

Technisches Datenblatt



Produkt: 8995, 8996

Hersteller: 3M DEUTSCHLAND GMBH

Warengruppe: KLEBEBAND

Artikelgruppe: EINSEITIG

Download: 22.12.2024

SCOTCH™ POLYESTERKLEBEBÄNDER 8995/8995

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert

Tewipack Uhl GmbH
Industriestraße 15
D-75382 Althengstett

Telefon:
+49(0)7051/9297-0
Telefax:
+49(0)7051/9297-99

E-Mail:
info@tewipack.de
Internet:
www.tewipack.de

Geschäftsführer:
Alexander Uhl, Michael
Uhl
HRB 330424
Amtsgericht Stuttgart

Bankverbindungen:
Sparkasse
Pforzheim Calw
BLZ 666 500 85
Konto 17 787

Commerzbank
Sindelfingen
BLZ 603 400 71
Konto 8 001 166

Vereinigte
Volksbank AG
Böblingen
BLZ 603 900 00
Konto 80 089 003

Postbank
Stuttgart
BLZ 600 100
70
Konto 146 294
708



Scotch™ Polyesterklebebänder 8995 und 8996

Produktinformation

Erstellt: 10/12
Geändert:

Produktbeschreibung 8995 und 8996 sind einseitige Polyesterklebebänder beschichtet mit einem Silikonklebstoff.

Produktaufbau Durchschnittswerte, nicht für Spezifikationen bestimmt

| | |
|-----------|-----------------|
| Träger | Polyester, blau |
| Klebstoff | Silikon |

Merkmale / Anwendungen

- Die Bänder wurden für Hochtemperaturanwendungen entwickelt.
- Sie eignen sich zum Abdecken der Kanten von Überlappungsnähten bei Metallverklebungs-Prozessen, bei denen überschüssiges Epoxidharz (Flash) auf das Klebeband fließt. Nach dem Entfernen des Bandes erhält man eine saubere, epoxidharzfreie Abschlusskante.
- Des Weiteren lassen sich die Bänder zum Splissen von Papieren und Filmen mit oder ohne Silikonbeschichtung sowie zum Abdecken bei der Pulverbeschichtung einsetzen.

Physikalische Merkmale

Durchschnittswerte, nicht für Spezifikationen bestimmt

| | 8995 | 8996 |
|---|---|---------------------------|
| Dicke (AFERA 5006) | 0,06 mm | 0,085 mm |
| Klebkraft auf Stahl (AFERA 5001) | 3 N/10mm Bandbreite | 3,5 N/10 mm Bandbreite |
| Reissfestigkeit (AFERA 5004) | 40 N/10 mm Bandbreite | 70 N/10 mm Bandbreite |
| Bruchdehnung (AFERA 5004) | 90 % | 85 % |
| Temperaturbeständigkeit | 180°C Dauerbelastung (Tage/Wochen) 200°C Kurzzeitbelastung (m/h) | |

* 1 N (Newton) = 102 g

| | |
|------------------------------|---|
| Verarbeitungshinweise | <p>Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber, d.h. frei von Staub, Fett, Öl und Trennmitteln sowie trocken, fest und möglichst glatt sein.</p> <p>Zur Reinigung empfiehlt sich der Scotch Untergrundreiniger S-151 (70 % Isopropylalkohol, 30 % dest. Wasser). Bei Kunststoffen Verträglichkeit prüfen.</p> <p>Die ideale Verklebungstemperatur liegt zwischen 18°C und 30°C. Applikationstemperaturen von unter 10°C werden nicht empfohlen, da der Klebstoff zu hart wird und seine Soforthaftung abnimmt. Einmal fachgerecht verarbeitet, haben niedrigere Temperaturen keinen Einfluss mehr auf die Güte der Verbindung.</p> <p>Ein optimaler momentaner Andruck vermittelt einen vollflächigen Kontakt zur Oberfläche und schafft so die Voraussetzung für eine perfekte Verbindung.</p> |
| Lagerhaltung | <p>Die Lagerhaltung eines Klebebandes in Rollenform beträgt ca. 12 Monate. Die Lagerung sollte bei Raumtemperatur (ca. 18°C) und ca. 60 % relativer Luftfeuchtigkeit in Originalverpackung erfolgen.</p> |
| Bemerkungen | <p>Die Bänder 8995 und 8896 sind auch als Formstanzteile erhältlich. Muster für eigene Tests stellen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Bei der Lösung spezieller Probleme stehen Ihnen die Ingenieure unserer Anwendungstechnik zur Verfügung. Tests mit Ihrem Material führen wir gerne in unseren Labors durch.</p> |

Die vorstehenden Angaben sind das Ergebnis gründlicher Forschung; sie entsprechen dem Stande unserer Erfahrungen. Ein eigener Versuch wird Sie von den hervorragenden Eigenschaften des 3M-Produktes überzeugen; prüfen Sie selbst, ob sich das Produkt für Ihre Zwecke eignet. Unsere evtl. Haftung beschränkt sich auf den Wert des 3M-Produktes als solchen. Wir können keine Haftung für die mittelbaren Schäden, insbesondere für die Anwendung oder spezielle Art der Verwendung oder die Unbenutzbarkeit des Produktes, übernehmen. Niemand ist berechtigt, in unserem Namen Empfehlungen oder Zusicherungen zu geben, die über den Inhalt unserer Informationsblätter hinausgehen.



Industrieklebebänder, Klebstoffe und Kennzeichnungssysteme

3M Deutschland GmbH
 Carl-Schurz-Straße 1
 41453 Neuss
 Telefon: +49 2131 14 3330
 Telefax: +49 2131 14 3200
 E-Mail: kleben.de@mmm.com
 Internet: www.3M-klebtechnik.de

3M (Schweiz) AG
 Eggstrasse 93
 8803 Rüschlikon
 Telefon: +41 44 724 9121
 Telefax: +41 44 724 9014
 E-Mail: kleben.ch@mmm.com
 Internet: www.3M.com/ch/kleben

3M Österreich GmbH
 Kranichberggasse 4
 1120 Wien
 Telefon: +43 1 86686 495
 Telefax: +43 1 86686 10495
 E-Mail: kleben-at@mmm.com
 Internet: www.3M.com/at/kleben