

Technisches Datenblatt



Produkt: 300

Hersteller: BOSTIK SA

Warengruppe: ELEKTRO

Artikelgruppe: 1-K KLEBSTOFF

Download: 06.05.2025

POLYTEC TP 300

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert

Tewipack Uhl GmbH
Industriestraße 15
D-75382 Althengstett

Telefon:
+49(0)7051/9297-0
Telefax:
+49(0)7051/9297-99

E-Mail:
info@tewipack.de
Internet:
www.tewipack.de

Geschäftsführer:
Alexander Uhl, Michael
Uhl
HRB 330424
Amtsgericht Stuttgart

Bankverbindungen:
Sparkasse
Pforzheim Calw
BLZ 666 500 85
Konto 17 787

Commerzbank
Sindelfingen
BLZ 603 400 71
Konto 8 001 166

Vereinigte
Volksbank AG
Böblingen
BLZ 603 900 00
Konto 80 089 003

Postbank
Stuttgart
BLZ 600 100
70
Konto 146 294
708

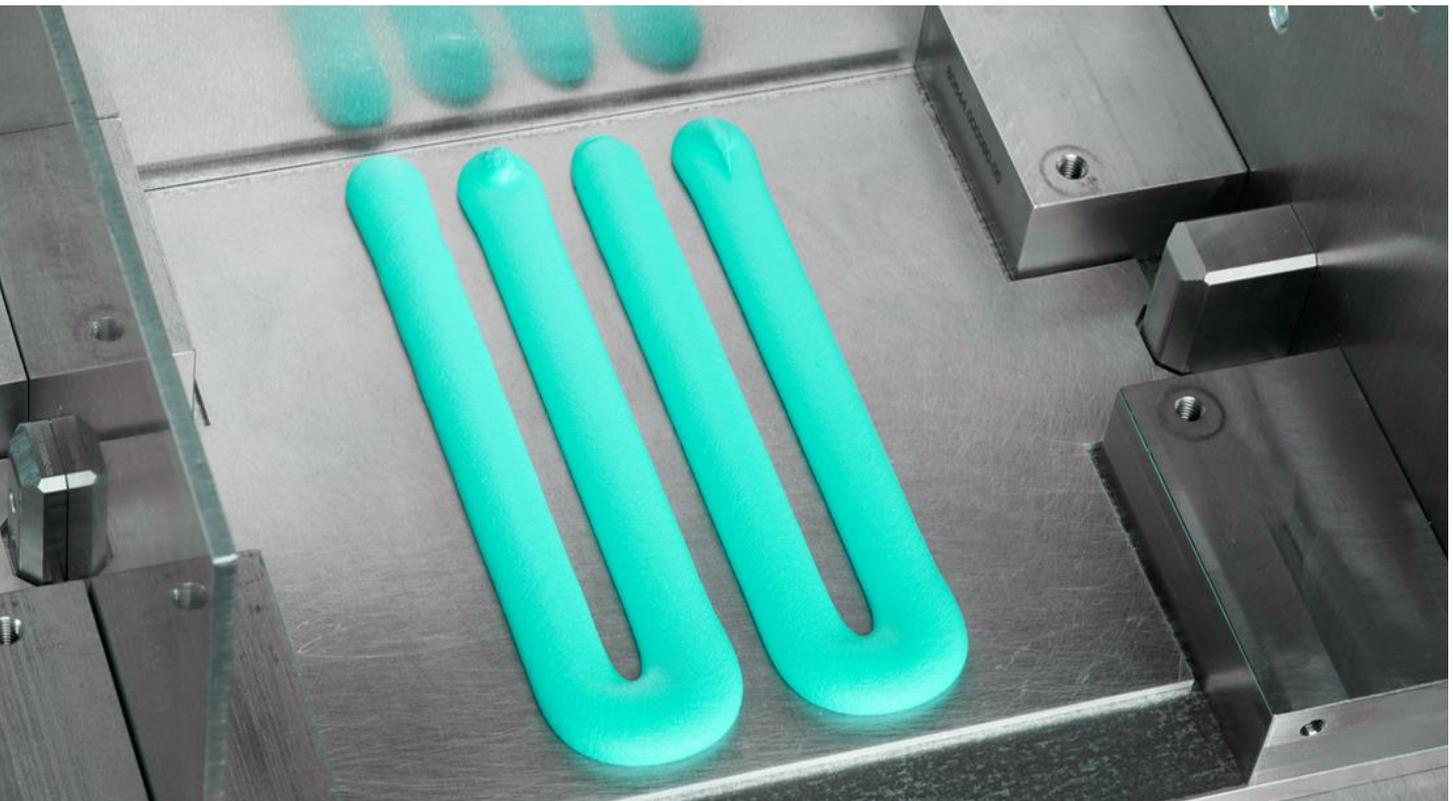


Bild: Atlas Copco

Polytec TP 300 Thermisch leitfähige Paste Technische Daten

Polytec TP 300

Beschreibung

Polytec TP 300 ist eine thermisch hoch leitfähige Paste. Sie dient zum Füllen und Ausgleichen von Spalten z.B. zwischen sich erwärmenden Bauteilen und entsprechenden Kühlkörpern oder -platten und somit zum Herstellen von thermisch leitfähigen, wieder lösbaren Verbindungen.

Leistungsmerkmale

- Einkomponentig, kein Mischen nötig
- Standfest, gut dosierbar
- Hohe Wärmeleitfähigkeit 3 W/mK
- Nicht härtend, dauerhaft pastös
- Geringe Ölseparation
- Leicht zu entfernen

Verarbeitungshinweise

- Das Produkt ist nicht härtend und unterliegt keiner Topfzeitbegrenzung
- Einfache Verarbeitung mit Standardequipment, Dosierung aus anwendungsgerechten Gebinden
- Prozesssicher, hoher Automatisierungsgrad möglich
- Verarbeitung bei leicht erhöhten Temperaturen (z.B. 60 °C) senkt die Viskosität und erleichtert die gleichmäßige Verteilung in der Fuge
- Zur Sicherstellung der Wärmeleitfähigkeit auf luftblasenfreie Applikation achten
- Das Produkt kann durch einfaches Abwischen entfernt werden, ggf. unterstützt durch handelsübliche Löse- oder Reinigungsmittel.
- Bitte lesen Sie dazu unsere Information „Gapfiller-Auftrags- u. Reparaturkonzept“
- Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt

Materialeigenschaften	Methode	Einheit	Technische Daten
Basis	-	-	Silikonfreies Öl
Füllstoffe	-	-	mineralisch
Konsistenz, Aussehen	TM 101	-	standfeste grüne Paste
Abrasivität der Füllstoffe (Härte nach Mohs)	-	-	4
Dichte	TM 201.3	g/cm ³	2,1
Wärmeleitfähigkeit (Bulkmessung TIM-Tester)	TM 503.1	W/mK	3
Thermischer Widerstand abh. von Schichtdicke und Druck	TM 503.1	mm ² K/W	370
Spezifischer elektrischer Volumenwiderstand bei 250 V	TM 402.2	Ω cm	50 · 10 ⁸
Elektrische Durchschlagfestigkeit	TM 402.2	kV/mm	10
Brennbarkeit in Anlehnung an UL94	UL94	-	V0
Gefahrstoffe lt. EU-Richtlinie 2011/65/EU (RoHS)	-	-	RoHS-konform
Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH)			keine SVHC Stoffe enthalten
Viskosität Platte/Platte konstant 10 s ⁻¹ bei 40 °C	TM 202.7	Pa s	160

Polytec TP 300

Verarbeitungseigenschaften	Methode	Einheit	Technische Daten
Empfohlene Lagertemperatur*		°C	max. 35
*Minusgrade sind unkritisch. Vor der Verarbeitung empfehlen wir das Produkt min. 24 h auf Hallentemperatur zu akklimatisieren um einheitliche Verarbeitungseigenschaften zu gewährleisten.			
Vernetzungsdauer	-	h	keine (dauerhaft pastös)
Schichtdicke bei 1 bar Anpressdruck	TM 612.1	µm	200

Anwendungen

- Thermische Anbindung von Modulen in EV-Batterien
- Wärmemanagement in Leistungshalbleiteraufbauten
- Thermische Kontaktierung in Wärmetauschern etc.

Gebindegrößen passend zur Anwendung z.B.:

- 310ml Kartuschen
- 1 kg Dosen
- 20 l Hobbock
- 200 L Fass

Zur Beachtung:

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Bei den aufgeführten Eigenschaften und Leistungsmerkmalen handelt es sich um typische Werte, diese sind nicht Teil der Produktspezifikation. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden. Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorhergehenden technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Änderungen vorbehalten

Polytec PT GmbH
Polymere Technologien

Ettlinger Straße 30
76307 Karlsbad
Deutschland
Tel. +49 (0)7202 706-3500

info-pt@bostik.com
www.polytec-pt.de

Polytec PT GmbH
Polymere Technologien
Betriebsstätte Maxdorf

Bahnhofstraße 1
67133 Maxdorf
Deutschland

info-pt@bostik.com
www.polytec-pt.de