	15 min	250 g/m²
Vertikale Applikation, hohe Anfangsfestigkeit	TEC™ 238	Lösemittelbasiert	Gelartiger Mehrzweck-Polyurethan-Klebstoff; tropft nicht.	30-40 min	200-300 g/m²
Schnelle Anfangshaftung, sprühbar	Swift™ col 9720	Lösemittelbasiert	Mehrzweck Sprühklebstoff in Dosen, für einseitige und Kontaktklebung, schnelle Anfangshaftung; geruchsarm; transparent.	1 min	-

Anforderungen	Produkt	Technologie	Produkteigenschaften	Offene Zeit	Viskosität
Mehrzweck, keine Kennzeichnung nach GHS	Rakoll 5010	Hötmelt PUR	Emissionsarmer Mehrzweck Reaktiv-Hötmelt-Klebstoff mit hoher Anfangshaftung, geeignet für Holz, Metall, Glas, Textilien, PUR-Schäume, Kunststoffe und Aluminium.	6 min	19.000 mPas bei 120 °C
Sehr kurze offene Zeit	Swift™ lock 2914	Hötmelt PUR	Breites Haftspektrum, gute Temperaturbeständigkeit und sehr kurze offene Zeit; geeignet für Holz, Kunststoffe, Metalle, Leder und Glas.	10-25 sec	27.500 mPas bei 120 °C
Mehrzweck, gute Halftung auf Kunststoffen	Swift™ lock 4023 F	Hötmelt PUR	Kurze offene Zeit und gute Haftseigenschaften auf Holz, Leder, Textilien, Metallen und Kunststoffen.	4 min	9.000 mPas bei 120 °C

Anforderungen	Produkt	Technologie	Produkteigenschaften	Erweichungspunkt	Viskosität
Gute mechanische Eigenschaften	Lunamelt PS 4015	Hötmelt PSA	Stark selbsthaftender Klebstoff, gute Balance zwischen Klebrigkeit und Kohäsion, gute Temperaturbeständigkeit und Scherfestigkeit.	107-117 °C	4.500 mPas bei 175 °C

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG



Anforderungen	Produkt	Technologie	Produkteigenschaften
Primer von unpolarem Kunststoff	CB 9056 Swift™ prime 2599 Conditioner Pen	Lösemittelbasiert Lösemittelbasiert, toluolfrei Filzstiftform	Primer zur Vorbehandlung von unpolaren Kunststoffen wie Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), Polyoxymethylen (POM), Silikon und thermoplastischen Elastomeren (TPE) vor der Klebung mit Cyanacrylaten.
Reinigung von metallischen Untergründen vor der Klebung	CB 9999	Lösemittelbasiert	Universeller Reiniger in Spraydosen zum Entfernen von Öl, Fett und Schmutz vor dem Klebauftrag.
Generelle Reinigung vor der Klebung	Körasolv WL	Lösemittelbasiert	Universeller Reiniger und Entfetter zur Anwendung vor dem Klebauftrag. Toluolfrei.

IHR PARTNER:

tewipack
klebetechnik

tewipack UH GmbH
Industriestraße 15
D-75382 Althengstett
www.tewipack.de

info@tewipack.de
T +49 (7051) 9297 0
shop.tewipack.de