LOCTITE®

DIE NÄCHSTE GENERATION DER PRODUKTTANKS UND INTEGRIERTEN DOSIERGERÄTEN

LOCTITE®-Produkttanks und integrierte Dosiergeräte sind so konzipiert, dass sie sich schnell und einfach in andere LOCTITE-Geräte integrieren lassen, um kosteneffiziente Dosierlösungen und eine verbesserte Leistung gegenüber manuellen Dosiermethoden zu bieten.

Diese Lösungen der nächsten Generation ermöglichen das Dosieren einer Vielzahl von Klebstofftechnologien und Montageprozessen. Von der Tischanwendung bis hin zu vollautomatischen Produktionslinien bieten die LOCTITE-Produkttanks und integrierten Dosiergeräte effektive Lösungen für anspruchsvolle Fertigungsanforderungen.

VORTEILE DER PRODUKTTANKS & INTEGRIERTEN DOSIERTANKS:

STEIGERN SIE DIE PRODUKTIVITÄT.
Ermöglicht halbautomatische bis vollautomatische Prozesse.

VERBESSERN SIE DIE ZUVERLÄSSIGKEIT.
Gleichmäßige und kontrollierte Dosierung einer breiten Palette von LOCTITE-Klebstoffen.

VEREINFACHEN SIE DIE KONSTRUKTION
Einfache Integration mit anderen LOCTITE Geräten und Fertigungslösungen.

LOCTITE® DIE NÄCHSTE GENERATION DER PRODUKTTANKS UND INTEGRIERTEN DOSIERGERÄTEN

PRODUKTTANKS

LOCTITE-Produkttanks sind speziell für die Dosierung von einkomponentigen LOCTITE-Klebstoffen an Werkplätzen, in Labors, Industrieanlagen und halbautomatischen Prozessen konzipiert. Diese Geräte werden in der Regel mit einem Dosierventil für manuelle und Tischanwendungen und einem LOCTITE-Steuergerät für halb- und vollautomatische Prozesse ausgestattet.

INTEGRIERTE DOSIERGERÄTE

Die integrierten LOCTITE-Dosiergeräte vereinen die Vorteile einer Dosiersteuerung und eines Produkttanks in einem einzigen Gerät. Das kompakte Design bietet zwei unabhängige digitale Zeitsteuerungskanäle, die die Steuerung von zwei pneumatischen Ausgängen ermöglichen. Diese Ausgänge können zur Steuerung von Dosierventilen verwendet werden. Die integrierten Dosiergeräte von LOCTITE bieten außerdem erweiterte digitale Anschlussmöglichkeiten und eine präzise Druckregelung für Dosieranwendungen mit niedriger Viskosität.

LOCTITE®

DIE NÄCHSTE GENERATION VON PRODUKTTANKS UND INTEGRIERTEN DOSIERGERÄTEN HAT ALL DAS ZU BIETEN:

- Füllstandsüberwachung
- Kompatibilität mit verschiedenen Klebstofftechnologien, einschließlich Anaeroben, Cyanacrylaten und Acrylaten
- Geeignet für die meisten Verpackungsgrößen mit 250ml, 200g, 500g, 1l, 2kg

	RC30 Manueller Produkttank	RC32/34 Automatischer Produkttank	RC40 Integrierter Produkttank	LOCTITE® Pulse RC50 Integrierter Produkttank
Zielanwendung	Manuell/Benchtop-Anwendungen	Halb- oder vollautomatische Anwendungen (verwaltet von einem LOCTITE-Steuergerät)	Halb- oder vollautomatische Anwendungen	Halb- oder vollautomatische Anwendungen (Verbesserte digitale Konnektivität)
Wesentliche Merkmale	• Einstiegslevel • Einfach zu verwenden • Inklusive Füllstandsüberwachung	• Der Produktank lässt sich direkt und einfach in LOCTITE-Steuerungen integrieren	• Integrierter Produkttank und Steuergerät • Zweikanalige Steuerung	• Integrierter Produkttank und Steuergerät • Zweikanalige Steuerung • Präzisionsdosierung für niedrige Viskositäten
Druckregulierung	Manuelle Regulierung	N/A (Vom Steuergerät verwaltet)	Manuelle Regulierung	Digitaler Präzisionsdruckregler
Benutzeroberfläche	Manometer	N/A	LCD-Display mit Drucktaste	Resistiver Farb-Touchscreen
Digitale Konnektivität	N/A	N/A (Vom Steuergerät verwaltet)	Diskrete Standard E/A	Für 14.0 vorbereitet mit Ethernet/Wi-Fi über Edge Device oder TCP/IP
IDH #s	RC30 - 2814022	RC32 - 2814023 RC34 - 2830690	RC40 - 2814025	RC50 - 2814024

tewipack klebetechnik

50 YRS

tewipack Uhl GmbH
Industriestraße 15
D-75382 Althengstett
www.tewipack.de

info@tewipack.de
T +49 (7051) 9297 0
shop.tewipack.de

KLEBEN VERBINDET

Henkel

Alle Marken, die in diesem Druckerzeugnis verwendet werden, sind Marken und/oder eingetragene Marken von Henkel und/oder deren verbundenen Unternehmen in den USA, in Deutschland und in anderen Ländern.© Henkel AG & Co. KGaA, 2022