

Technisches Datenblatt



Produkt: 1000

Hersteller: BOSTIK SA

Warengruppe: KLEBSTOFF

Artikelgruppe: 1-K KLEBSTOFF

Download: 15.06.2026

POLYTEC PU 1000

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert

Tewipack Uhl GmbH
Industriestraße 15
D-75382 Althengstett

Telefon:
+49(0)7051/9297-0
Telefax:
+49(0)7051/9297-99

E-Mail:
info@tewipack.de
Internet:
www.tewipack.de

Geschäftsführer:
Alexander Uhl, Michael
Uhl
HRB 330424
Amtsgericht Stuttgart

Bankverbindungen:
Sparkasse
Pforzheim Calw
BLZ 666 500 85
Konto 17 787

Commerzbank
Sindelfingen
BLZ 603 400 71
Konto 8 001 166

Vereinigte
Volksbank AG
Böblingen
BLZ 603 900 00
Konto 80 089 003

Postbank
Stuttgart
BLZ 600 100
70
Konto 146 294
708

Beschreibung

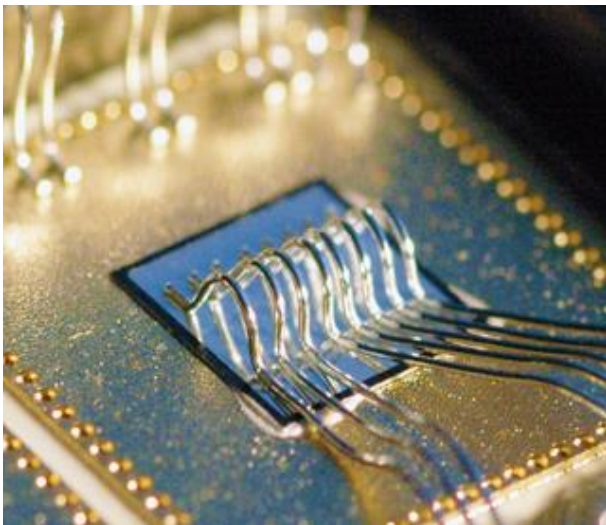
Polytec PU 1000 ist ein einkomponentiger, raumtemperaturhärtender, hochflexibler Polyurethanklebstoff mit ausgezeichneter elektrischer Leitfähigkeit.

Polytec PU 1000 eignet sich für An-wendungen in der Mikroelektronik, Elektrotechnik, Hybridtechnik und für die Kontaktierung von Smartcard-Modulen.

Die Aushärtung kann bei Raumtemperatur oder durch Wärme beschleunigt erfolgen.

Polytec PU 1000 zeichnet sich durch eine hohe Flexibilität bei gleichzeitig sehr guter mechanischer Beständigkeit aus.

Die Applikation kann per Dispensen, Jet-Dispensen oder Handauftrag erfolgen.



Verarbeitung

- Polytec PU 1000 kann direkt aus der Kartusche appliziert werden.
- Im Gegensatz zu anderen einkomponentigen Leitklebstoffe kann Polytec PU 1000 kurzfristig bei Raumtemperatur geschlossen gelagert werden. Lagertemperatur 6-8 °C. Unterhalb 5 °C sollte die Lagerung jedoch vermieden werden.
- Zum Dispensen sind Kunststoffnadeln vorzuziehen (Metallnadeln verstopfen leichter).
- Oberflächen sollten immer frei von Schmutz, Fett, Öl und Flußmittel-rückständen sein.
- Mindesthärtetemperaturen und -zeiten beachten.
- Bitte beachten Sie auch das jeweilige Sicherheitsdatenblatt.

Polytec PU 1000

Elektrisch leitfähiger Polyurethanklebstoff

Technische Daten

Polytec PU 1000

Eigenschaften im flüssigen Zustand	Methode	Einheit	Technische Daten
Chemische Basis	-	-	Polyurethandispersion
Anzahl Komponenten	-	-	1
Mischungsverhältnis nach Gewicht	-	-	-
Mischungsverhältnis nach Volumen	-	-	-
Topfzeit bei 23°C	TM 702	h	-
Lagerstabilität bei 6-8°C	TM 701	Monate	6
Konsistenz	TM 101	-	Cremig pastös
Dichte Mischung	TM 201.2	g/cm ³	1,72
Dichte A-Part	TM 201.2	g/cm ³	-
Dichte B-Part	TM 201.2	g/cm ³	-
Füllstoff	-	-	Silber
Max. Partikelgröße	-	µm	<30
Viskosität Mischung 84 s ⁻¹ bei 23°C	TM 202.1	mPa·s	ca. 12 000
Viskosität A-Part 84 s ⁻¹ bei 23°C	TM 202.1	mPa·s	-
Viskosität B-Part 84 s ⁻¹ bei 23°C	TM 202.1	mPa·s	-

Eigenschaften im gehärteten* Zustand	Methode	Einheit	Technische Daten
Farbe	TM 101	-	Silber
Härte (Shore D)	DIN EN ISO 868	-	35
Betriebstemperatur max. dauerhaft	TM 302	°C	-40 / +100
Betriebstemperatur max. kurzfristig	TM 302	°C	-40 / +200
Zersetzungstemperatur	TM 302	°C	280
Glasübergangstemperatur (T _g)	TM 501	°C	-
Thermischer Ausdehnungskoeffizient (<T _g)	ISO 11359-2	ppm	-
Thermischer Ausdehnungskoeffizient (>T _g)	ISO 11359-2	ppm	-
Thermische Leitfähigkeit		W/m·K	1,8
Spez. el. Volumenwiderstand	DIN EN ISO 3915	Ω·cm	2 – 4 · 10 ⁻⁴
Elektrische Leitfähigkeit	DIN EN ISO 3915	mS/m	-
Elastizitätsmodul	TM 605	N/mm ²	ca. 200
Zugfestigkeit	TM 605	N/mm ²	ca. 8
Zugscherfestigkeit (Al/Al)	TM 604	N/mm ²	-
Bruchdehnung	TM 605	%	ca. 1,2
Wasseraufnahme 24 h, 23°C	TM 301	%	-

*Die Daten wurden an Proben ermittelt, die bei 80 °C gehärtet wurden. Die Eigenschaften können durch die Wahl der Härtetemperatur z.T. beeinflusst werden.

Polytec PU 1000

Härtung*	Methode	Einheit	Technische Daten
Mindesthärte-temperatur		°C	15
Härtezeit bei 23°C		h	0,5 – 4
Härtezeit bei 80°C		min	-
Härtezeit bei 100°C		min	5 – 10
Härtezeit bei 120°C		min	-
Härtezeit bei 150°C		min	-
Härtezeit bei 180°C		s	2

*Die Angaben beziehen sich auf die Temperaturen in der Klebefuge. Bei der Auswahl der jeweiligen Härtebedingungen müssen evtl. Aufheizraten der Substrate mit berücksichtigt werden. Je nach Härtemethode (Konvektionsofen, Thermode, Heizplatte, etc.) kann der Wärmeeintrag unterschiedlich schnell erfolgen.

Da Polytec PU 1000 zunächst durch physikalische Trocknung abbindet, hängt die Härtezeit sehr stark von der Schichtdicke der Klebefuge und dem jeweiligen Substrat ab. Dickere Schichten verlangsamen die Aushärtung gegenüber dünnen Klebschichten, auf porösen Substraten erfolgt die Härtung deutlich schneller als auf nicht-saugfähigen Oberflächen.

Standardverpackungsgrößen:

3 cc* / 5 g, 5 cc* / 7 g, 10 cc* / 17 g, 30 cc* / 45 g

*: EFD Kartuschen

Kundenspezifische Konfektionierung

Zur Beachtung:

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Bei den aufgeführten Eigenschaften und Leistungsmerkmalen handelt es sich um typische Werte, diese sind nicht Teil der Produktspezifikation. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden. Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorhergehenden technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Änderungen vorbehalten

Polytec PT GmbH
Polymere Technologien

Ettlinger Straße 30
76307 Karlsbad
Deutschland
Tel. +49 (0)7202 706-3500

info-pt@bostik.com
www.polytec-pt.de

Polytec PT GmbH
Polymere Technologien
Betriebsstätte Maxdorf

Bahnhofstraße 1
67133 Maxdorf
Deutschland

info-pt@bostik.com
www.polytec-pt.de