Technisches Datenblatt

Produkt: 05900, 05901

Hersteller: 3M DEUTSCHLAND GMBH

Warengruppe: KLEBSTOFF

Artikelgruppe: AUTOREPARATUR

Download: 30.07.2025

05900/05901 2-KOMPONENTEN-EPOXIDMATERIAL

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert

Technisches Datenblatt

Gültig ab: 25.3.2016 Ersetzt: 19.6.2000

Automotive Aftermarket Division

3M Kunststoffreparaturmaterial

---

1) Teilenummern

05900, 05901

2) Beschreibung und Endverwendungen

Bei den Teilenummern 05900/05901 von 3M handelt es sich um 2-Komponenten-Epoxidmaterialien zur Reparatur von diversen Arten von Kunststoffteilen (PP, EP, TOP, PP/EPDM, PC, PUR, ABS, etc.). Die spezielle Formel dieser Produkte ermöglicht die schnelle und problemlose Reparatur von beschädigten KFZ-Kunststoffteilen wie beispielsweise Stoßdämpfer, Karosserieteile, Innenraumverkleidungen etc.

3) Physische Eigenschaften

Grundstoff	Polymercaptan	Epoxid
Farbe	Weiß	Dunkelgrau
Feststoffgehalt (circa)	100%	100%
Konsistenz	Dicke Paste	Dicke Paste
Spezifisches Gewicht (g/ml)	1,13	1,53
Härte nach Shore D bei 23°C nach 30 Minuten und endgültig	35 (70)	35 (70)

4) Gebrauchsanweisung

1. Reinigen Sie den beschädigten Bereich mit Seifenwasser. Komplett trocknen lassen. Reinigen Sie den Bereich erneut mit dem Kunststoffreiniger 08985 von 3M, um Wachs- und Fettreste etc. zu entfernen. Bevor Sie mit der Reparatur beginnen, muss der Reiniger komplett verflogen sein.

2. Behandeln Sie den zu reparierenden Bereich mit Schleifpapier, bis keine Farbreste mehr vorhanden sind. Für maximale Haftung müssen Sie alle Risse und Löcher mit einer für das Kunststoffmaterial geeigneten Schleifscheibe behandeln:
   3M Roloc Schleifscheibe, Körnung 36 für Hartkunststoffe (ex: PC)
   3M SC-DR Schleifscheiben, rot und braun, für weichere Kunststoffe (ex: PP und PP/EPDM)

3. Reinigen Sie den Bereich mit dem VHB Oberflächenreiniger 08986 von 3M. Der Reiniger muss vollständig verfliegen.

4. Bei Rissen und Löchern müssen Sie die Reparatur auf der Rückseite des Teils beginnen. Bei kleinen Schäden führen Sie die Schritte 6, 8, 10 und 11 aus.

5. Bringen Sie das Klebeband 06945 von 3M an der Außenseite des Teils an und überdecken Sie dabei den Schaden. Dadurch wird ein Eindringen des Kunststoffreparaturmaterials durch den beschädigten Bereich vermieden.

6. Bei Kunststoffen auf Polyolefinbasis (PP, PP/EPDM, TPO, etc.) müssen Sie den Haftvermittler 05917 von 3M auf den zu reparierende Bereich auftragen. Bei Hartkunststoff ist das nicht erforderlich, und für ABS-Kunststoffe nicht empfehlenswert. Für 10 Minuten trocknen lassen und dann weiter mit nächstem Schritt.
7. Bringen Sie auf der Rückseite des Teils das Glasgitter-Gewebeband 03020 von 3M an und überdecken Sie dabei den Schaden.

8. Bereiten Sie das Kunststoffreparaturmaterial vor und tragen Sie es wie folgt auf den beschädigten Bereich auf:

05900

* Schätzen Sie die Materialmenge ab, die Sie für die Reparatur benötigen.
* Geben Sie die gleichen Mengen von Teil A und B auf eine trockene und saubere Anmischplatte.
* Vermischen Sie das Material sorgfältig mit einer sauberen Spachtel, bis eine gleichmäßige Farbe entsteht.
* Tragen Sie das Material mit einer Spachtel auf den zu reparierenden Bereich auf und drücken Sie es fest, um eine gute Benetzung der Oberfläche zu gewährleisten.

05901

* Legen Sie die Kartuschen in die Kartuschenpistole 08190 von 3M ein.
* Entfernen Sie die Kappe und vergewissern Sie sich, dass sowohl Teil A als auch Teil B abgegeben wird.
* Schneiden Sie das Ende der Mischdüse auf die gewünschte Größe zu und befestigen Sie diese an der Kartusche.
* Tragen Sie das Material sofort auf den zu reparierenden Bereich auf. Drücken Sie das Material mit einer Spachtel fest, um eine gute Benetzung der Oberfläche zu gewährleisten. Die Arbeitszeit beträgt circa 6 Minuten bei normaler Raumtemperatur. Kunststoffreparaturmaterial für 20 Minuten aushärten lassen.

Hinweis: Arbeits- und Aushärtezeit hängen von der Temperatur ab (d.h. je kälter, umso länger)

9. Entfernen Sie das Klebeband 06945 von 3M von der Außenseite des Teils und wiederholen Sie die Schritte 6 und 8.

10. Nach dem Aushärten (20 Minuten bei normaler Raumtemperatur) muss die reparierte Oberfläche mit den Schleifscheiben von 3M behandelt werden. Beginnen Sie mit P180 gefolgt von P240 und beenden Sie den Schleifvorgang mit P400. Blasen Sie die Oberfläche mit Druckluft ab. Mit Reiniger 08986 von 3M reinigen und trockenwischen.

11. Lackieren Sie das Teil nach den Empfehlungen des Lackherstellers.

Hinweis:
Für die Reparatur von großen Schäden (Risse, Löcher) ist es empfehlenswert, den Stoßdämpfer vom Auto abzunehmen. Dadurch haben Sie leichteren Zugriff auf die Rückseite des Teils.

Wenngleich das Kunststoffreparaturmaterial bei den meisten Kunststoffen mit dem Haftvermittler 05917 von 3M funktioniert, ist es empfehlenswert, die Kunststoffart zu bestimmen (für gewöhnlich auf der Rückseite des Kunststoffteils aufgedruckt). Bei PC, PE, ABS und anderen Hartkunststoffen erzielt man die besten Resultate, wenn man das Kunststoffreparaturmaterial direkt auf den Kunststoff aufträgt. Die Verwendung des Haftvermittlers auf ABS-Kunststoffen kann zu schlechter Haftung führen.

Bei der Reparatur ist es empfehlenswert, eine Schutzbrille und Schutzhandschuhe zu tragen.

5) Lagerung

An einem kühlen und trockenen Ort lagern. Beste Resultate erzielt man, wenn das Material bei Raumtemperatur zwischen 15 und 30°C gelagert und aufgetragen wird.

Bei normalen Lagerbedingungen beträgt die Haltbarkeit 1 Jahr ab dem Herstellungsdatum. Siehe ‚Ablaufdatum' und ‚Losnummer' auf den Tuben und Kartuschen.

6) Sicherheit

Vor Verwendung dieses Produkts lesen Sie bitte die Gesundheits- und Sicherheitsinformationen auf dem Produktlabel und dem Materialsicherheitsdatenblatt durch.

Das Kunststoffreparaturmaterial von 3M ist AUSSCHLIESSLICH FÜR PROFESSIONELLE INDUSTRIELLE ZWECKE geeignet.

7) Haftungsausschluss

Wenngleich alle Angaben, technischen Informationen und Empfehlungen auf nach unserem Ermessen zuverlässigen Tests basieren, kann deren Genauigkeit und Vollständigkeit nicht

garantiert werden. Vergewissern Sie sich vor der Verwendung unseres Produkts, ob es für Ihren beabsichtigten Zweck geeignet ist. Alle Aspekte hinsichtlich der Haftung bezüglich des oben genannten Produktes werden in den Verkaufsbedingungen geregelt, die, soweit anwendbar, den einschlägig geltenden Gesetzen unterliegen

Zusätzliche Produkt- und Sicherheitsinformationen:

Science.
Applied to Life.™

3M Deutschland GmbH
Autoreparatur-Systeme
Carl-Schurz-Straße 1
41453 Neuss
Tel.: 0 21 31 / 14-20 20
Fax: 0 21 31 / 14-32 00
E-Mail: Autoreparatur@3M.com
www.3M.de/autoreparatur

3M Österreich GmbH
Autoreparatur-Systeme
Kranichberggasse 4
1120 Wien
Tel.: 01 / 86 686-474
Fax: 01 / 86 686-229
E-Mail: autoreparatur-at@mmm.com
www.3M-autoreparatur.at

3M Schweiz GmbH
Autoreparatur-Systeme
Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon
Tel.: 044 / 724 91 42
Fax: 044 / 724 94 40
E-Mail: 3M-Auto.ch@mmm.com
www.3M-autoinfo.ch