

Technisches Datenblatt



Produkt: SE-DH

Hersteller: 3M DEUTSCHLAND GMBH

Warengruppe: SCHLEIFMITTEL

Artikelgruppe: SCOTCH-BRITE

Download: 25.05.2026

SCOTCH-BRITE™ SE-DH

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert

Tewipack Uhl GmbH
Industriestraße 15
D-75382 Althengstett

Telefon:
+49(0)7051/9297-0
Telefax:
+49(0)7051/9297-99

E-Mail:
info@tewipack.de
Internet:
www.tewipack.de

Geschäftsführer:
Alexander Uhl, Michael
Uhl
HRB 330424
Amtsgericht Stuttgart

Bankverbindungen:
Sparkasse
Pforzheim Calw
BLZ 666 500 85
Konto 17 787

Commerzbank
Sindelfingen
BLZ 603 400 71
Konto 8 001 166

Vereinigte
Volksbank AG
Böblingen
BLZ 603 900 00
Konto 80 089 003

Postbank
Stuttgart
BLZ 600 100
70
Konto 146 294
708

Scotch-Brite™ SE-DH

Surface Conditioning Disc für Reinigungsarbeiten

Produktaufbau

<i>Aufbau</i>	Faservlies mit harzgebundenem Schleifmittel, Gewebeunterlage
<i>Schleifkorn</i>	Aluminiumoxid
<i>Durchmesser</i>	100 mm, 115 mm, 125 mm, 178 mm
<i>Körnungs- bereich</i>	coarse, medium

Lieferbare Formen

- Scheiben



Arbeitsgeschwindigkeit

Durchmesser	Maximale U/min.	Empfohlene U/min.
100 mm	8.000	6.500
115 mm	8.000	6.500
125 mm	8.000	6.500
178 mm	6.000	4.500

Anwendungsbereiche

Werkstoffe

- Stahl
- Edelstahl
- Buntmetalle
- Kunststoffe
- Lacke

Werkstücke

- Bleche
- metallische Werkstücke
- etc.

Anwendungsempfehlung

Entrosten und Reinigen von flachen Metallteilen; Entfernen von Anlauffarben und Dichtungsresten; Oberflächenvorbereitung nach dem Entfernen von Schweißnähten; vor dem Beschichten oder Lackieren; Erzeugen eines dekorativen Finish; Reduzieren der Rauigkeit nach dem Schleifen.

Verwendung eines entsprechenden 3M™ Haftstützteller.

Scotch-Brite™ XL-UW

Merkmale

Surface Conditioning Vlies



Vorteile

Offene Konstruktion



Nutzen

Kein Zusetzen

Gewebeunterlage



Reißfest



Einsatz auf Winkel- und Excenterschleifern

Eingebautes Schleifhilfsmittel



Auch zum Trockenschliff geeignet



Naß und trocken einsetzbar

Kontrollierbare Schneidleistung

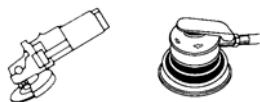


Geringer Materialabtrag



Keine Zerstörung kritischer Toleranzen

Maschinensysteme



Sicherheitshinweise



3M Service

Haben Sie Fragen zum Umweltschutz oder zur Produktsicherung?

Telefon: 0 21 31 / 14 20 42

Telefax: 0 21 31 / 14 35 87

Zertifizierung

Die 3M Produktionsstätte ist nach ISO 9002 zertifiziert.

Wichtiger Hinweis:

Alle vorstehenden Angaben stellen unsere Erfahrungswerte dar. Prüfen Sie bitte selbst vor Verwendung unseres Produktes, ob es sich für den von Ihnen individuell vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach unseren Allgemeinen Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.



3M Deutschland GmbH
Schleif- und Poliersysteme
Carl-Schurz-Straße 1, 41453 Neuss
Telefon 0 21 31 / 14 27 10
Telefax 0 21 31 / 14 38 56
<http://www.3M.com/de>
email: schleifen.de@3m.com

Datenblatt SB SC-DH / Vers. 05/06