

Produkt: TURBO FIX

Hersteller: UHU GMBH & CO KG

Warengruppe: KLEBSTOFF

Artikelgruppe: CYANACRYLAT

Download: 22.09.2025

UHU TURBO FIX² FLÜSSIG METALL 10G

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert

UHU®**TURBO FIX² FLÜSSIG METALL****TURBO FIX² FLÜSSIG METALL SCHNELLER, STARKER ZWEIKOMPONENTEN-REPARATURKLEBER****PRODUKTBESCHREIBUNG**

Turbo Fix² Flüssig Metall Schneller, starker Zweikomponenten-Reparaturkleber auf Cyanacrylat-Basis mit hohen spaltfüllenden Eigenschaften. Geeignet für Reparaturen von Metallobjekten, selbst zwischen nicht passenden Oberflächen. Die Gelkonsistenz ermöglicht Anwendungen in jedweder Ausrichtung.

ANWENDUNGSBEREICH

Befestigt und repariert in wenigen Sekunden (ca. 60 Sekunden, abhängig von Materialien, Feuchtigkeit und Temperatur) viele Metallobjekte sowohl miteinander als auch mit vielen anderen Materialien wie Holz, Keramik, Stein und Kunststoff. Nicht geeignet für PE, PP, PTFE.

EIGENSCHAFTEN

- Superschnell
- Extrem stark
- Spaltfüllend: bis zu 5 mm
- Gelkonsistenz
- Lackier- und sandstrahlbar
- Temperaturbeständig von -40 °C bis +80 °C (kurzfristig bis zu +120 °C)
- Wasserbeständig
- Lösungsmittelfrei
- Präziser und sauberer Auftrag
- Metall-grau

VORBEREITUNG

Verarbeitungsbedingungen: Anwendungstemperatur: zwischen +5 °C und +25 °C.

Anforderungen an die Oberflächen: Die Oberflächen müssen trocken, sauber, staub- und fettfrei sein. Glatte Oberflächen (z.B. Metall) sollten mit Schleifpapier aufgeraut werden.

Vorbereitung der Oberflächen: Die Oberflächen müssen trocken, sauber, staub- und fettfrei sein. Glatte Oberflächen (z.B. Metall) sollten mit Schleifpapier aufgeraut werden.

VERARBEITUNG**Gebrauchsanleitung:**

Für das Montieren der Doppelspritze entfernen Sie die schwarze Kappe oben auf der Spritze und führen Sie den weißen Kolben in die Spritze ein. Um die Spritze zu öffnen, drehen Sie die graue Kappe (90°) und setzen den Mischer auf. Drücken Sie den Kolben und entsorgen Sie die ersten Tropfen des Klebers. Tragen Sie einen dünnen Klebstofffilm auf einer Seite auf. Drücken Sie ca. 30 Sek. fest darauf. Nach der Reparatur entfernen Sie den Mischer und setzen die graue Kappe wieder auf, um die Spritze zu verschließen und das Produkt weiter verwenden zu können.

Flecken/Rückstände: Entfernen Sie nasse Flecken sofort mit warmem Seifenwasser. Ausgehärtete Klebstoffreste können nur mechanisch entfernt werden.

Verarbeitungshinweise: Wenn Sie mehrere Reparaturen erledigen, müssen Sie das Produkt alle 25 Minuten verwenden, damit es nicht im Mischer aushärtet. Verwenden Sie nach der Aushärtung einen neuen Mischer. Wichtig: Wenn Sie keine Mischer mehr haben, können Sie das Produkt mit einem Holzstab mischen, allerdings wird der Klebstoff dann ggf. nicht richtig gemischt.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.



TURBO FIX² FLÜSSIG METALL

TURBO FIX² FLÜSSIG METALL SCHNELLER, STARKER ZWEIKOMPONENTEN-REPARATURKLEBER

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Klebertechnik:	1-Seiten-Klebung
Basis:	Ethylcyanacrylat
Chemische Beständigkeit:	Wasser, Öl, Fett, Lösungsmittel, verdünnte Säuren und Laugen
Farbe:	Grau
Konsistenz:	gelartig (thixotrop)
Trocknungs-/Aushärtungszeit ca.*:	15-120 Sekunden
Füllungsvermögen:	Sehr gut
Endfestigkeit (Alu):	18 N/mm ²
Endfestigkeit nach:	24 Stunden
Handfestigkeit:	45 min
Minimale Temperaturbeständigkeit:	-40 °C
Maximale Temperaturbeständigkeit:	80 °C
Feuchtigkeitsbeständigkeit:	Gut
Mischungsverhältnis:	4:1
Offene Zeit (bei 20°C) ca.:	40 min
Überstreichbarkeit:	Ja
Topfzeit/Verarbeitungszeit:	25 min
Lösungsmittelfrei:	Ja
UV-Beständigkeit:	Gut
Wasserbeständigkeit:	Gut
Wasserlöslich:	Nein

* Die Aushärtungszeiten können variieren und sind u.a. abhängig von Untergrund, aufgetragener Produktmenge, Materialfeuchtigkeit und Umgebungstemperatur.

GEBINDEGRÖSSEN

10 g

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Gut verschlossen an einem trockenen und kühlen Ort aufbewahren.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.