

PERSÖNLICHE SICHERHEIT

- Komfort-Feinstaubmaske P3
- Gehörschutz
- Komfort-Vollsichtbrille
- Wiederverwendbarer Schutzanzug
- Schutzhandschuhe

1 Abschleifen des Arbeitsbereichs		<ul style="list-style-type: none"> ▶ 3M™ Cubitron™ II Gitternetz Schleifscheibe 120+ - 150+. ▶ Um die Lebensdauer des Stützstellers beim Schleifen mit Gitternetz Schleifscheiben (150 mm) zu verlängern, wird empfohlen, das Festool Protection Pad zu verwenden (PN 30089, Protection Pad PP-STF D150). ▶ Festool Automotive Systems elektrische Schleifmaschine ETS EC 150/5 oder Festool Automotive Systems Druckluftschleifer LEX 3 150/5 oder 150/7. 	
2 Feines Schleifen der Oberfläche und der Übergangsbereiche		<ul style="list-style-type: none"> ▶ 3M™ Cubitron™ II Gitternetz Schleifscheibe 220+ - 240+. ▶ Verfeinern Sie vormalige Schleifspuren und verringern Sie die Wahrscheinlichkeit, dass Lösemittel aus der Spachtelmasse in die OEM-Farbschichten eindringt. Wenn dies passiert, kann es zu einem Aufquellen rund um die Nachbesserung führen. 	
3 Schleifen der Spachtelmasse		<ul style="list-style-type: none"> ▶ 3M™ Cubitron™ II Gitternetz Schleifscheibe 150+ - 240+. ▶ Anfängliches Modellieren der Spachtelmasse. ▶ Stellen Sie sicher, dass Sie die Staubabsaugung verwenden. ▶ Identifizieren und markieren Sie die durch das Schleifen erzeugten Kratzer mit Kontrollpulver. 	
4 Vorschleifen von Kanten und Rändern		<ul style="list-style-type: none"> ▶ 3M™ Flexible Grip Schleifstreifen, P800 - P1000. <p>Hinweis: Für maximale Prozesssicherheit.</p>	
5 Feines Schleifen der Oberfläche und der Übergangsbereiche		<ul style="list-style-type: none"> ▶ 3M™ Cubitron™ II Gitternetz Schleifscheibe 320+. ▶ Es ist ratsam, beim Schleifen von gebogenen Bereichen mit einem weichen Interface Pad zu arbeiten. <p>Hinweis: Die Wahl der feinen Körnung muss an die Lösemittlempfindlichkeit des Originallacks angepasst werden. Je höher die Lösemittlempfindlichkeit des Originallacks, desto feiner das Schleifen vor dem Füllerauftrag.</p>	
6 Flaches Schleifen des Füllers oberhalb des Bereichs der Spachtelmasse		<ul style="list-style-type: none"> ▶ 3M™ Hookit™ Handschleifblock und 3M™ Schleifmittel 320+ - 400+. ▶ Heben Sie die Textur und Struktur des Füllers unter Verwendung von Kontrollpulver hervor. ▶ Für das beste Ergebnis und den effizientesten Prozess immer die Staubabsaugung verwenden. 	
7 Vorschleifen von Kanten und Rändern		<ul style="list-style-type: none"> ▶ 3M™ Flexible Grip Schleifstreifen, P800 - P1000. <p>Hinweis: Für maximale Prozesssicherheit.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Identifizieren und markieren Sie die durch das Schleifen erzeugten Kratzer mit Kontrollpulver. 	
8 Großflächiges Schleifen des Füllers		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Exzenterschleifen mit 3M™ Schleifmitteln 400+ - P500. ▶ Verwenden Sie für kritische Farben eine 3M™ Hookit™ flexible Schaumstoffscheibe P600 als letzten Schleifschritt nach 400+. ▶ Entstauben der Oberfläche mit 3M™ Scotch-Brite™ Schleifscheiben. <p>Hinweis: Es ist ratsam, beim Schleifen von gebogenen Bereichen mit einem weichen Interface Pad zu arbeiten.</p>	
9 Beilackieren von benachbarten Bereichen		<ul style="list-style-type: none"> ▶ 3M™ Hookit™ Flexible Schaumstoffscheibe P800 - P1000 ▶ Bereiten Sie benachbarte Bereiche des OEM-Klarlacks vor. <p>Hinweis: Für maximale Prozesssicherheit.</p>	