

Technisches Datenblatt



Produkt: MC 100

Hersteller: 3M DEUTSCHLAND GMBH

Warengruppe: KLEBSTOFF

Artikelgruppe: CYANACRYLAT

Download: 12.03.2026

3M™ SCOTCH-WELD™ MC 100

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert

Tewipack Uhl GmbH
Industriestraße 15
D-75382 Althengstett

Telefon:
+49(0)7051/9297-0
Telefax:
+49(0)7051/9297-99

E-Mail:
info@tewipack.de
Internet:
www.tewipack.de

Geschäftsführer:
Alexander Uhl, Michael
Uhl
HRB 330424
Amtsgericht Stuttgart

Bankverbindungen:
Sparkasse
Pforzheim Calw
BLZ 666 500 85
Konto 17 787

Commerzbank
Sindelfingen
BLZ 603 400 71
Konto 8 001 166

Vereinigte
Volksbank AG
Böblingen
BLZ 603 900 00
Konto 80 089 003

Postbank
Stuttgart
BLZ 600 100
70
Konto 146 294
708



Scotch-Weld™ MC 100

Cyanacrylat-Klebstoff

Technische Produktinformation

Version: September 2022

Ersetzt: September 2014

Produktbeschreibung

3M™ Scotch-Weld™ MC 100 ist ein insbesondere zum Kleben von Metallen (inklusive anodisierten und verzinkten Oberflächen) einsetzbarer Cyanacrylat-Klebstoff auf Basis Ethylcyanacrylate.

Das mittelviskose Produkt eignet sich u.a. zum hochfesten Kleben von Metallen wie Aluminium, Edelstahl, Stahl etc. sowie von Kunststoffen, Elastomeren, Glas und vielen anderen Werkstoffen. Eingesetzt wird dieser Cyanacrylat-Klebstoff auf glatten und ebenen Oberflächen sowie für Klebfugen mit mittlerem Spaltmaß.

3M™ Scotch-Weld™ MC 100 wird in Fertigungsprozessen verwendet, die eine schnelle Aushärtung erfordern.

Zertifikate

-

Produkteigenschaften

- Mittelviskos
- Klebfugen mit mittlerem Spaltmaß

Physikalische Eigenschaften
(nicht ausgehärteter Klebstoff)

Chemische Basis	Ethylcyanacrylat
Farbe	Klar
Dichte (g/cm ³)	1,06
Viskosität (mPas)	70 – 95
Maximales Spaltfüllmaß (mm) ⁽¹⁾	0,15
Härtezeit (Sek.)	4 – 30
Löslich in	Aceton, MEK
Endklebkraft	nach 24 Stunden

- (1) Beste Ergebnisse werden bei sehr geringer Klebfugendicke erzielt.

Härtegeschwindigkeit

Die Härtegeschwindigkeit von Cyanacrylat-Klebstoffen hängt maßgeblich von den zu fügenden Substraten ab. Saure Oberflächen (wie z.B. Papier) benötigen längere Zeit als die meisten Kunststoffe und Gummi.

Feuchtigkeitsresistenz

Geringe Resistenz gegenüber hoher Feuchte über längere Zeit.

Physikalische Eigenschaften
(ausgehärteter Klebstoff)

Temperatureinsatzbereich	- 50°C bis + 80°C
--------------------------	-------------------

Leistungsmerkmale
(ausgehärteter Klebstoff)

Zugscherfestigkeit ASTM D 1002

Substrat	Temp.	Zugscher- festigkeit (MPa)	Bruchbild
ABS	23°C	6,3	Substratbruch
Aluminum ⁽²⁾	23°C	15,8	-
Edelstahl ⁽²⁾	23°C	21,0	-
Stahl ⁽²⁾	23°C	15,0	-
PA	23°C	5,1	-
PC	23°C	5,5	Substratbruch
PP ⁽¹⁾	23°C	5,2	Substratbruch
PVC	23°C	8,6	Substratbruch
Silikon Elastomer	23°C	0,8	Substratbruch

(1) Vorbehandlung mit 3M Scotch-Weld AC 77 Primer / Haftvermittler.

(2) Sandgestrahlt.

Entwicklung der Klebkraft bei unterschiedlichen Temperaturen

Temperatur	Klebkraft
23°C	100 %
75°C	84 %
100°C	69 %
125°C	22 %

Zusätzliche Produktinformation	Sofern eine beschleunigte Aushärtung erforderlich ist, kann in Kombination mit diesem Cyanacrylat-Klebstoff der 3M Scotch-Weld AC 11 Aktivator verwendet werden. Durch Einsatz des Aktivators werden bei den meisten Produkttypen Aushärtengeschwindigkeiten von unter 2 Sekunden erzielt. Zugleich kann sich die endgültige Klebkraft um bis zu 30 % verringern.
Oberflächenvorbehandlung	Die zu verklebenden Oberflächen müssen trocken, frei von Staub, Öl, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein. Die Art der Oberflächenvorbehandlung hängt vom jeweiligen Anforderungsprofil (z.B. Festigkeit / Alterung etc.) ab. Für die meisten Anwendungen reichen normalerweise Vorbehandlungen aus, die auf Metallen einen geschlossenen Wasserfilm an der Oberfläche ergeben. Sowohl für metallische als auch für nicht-metallische Werkstoffe wird die mechanische Oberflächenvorbehandlung mit 3M™ ScotchBrite™ 7447 empfohlen, die von einer Vor- und Nachreinigung mit werkstoffverträglichen Lösemitteln unterstützt wird. Hinweis: Halten Sie sich bei Verwendung von Lösemitteln an Gebrauchsanweisung und vorgeschriebene Schutzmaßnahmen des Herstellers.
Verarbeitung	Günstigste Verarbeitungstemperatur für Produkt und Werkstoffe: 15°C bis 25°C. Härtung erfolgt sehr schnell. Zu klebende Werkstücke vor dem Fügen exakt ausrichten. Bei größeren Klebfugen oder porösen Oberflächen kann der Einsatz eines Aktivators erforderlich sein. Einige Kunststoffe sind vor der Applikation mit 3M Scotch-Weld AC 77 Primer / Haftvermittler zu behandeln.
Auftrag	3M Scotch-Weld MC 100 per Hand aus der Flasche auftragen. Produkt sparsam auf eine der Fügeflächen applizieren. Werkstücke anschließend fest zusammendrücken, bis Handfestigkeit erzielt ist. Allgemeine Regel So wenig Cyanacrylat-Klebstoff wie möglich verwenden. Zu starker Auftrag verlangsamt die Aushärtung und mindert die Klebkraft.
Härtung	Härtung des 3M Scotch-Weld MC 100 erfolgt bei Raumtemperatur, kann jedoch durch Wärme beschleunigt werden. Härtezeit bei 23°C (Raumtemperatur): 1 Tag Festigkeitszunahme erfolgt sehr schnell – Weiterverarbeitung der gefügten Werkstoffe ist bereits nach 4 bis 30 Sekunden möglich.
Reinigung	Rückstände von nicht gehärtetem Cyanacrylat-Klebstoff mit Lösemitteln (z.B. Ketone) entfernen. Bei Gebrauch eines Reinigungsmittels sind die Sicherheitsvorschriften zu beachten. Gehärteter Cyanacrylat-Klebstoff kann nur mechanisch entfernt werden.

Haltbarkeit	Lagerfähigkeit des 3M Scotch-Weld MC 100 unter den in Absatz „Lagerung“ empfohlenen Bedingungen: siehe Angabe auf dem Produkt.
Sicherheitshinweise	Ausführliche Informationen zum sicheren Umgang mit diesem Produkt erhalten Sie im Sicherheitsdatenblatt. Sicherheitsdatenblatt-Hotline Telefon: 0 21 31 / 14 20 42 Internet www.3m.com/search/de/de001/msdssearchform.do
Haftungsausschluss für die Automobilindustrie	Anwendungen im Automobilbereich: Dies ist ein industrielles Produkt, das nicht für den Einsatz in bestimmten Anwendungen im Automobilbereich entwickelt oder getestet wurde, einschließlich, aber nicht beschränkt auf elektrische Antriebsstrangbatterien oder Hochspannungsanwendungen. Dieses Produkt entspricht nicht in vollem Umfang den typischen Konstruktions- oder Qualitätssystemanforderungen der Automobilindustrie, wie z. B. IATF 16949 oder VDA 6.3. Dieses Produkt wird möglicherweise nicht in einem IATF-zertifizierten Werk hergestellt und erfüllt möglicherweise nicht für alle Eigenschaften einen Ppk-Wert von 1,33. Dieses Produkt durchläuft möglicherweise kein Produktionsteil-Abnahmeverfahren (PPAP) für Automobile. Es liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden, einzuschätzen, ob das Produkt für seine Automobilanwendung geeignet ist und vor der Verwendung des Produkts eine Eingangsprüfung durchzuführen. Andernfalls besteht die Gefahr von Verletzungen, Krankheit, Tod und/oder Sachschäden. Schriftliche oder mündliche Erklärungen, Berichte, Daten oder Empfehlungen von 3M, die sich auf den Einsatz des Produkts im Automobilbereich beziehen, haben nur dann Gültigkeit, wenn sie von einem 3M Vizepräsidenten für Forschung und Entwicklung unterzeichnet wurden. Der Kunde übernimmt die gesamte Verantwortung und das gesamte Risiko, wenn er sich entscheidet, dieses Produkt in einer Batterie für den elektrischen Antriebsstrang eines Fahrzeugs oder in einer Hochspannungsanwendung zu nutzen. Die Sachmangelhaftung ist im Falle einer solchen Nutzung ausgeschlossen. 3M haftet ferner im Falle einer solchen Nutzung nicht für Kosten, Verluste oder Schäden, die durch das 3M Produkt entstehen oder mit ihm verbunden sind, seien diese direkt, indirekt, speziell, zufällig oder ein Folgeschaden (insbesondere nicht für entgangene Gewinne und Geschäftsgelegenheiten oder Rückrufkosten). Dies gilt unabhängig von rechtlichen oder billigkeitsrechtlichen Gesichtspunkten, insbesondere Gewährleistung, Vertrag, Fahrlässigkeit oder verschuldensunabhängiger Haftung. Dies gilt unabhängig von rechtlichen oder billigkeitsrechtlichen Gesichtspunkten, insbesondere Gewährleistung, Vertrag, Fahrlässigkeit oder verschuldensunabhängiger Haftung. In keinem Fall haftet 3M für Schäden, die den für das Produkt gezahlten Kaufpreis übersteigen. UNGEACHTET ANDERS LAUTENDER ERKLÄRUNGEN ÜBERNIMMT 3M KEINE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER STILLSCHWEIGENDEN ANGABEN, GEWÄHRLEISTUNGEN ODER ZUSICHERUNGEN IN BEZUG AUF DAS PRODUKT, WENN ES IN EINER AUTOMOBILBATTERIE ODER EINER HOCHSPANNUNGSANWENDUNG VERWENDET WIRD, EINSCHLIESSLICH, ABER NICHT BESCHRÄNKT AUF ALLE GARANTIE FÜR LEISTUNG, LANGLEBIGKEIT, EIGNUNG, KOMPATIBILITÄT ODER INTEROPERABILITÄT ODER IMPLIZITE GEWÄHRLEISTUNGEN ODER BEDINGUNGEN DER MARKTGÄNGIGKEIT ODER EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK, DIE AUS EINER GESCHÄFTSBEZIEHUNG ODER AUS HANDELSBRAUCH ENTSTEHEN.

Wichtiger Hinweis

Alle Werte wurden unter Laborbedingungen ermittelt und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Achten Sie bitte vor Verwendung unseres Produkts darauf, ob es sich für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

3M und Scotch-Weld sind Marken der 3M Company.



3M Deutschland GmbH
Industrie-Klebebänder, Klebstoffe und Kennzeichnungssysteme
Carl-Schurz-Str. 1
41453 Neuss

Telefon: 0 21 31 / 14 33 30
Telefax: 0 21 31 / 14 32 00

Internet: www.3M-klebtechnik.de
E-Mail: kleben.de@mmm.com

KTIMC100