Technisches Datenblatt

Produkt:	241
Hersteller:	Hoenle Adhesives GmbH
Warengruppe:	KLEBSTOFF
Artikelgruppe:	CYANOLIT
Download:	04.09.2026

CYANOLIT® 241 F

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert

Tewipack Uhl GmbH
Industriestraße 15
D-75382 Althengstett

Telefon:
+49(0)7051/9297-0
Telefax:
+49(0)7051/9297-99

E-Mail:
info@tewipack.de
Internet:
www.tewipack.de

Geschäftsführer:
Alexander Uhl, Michael Uhl
HRB 330424
Amtsgericht Stuttgart

Bankverbindungen:
Sparkasse Pforzheim Calw
BLZ 666 500 85
Konto 17 787

Commerzbank Sindelfingen
BLZ 603 400 71
Konto 8 001 166

Vereinigte Volksbank AG Böblingen
BLZ 603 900 00
Konto 80 089 003

Postbank Stuttgart
BLZ 600 100 70
Konto 146 294 708

TECHNISCHES DATENBLATT
CYANOLIT® 241 F

PRODUKTMERKMALE

Modifiziertes Cyanacrylat | 1 K | lösemittelfrei | Raumtemperatur härtend

- Medizintechnik
- Sehr gute Haftung auf Kunststoffen und Metallen
- Kapillar fließend
- Zertifiziert nach USP Class VI

AUSHÄRTUNG

Die Aushärtung erfolgt ohne Wärmezufuhr oder aufwendigem Druck. Die klassischen einkomponentigen Cyanacrylate reagieren in wenigen Sekunden mit Luftfeuchtigkeit, welche als Feuchtigkeitsfilm auf den Materialoberflächen absorbiert wird.

Die Aushärtegeschwindigkeit ist abhängig von der Spaltbreite und der Luftfeuchtigkeit. Eine geringe Spaltbreite und eine hohe Luftfeuchtigkeit beschleunigen den Abbindeprozess.

Cyanolit® erreicht schon nach kurzer Zeit eine hohe Festigkeit. Das Material härtet bis zu 24 Stunden nach dem Verkleben weiter nach. Erst nach dieser Zeit ist die optimale Medienbeständigkeit erreicht.

Die folgende Tabelle beschreibt die Abbindezeiten auf verschiedenen Substraten.

Substrate	Aushärtezeit bis zur Anfangsfestigkeit [s]
PVC	5
PMMA	10
ABS	15
PC	20
NR	5
Stahl	10

***Substratbruch**

TECHNISCHES DATENBLATT
CYANOLIT® 241 F

TECHNISCHE DATEN

Basis	Ethyl-2-cyanacrylat
Transparenz/Farbe	Transparent
Max. Spaltbreite [mm]	0,15

Im nicht ausgehärteten Zustand	
Viskosität [mPas]	30 – 50
Dichte [g/cm³] *Prüfanweisung P004*	1,1

Im ausgehärteten Zustand	
Übliche Einsatztemperatur [°C]	-80 – 80

TRANSPORT/LAGERUNG/HALTBARKEIT

Verpackungseinheit	Transport	Lagerung	Haltbarkeit*
Flasche	Bei Raumtemperatur max. 25°C	0°C – 10°C	Bei Lieferung min. 4,5 Monate max. 9 Monate
Pipette			

Lagerung im ungeöffneten Originalgebinde!

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbehandlung

Die zu verklebenden Oberflächen sollten frei von Staub, Öl, Fett, Formtrennmitteln oder anderen Verunreinigungen sein, um eine optimale und reproduzierbare Verbindung zu erzielen. Zur Reinigung empfehlen wir den Reiniger IP® von Hoenle oder eine Lösung von Isopropylalkohol in einer Konzentration von 90% oder höher. Substrate mit geringer Oberflächenenergie (z. B. Polyethylen, Polypropylen) müssen vorbehandelt werden, um eine ausreichende Haftung zu erreichen.

Klebstoffauftrag

Unsere Produkte werden gebrauchsfertig geliefert. Sie können, je nach Verpackung, von Hand direkt aus dem Gebinde oder halb- bzw. vollautomatisch dosiert werden.

Cyanacrylat-Klebstoffe reagieren sehr schnell mit Feuchtigkeit (20% - 80%) bzw. dem Feuchtigkeitsfilm auf den Materialien. Daher ist es ratsam, beim Umgang mit größeren Mengen Handschuhe und Schutzbrille zu tragen. Cyanolit® wird punktförmig – je nach Größe der Oberfläche ein oder mehrere Tropfen – auf eines der Fügeteile aufgetragen. Das zweite Fügeteil wird mit leichtem Druck fixiert, wodurch sich der Klebstoff in einem dünnen Film verteilt. Saure Oberflächen verhindern oder verzögern die Aushärtung, während basische Oberflächen (pH >7) die Aushärtung beschleunigen.

Der Auftrag kann direkt aus der Spitze der Dosierflasche, aber auch mit Dosiergeräten erfolgen. Da die erreichbare Festigkeit von der Auftragsmenge abhängt, muss auf eine gleichmäßige Dosierung geachtet werden.

Bei Fragen zur Dosierung und Aushärtung wenden Sie sich bitte an unsere Anwendungstechnik. Um optimale Ergebnisse zu erzielen, dürfen der Klebstoff und die zu verklebenden Substrate nicht kalt sein und sollten vor der Verarbeitung auf Raumtemperatur erwärmt werden.

Lagerung

Lagern Sie unausgehärtetes Material im verschlossenen Originalbehälter an einem trockenen Ort. Aus dem Originalbehälter entnommenes Material darf nicht in den Behälter zurückgebracht werden, da es kontaminiert sein könnte. Hoenle kann keine Verantwortung für Produkte übernehmen, die unsachgemäß gelagert, kontaminiert oder in andere Behälter umgepackt wurden.

Handhabung und Reinigung

Informationen zur sicheren Handhabung finden Sie im Sicherheitsdatenblatt (MSDS) dieses Produktes. Ungehärtetes Material kann mit organischen Lösungsmitteln von Oberflächen abgewischt werden. Verwenden Sie keine Lösungsmittel, um Material von Augen oder Haut zu entfernen!

HINWEISE

Das Produkt ist frei von Schwermetallen, PFOS und Phthalaten und ist konform in Bezug auf die aktuelle EU-Richtlinie RoHS.

DIE IN DIESEM TECHNISCHEN DATENBLATT ANGEGEBENEN WERTE SIND TYPISCHE EIGENSCHAFTEN UND DÜRFEN NICHT ALS PRODUKTSPEZIFIKATIONEN VERWENDET WERDEN.

Unsere Datenblätter wurden nach aktuellem Kenntnisstand zusammengestellt. Die darin angegebenen Daten dienen ausschließlich zur Information des Benutzers und beschreiben keine rechtsverbindlichen Eigenschaften. Wir empfehlen unsere Produkte darauf zu prüfen, ob sie dem jeweiligen Anwendungszweck des Benutzers genügen. Für eine weitergehende Beratung steht unsere Anwendungstechnische Abteilung zur Verfügung. Generell, auch bei Gewährleistungsansprüchen, gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Sofern nicht anders angegeben, sind alle Marken in diesem Dokument (gekennzeichnet als ®) Eigentum von Hoenle.

KONTAKT

Hoenle Adhesives GmbH | Stierstädter Straße 4 | 61449 Steinbach | Deutschland
T: +49 6171 6202-0 | adhesivesystems@hoenle.com

Für regionalen Vertrieb und technischen Support konsultieren Sie bitte unser Kontaktformular: https://www.hoenle.com/contact.