

Produkt: 56215

Hersteller: 3M DEUTSCHLAND GMBH

Warengruppe: KLEBEBAND

Artikelgruppe: DOPPELSEITIG

Download: 08.12.2025

## 3M DOPPELS. KLEBEBAND MIT PAPIERVLIES

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert



# Technisches Datenblatt

3M™ Doppelseitiges Klebeband mit  
Papiervlies-Träger 56215



PDP

## Produktbeschreibung

Das 3M™ Doppelseitige Klebeband mit Papiervlies-Träger 56215 ist ein stark haftendes, multifunktionales Klebeband, das entwickelt wurde, um eine Vielzahl von Materialien, einschließlich Schäumen zu verbinden - selbst bei niedrigen Temperaturen. Zu den Zielanwendungen gehören das Laminieren und die Verklebung von Schäumen, die Verklebung von Verpackungen und Papieren, die Verklebung von permanent haftenden Etiketten, das Verbinden unterschiedlicher Materialien sowie die Verklebung von Kunststoffen.

## Produktmerkmale

- Hohe Anfangshaftung – sofortige Haftung für eine schnelle und sichere Verklebung
- Entwickelt für eine gute Klebkraft bei niedrigen Temperaturen
- Wiederbearbeitbar – das Klebeband reißt nicht beim Abziehen oder Entfernen vom Untergrund
- Transluzentes Klebeband
- Gute Anpassungsfähigkeit - das Klebeband hält auf gekrümmten und unebenen Oberflächen
- Hergestellt mit Hilfe eines lösungsmittelfreien Beschichtungsverfahrens

## Hinweis zur technischen Information

Die folgenden technischen Informationen und Daten sollten nur als repräsentativ oder typisch angesehen und nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

## Typische physikalische Eigenschaften

Eigenschaft	Testmethode	Wert
Träger		Transluzentes Papiervlies
Trägerdicke		0.033 mm
Gesamtklebebanddicke	ASTM D3652	0.15 mm
Liner		PCK
Linerdicke		0.135 mm
Primäre Linerfarbe		Weiß

## Typische Leistungsmerkmale

Eigenschaft: 180° Schälwiderstand  
Unterstützung: 2 mil Aluminiumfolie  
Testmethode: ASTM D3330

Verweilzeit	Temperatur	Substrat	Wert
20 min	23 °C	Edelstahl	6.1 N/cm <sup>1</sup>
72 h	23 °C	Edelstahl	9.3 N/cm <sup>1</sup>
72 h	70 °C	Edelstahl	19.3 N/cm <sup>1</sup>
20 min	23 °C	Polypropylen (PP)	6.0 N/cm <sup>1</sup>
72 h	23 °C	Polypropylen (PP)	7.2 N/cm <sup>1</sup>
72 h	70 °C	Polypropylen (PP)	6.5 N/cm <sup>1</sup>
20 min	23 °C	Polycarbonat (PC)	8.1 N/cm <sup>1</sup>
72 h	23 °C	Polycarbonat (PC)	9.9 N/cm <sup>1</sup>
72 h	70 °C	Polycarbonat (PC)	6.2 N/cm <sup>1</sup>
20 min	23 °C	ABS	6.7 N/cm <sup>1</sup>
72 h	23 °C	ABS	5.5 N/cm <sup>1</sup>

Verweilzeit	Temperatur	Substrat	Wert
72 h	70 °C	ABS	8.0 N/cm <sup>1</sup>

<sup>1</sup> 300 mm/min (12 Zoll/min)

Eigenschaft: 90° Schälwiderstand  
Unterstützung: 2 mil Aluminiumfolie  
Testmethode: ASTM D3330

Verweilzeit	Temperatur	Substrat	Wert
20 min	23 °C	Edelstahl	5.2 N/cm <sup>1</sup>
72 h	23 °C	Edelstahl	8.7 N/cm <sup>1</sup>
72 h	70 °C	Edelstahl	13.0 N/cm <sup>1</sup>
20 min	23 °C	Polypropylen (PP)	5.1 N/cm <sup>1</sup>
72 h	23 °C	Polypropylen (PP)	6.5 N/cm <sup>1</sup>
72 h	70 °C	Polypropylen (PP)	5.9 N/cm <sup>1</sup>
20 min	23 °C	Polycarbonat (PC)	6.9 N/cm <sup>1</sup>
72 h	23 °C	Polycarbonat (PC)	8.6 N/cm <sup>1</sup>
72 h	70 °C	Polycarbonat (PC)	4.1 N/cm <sup>1</sup>
20 min	23 °C	ABS	5.4 N/cm <sup>1</sup>
72 h	23 °C	ABS	7.7 N/cm <sup>1</sup>
72 h	70 °C	ABS	5.8 N/cm <sup>1</sup>

<sup>1</sup> 300 mm/min (12 Zoll/min)

Eigenschaft: Statische Scherung  
Substrat: Edelstahl  
Verweilzeit: 72 h  
Unterstützung: 2 mil Aluminiumfolie  
Testmethode: ASTM D3654

Temperatur	Testbedingung	Wert
23 °C	1000 g	10.000 min <sup>1</sup>
70 °C	500 g	10.000 min <sup>1</sup>

<sup>1</sup> 25 x 25 mm (1 Zoll x 1 Zoll) Klebfläche, Test nach 10.000 Minuten beendet

Substrat: Edelstahl  
Testmethode: ASTM D3654

Eigenschaft	Testbedingung	Wert
Langfristige Temperaturbeständigkeit	500 g	70 °C <sup>1</sup>
Kurzfristige Temperaturbeständigkeit	500 g	121 °C <sup>2</sup>
Langfristige Temperaturbeständigkeit	200 g	121 °C <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Maximum temperature where tape supports indicated load per 6.5cm<sup>2</sup> (1 in<sup>2</sup>) in static shear for 10,000 minutes.

<sup>2</sup> Maximum temperature where tape supports indicated load per 6.5cm<sup>2</sup> (1 in<sup>2</sup>) in static shear for 60 minutes.

Eigenschaft: T-Peel-Haftung  
Temperatur: 23 °C  
Verweilzeit: 72 h  
Unterstützung: 2 mil Aluminiumfolie  
Testmethode: ASTM D1876

Substrat	Wert
Vernetzter Polyethylenschaum	grossflächiger Schaumstoffausriss <sup>1</sup>
Polyester-Urethan-Schaumstoff	Schaumstoffausriss <sup>1</sup>
Polyether-Urethan-Schaumstoff	Schaumstoffausriss <sup>1</sup>

Substrat	Wert
EPDM	Schaumstoffausriss <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Bruchbild

## **Typische Umweltbedingungen**

Temperatur: 32 °C

Verweilzeit: 72 h

Unterstützung: 2 mil Aluminiumfolie

Testmethode: ASTM D3330

Umgebungsbedingungen: 90 % relative Luftfeuchtigkeit

Eigenschaft	Substrat	Wert
180° Schälwiderstand	Edelstahl	16.4 N/cm <sup>1</sup>
90° Schälwiderstand	Edelstahl	12.0 N/cm <sup>1</sup>
180° Schälwiderstand	Polypropylen (PP)	7.4 N/cm <sup>1</sup>
90° Schälwiderstand	Polypropylen (PP)	6.4 N/cm <sup>1</sup>
180° Schälwiderstand	Polycarbonat (PC)	7.5 N/cm <sup>1</sup>
90° Schälwiderstand	Polycarbonat (PC)	7.3 N/cm <sup>1</sup>
180° Schälwiderstand	ABS	6.0 N/cm <sup>1</sup>
90° Schälwiderstand	ABS	7.4 N/cm <sup>1</sup>

<sup>1</sup> 300 mm/min (12 Zoll/min)

## **Elektrische und thermische Eigenschaften**

Eigenschaft	Testmethode	Wert
Glasübergangstemperatur (Tg)	ASTM E1356	-58 °C <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Glasübergangstemperatur (Tg), bestimmt mit einem DSC-Analysator mit einer Heizrate von 4 °C pro Minute. Erste Wärmewerte angegeben.

## **Informationen zur Handhabung/Anwendung**

### **Anwendungstechniken**

Die Haftung hängt vom Ausmaß des Kontakts zwischen Klebstoff und Oberfläche ab. Ein fester Anpressdruck trägt dazu bei, einen besseren Klebstoffkontakt zu gewährleisten und die Klebkraft zu verbessern. Um eine optimale Haftung zu erzielen, müssen die zu verklebenden Oberflächen sauber, trocken und gleichmäßig sein. Einige typische Lösungsmittel zur Oberflächenreinigung sind Isopropanol oder Heptan. Lesen und befolgen Sie sorgfältig die Vorsichtsmaßnahmen und Gebrauchsanweisungen des Herstellers, wenn Sie mit Lösungsmitteln arbeiten.

Der ideale Anwendungstemperaturbereich für das Klebeband liegt bei 21 °C bis 38 °C.

### **Lagerung und Haltbarkeit**

Unter normalen Bedingungen von 16 bis 27 °C und 40 bis 60 % relativer Luftfeuchtigkeit in der Originalverpackung, vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt, lagern.

Um die beste Leistung zu erzielen, verwenden Sie dieses Produkt innerhalb von 24 Monaten ab Herstellungsdatum.

### **Haftungsausschluss für Kraftfahrzeuge**

#### **Ausgewählte Automobilanwendungen:**

Dieses Produkt ist ein Industrieprodukt und wurde nicht für den Einsatz in bestimmten Automobilanwendungen entwickelt oder getestet, wie z. B. elektrische Antriebsstrangbatterien oder Hochspannungsanwendungen. Diese Anwendungen verlangen möglicherweise, dass das Produkt in einer IATF-zertifizierten Einrichtung hergestellt wird, einen Ppk von 1,33 für alle Eigenschaften erfüllt, sich einem Zulassungsprozess für Automobilproduktionsteile (PPAP) unterzieht oder die Anforderungen an das Automobildesign oder das Qualitätssystem vollständig einhält (z. B. IATF 16949 oder VDA 6.3). Der Kunde übernimmt die gesamte Verantwortung und das gesamte Risiko, wenn er sich für die Verwendung dieses Produkts in diesen Anwendungen entscheidet.

## **Information**

Wichtige Informationen: Alle in diesem Dokument enthaltenen Aussagen, technische Informationen und Empfehlungen beruhen auf Tests oder Erfahrungen, die 3M für zuverlässig hält. Allerdings können viele Faktoren, die außerhalb der Kontrolle von 3M liegen, die Verwendung und Leistung eines 3M Produkts in einer bestimmten Anwendung beeinflussen, einschließlich der Bedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, sowie der Zeit und der Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt voraussichtlich eingesetzt wird. Da diese Faktoren ausschließlich in der Kenntnis und Kontrolle des Anwenders liegen, ist es unerlässlich, dass der Anwender das 3M-Produkt bewertet, um festzustellen, ob es für einen bestimmten Zweck und für die Methode oder Anwendung des Anwenders geeignet ist. Alle Haftungsfragen im Zusammenhang mit diesem Produkt werden durch die Verkaufsbedingungen geregelt und unterliegen, soweit anwendbar, dem geltenden Recht. Die angegebenen Werte wurden durch Standardtestmethoden ermittelt und sind Durchschnittswerte, die nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden dürfen.

Unsere Empfehlungen zur Verwendung unserer Produkte beruhen auf Tests, die wir für zuverlässig halten. Wir bitten Sie jedoch, Ihre eigenen Tests durchzuführen, um die Eignung für Ihre Anwendungen zu ermitteln. 3M kann keine Verantwortung oder Haftung für Verluste oder Schäden übernehmen, die durch unsere Empfehlungen entstehen.

## **ISO-Erklärung**

Dieses Produkt wurde unter einem 3M-Qualitätssystem hergestellt, das nach ISO 9001-Standards registriert ist.

3M Deutschland GmbH  
Carl-Schurz-Str. 1  
41453 Neuss / Deutschland

3M ist eine Marke der 3M Company.  
©3M 2025 (3/25)