

LOCTITE 3D Printing Cleaner C

LOCTITE 3D Printing Cleaner C

Suchen Sie nach einer umweltfreundlicheren Alternative zu Isopropanol (IPA), um 3D gedruckte Bauteile zu reinigen?

LOCTITE 3D Cleaner C ist ein bei Raumtemperatur nicht brennbarer Reiniger für die Reinigung von SLA und DLP gedruckten Bauteilen.

Weitere Vorteile des LOCTITE 3D Printing Cleaner C:

- Reinigt komplexe Bauteile z. B. mit Gitterstrukturen
- Kompatibel mit vielen verschiedenen 3D-Druckharzen, wie z. B. LOCTITE 3D 3840
- Mit Wasser abspülbar
- Geeignet für „Grünlinge“ oder ausgehärtete Bauteile

Nachteile von IPA

- Isopropylalkohol, Isopropanol, allgemein bekannt als IPA ist eine leicht entzündliche Flüssigkeit, die bei Verwendung eine explosions sichere Umgebung erfordert.
- Das Einatmen von IPA kann negative Auswirkungen auf die Gesundheit haben.
- IPA als Reiniger kann die Flexibilität verschiedener 3D Druck Materialien negativ beeinflussen, was eine Rissbildung zur Folge haben kann.
- IPA ist schnell mit Restharz gesättigt, was oft zu einem unzureichenden Reinigungsergebnis führt.



Cleaner C ist gut geeignet, um auch überschüssiges Harz von filigranen oder komplexen 3D gedruckten Bauteilen zu entfernen.

Nachhaltigkeit ist stets ein Thema der Gegenwart und der Zukunft.



LOCTITE 3D Printing Cleaner C ist bei Raumtemperatur nicht brennbar und benötigt somit kein explosions sicheres Umfeld.



LOCTITE 3D Printing Cleaner C löst mehr als 15 % Harz, während IPA weniger als 10 % Harz löst.



LOCTITE 3D Printing Cleaner C ermöglicht neben einem hervorragende Reinigungsergebnis auch eine sichere Handhabung.



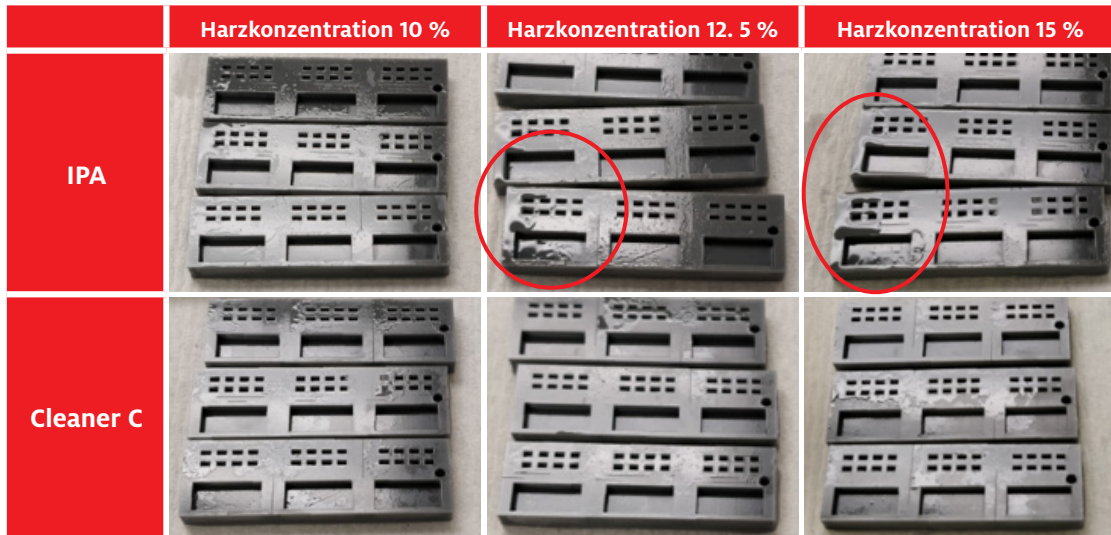
LOCTITE 3D Printing Cleaner C weist keine Sicherheitskennzeichnung auf und stellt somit keine Gefahr für Mensch und Umwelt dar.



LOCTITE 3D Printing Cleaner C kann für ein besseres Reinigungsergebnis auf bis zu 50 °C erwärmt werden.

Reinigungsleistung – Cleaner C im Vergleich zu IPA

Nach jedem Waschvorgang steigt die Konzentration des gelösten Harzes im Reinigungsbad an, sodass nach einer bestimmten Anzahl von Reinigungszyklen klebriges Restharz auf der Oberfläche des gedruckten Bauteils zurückbleibt. Cleaner C weist trotz hoher Harzkonzentrationen von über 10 % ein gutes Reinigungsergebnis auf. IPA zeigt schon bei weniger als 10 % Sättigung ein mangelndes Reinigungsbild. Folglich kann Cleaner C im Vergleich zu IPA für eine höhere Anzahl von Waschzyklen verwendet werden.



Nachbearbeitung – Harzentfernung (DLP/SLA Bauteile)

Reinigungsmittel & Reinigungsanlage

LOCTITE 3D Printing Cleaner C	LOCTITE 3D Printing EQ DW11 Dual Wash	Reinigungsschritte in der Reinigungsanlage DW11
<p>NEU</p>  <ul style="list-style-type: none"> Hohe Reinigungsleistung Entfernt die meisten Harze in 5 - 10 Minuten Erhältlich in den Größen 18 kg und 195 kg 	<p>NEU</p> 	<ul style="list-style-type: none"> Legen Sie ihr Bauteil mit der Druckplattform ihres 3D Druckers oder mit dem beiliegenden Korb in die Reinigungsanlage Harz-Entfernung: Den ersten Tank der Reinigungsanlage mit Cleaner C befüllen, empfohlene Reinigungsdauer: 5 - 10 Minuten je nach Teilegeometrie und Harztyp 3 Minuten CW/CCW Intervall für bessere Reinigungsleistung auswählen Spülen: Den zweiten Tank der Reinigungsanlage mit deionisiertem Wasser befüllen und 2 - 5 Minuten lang spülen

tewipack
klebetechnik

tewipack Uhl GmbH | info@tewipack.de
 Industriestraße 15 | T +49 (7051) 9297 0
 D-75282 Althengstett | F +49 (7051) 9297 99
 www.tewipack.de | www.klebeshop.de

KLEBEN VERBINDET

