Technisches Datenblatt

Produkt:	DP610
Hersteller:	3M DEUTSCHLAND GMBH
Warengruppe:	KLEBSTOFF
Artikelgruppe:	2-K KLEBSTOFF
Download:	27.04.2024

3M™ SCOTCH-WELD™ DP610

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert

Tewipack Uhl GmbH
Industriestraße 15
D-75382 Althengstett

Telefon:
+49(0)7051/9297-0
Telefax:
+49(0)7051/9297-99

E-Mail:
info@tewipack.de
Internet:
www.tewipack.de

Geschäftsführer:
Alexander Uhl, Michael Uhl
HRB 330424
Amtsgericht Stuttgart

Bankverbindungen:
Sparkasse Pforzheim Calw
BLZ 666 500 85
Konto 17 787

Commerzbank Sindelfingen
BLZ 603 400 71
Konto 8 001 166

Vereinigte Volksbank AG Böblingen
BLZ 603 900 00
Konto 80 089 003

Postbank Stuttgart
BLZ 600 100 70
Konto 146 294 708

3
Scotch-Weld DP610
Zweikomponenten-Konstruktionsklebstoff zur Verarbeitung mit den EPX-Auftragsgeräten

Produkt-Information	Erstellt: 09/98
	Geändert: 09/22

Beschreibung

Scotch-Weld DP610 ist ein klarer, nicht vergilbender, lösemittelfreier, flexibler Zweikomponenten Polyurethan-Klebstoff, der bei Raumtemperatur aushärtet und folgende Merkmale aufweist:

- DP610 ist ein schnellhärtender Konstruktionsklebstoff mit einer Verarbeitungszeit von 10 Minuten bei Raumtemperatur.
- Im 1:1 Mischverhältnis in einer Doppelkartusche für einfache, exakte, schnelle und saubere Verarbeitung mit den EPX-Auftragsgeräten, d.h. Dosieren, Mischen und Auftragen in einem Arbeitsgang.
- Die flexiblen Eigenschaften von DP610 ergeben hohe Schäl- und Schlagfestigkeiten.
- Erreicht strukturelle Festigkeit im Temperatureinsatzbereich von -40°C bis +80°C.
- Erzielt ausgezeichnete Festigkeiten auf Kunststoffen wie GFK, Polycarbonat, ABS, Polyamid, Phenolharzlaminaten sowie Holz, lackierten oder korrosionsgeschützten Metallen und andern Werkstoffen.

Physikalische Daten (nicht für Spezifikationen bestimmt)

	Basis	**Härter**
Basismaterial	modifiziertes Polyurethan	Polyisocyanat
Farbe	transparent	transparent
Viskosität	30 - 40 Pa.s	3000 MPa.s
Spez. Gewicht	1,15 g/cm^3	1,16 g/cm^3
Festkörper	100 %	
Konsistenz	pastös	
Flammpunkt	>100°C	
Mischverhältnis nach Volumen	1:1	
Verarbeitungszeit	ca. 10 Minuten	
Weiterverarbeitung nach	ca. 2 h bei +23°C	
Endfestigkeit nach	ca. 7 Tagen bei +23°C	

Bitte wenden

3M (Schweiz) AG
Scotch Klebebänder, Klebstoffe und Kennzeichnungssysteme
Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon

3M (Suisse) SA
Rubans adhésifs, colles et systèmes d'identification Scotch
Chemin du Rionzi 59
1052 Le Mont-sur-Lausanne

Scherfestigkeitswerte (nach BS5350, Teil C5)

Oberflächen	**Scherfestigkeit (N/mm^2)**
PET (Melinex) / PET (Melinex)	2,88
Polystyrol / Polystyrol	1,82
Polycarbonat / Polycarbonat	3,36
ABS / ABS	5,57
PMMA / PMMA	3,04
PVC / PVC	3,04
Aluminium / Aluminium	8,70
Rostfreier Stahl / rostfreier Stahl	9,80
Weichstahl / Weichstahl	10,90

Schälfestigkeit

Auf geätztem Aluminium, Klebstoffschichtdicke 0,25 mm, Test-Temperatur +23°C, Abzugsgeschwindigkeit 2,5 mm/min, Verweilzeit 7 Tage bei +23°C.

195 N/25 mm

Festigkeitszunahme

Auf geätztem Aluminium, Verklebungsfläche 12,5 mm x 25 mm, Klebstoffschichtdicke 0,25 mm, Test-Temperatur +23°C, Abzugsgeschwindigkeit 2,5 mm/min.

Zeit	**Scherfestigkeit (N/mm^2)**
30 Minuten	0
1 Stunde	0,05
2 Stunden	0,19
3 Stunden	1,22
4 Stunden	1,66
24 Stunden	5,15
7 Tage	18,30

Siehe nächstes Blatt

3M (Schweiz) AG
Scotch Klebebänder, Klebstoffe und Kennzeichnungssysteme
Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon

3M (Suisse) SA
Rubans adhésifs, colles et systèmes d'identification Scotch
Chemin du Rionzi 59
1052 Le Mont-sur-Lausanne

Verarbeitungshinweise

Hinweise zur Verarbeitung mit dem EPX-System, zum Klebstoffauftrag und zum Aushärten des Klebstoffs finden Sie im Informationsblatt „Verarbeitungshinweise Scotch-Weld EPX-System“.

Oberflächenvorbehandlung

Der Grad der Oberflächenvorbehandlung ist abhängig von der erwünschten Klebkraft und den Umwelteinflüssen, denen die Verbindung ausgesetzt wird. Auf den meisten Materialien (ausser niederenergetische Oberflächen wie Polyäthylen und Polypropylen) ergibt die folgende Vorbehandlung ein optimales Ergebnis: Reinigung mit dem Scotch Untergrundreiniger S-151, Schleifen mit Scotch-Brite 7447, nochmaliges Reinigen mit S-151.

Lagerung und Handhabung

Die Lagerfähigkeit ab Versanddatum Werk/Lager in Originalverpackung beträgt 12 Monate bei +20°C (+/- 5°C). Höhere Temperaturen verkürzen die normale Lagerfähigkeit. Niedrige Temperaturen verursachen vorübergehend eine höhere Viskosität.

Umfasst das Lager Gebinde aus mehreren Lieferungen, so sollten diese in der Reihenfolge ihres Eingangs verarbeitet werden. Die Kartuschen sollten bis zu ihrem Gebrauch in den feuchtigkeitsdichten Beuteln verbleiben. Nach Entnahme aus der Verpackung ist der Klebstoff 3 - 4 Wochen lagerfähig (abhängig von der Luftfeuchtigkeit). Nach Gebrauch ist die Verschlusskappe sofort wieder aufzusetzen.

Bitte wenden

3M (Schweiz) AG
Scotch Klebebänder, Klebstoffe und Kennzeichnungssysteme
Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon

3M (Suisse) SA
Rubans adhésifs, colles et systèmes d'identification Scotch
Chemin du Rionzi 59
1052 Le Mont-sur-Lausanne

Haftungsausschluss für die Automobilindustrie

Anwendungen im Automobilbereich: Dies ist ein industrielles Produkt, das nicht für den Einsatz in bestimmten Anwendungen im Automobilbereich entwickelt oder getestet wurde, einschließlich, aber nicht beschränkt auf elektrische Antriebsstrangbatterien oder Hochspannungsanwendungen. Dieses Produkt entspricht nicht in vollem Umfang den typischen Konstruktions- oder Qualitätssystemanforderungen der Automobilindustrie, wie z. B. IATF 16949 oder VDA 6.3. Dieses Produkt wird möglicherweise nicht in einem IATF-zertifizierten Werk hergestellt und erfüllt möglicherweise nicht für alle Eigenschaften einen Ppk-Wert von 1,33. Dieses Produkt durchläuft möglicherweise kein Produktionsteil-Abnahmeverfahren (PPAP) für Automobile. Es liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden, einzuschätzen, ob das Produkt für seine Automobilanwendung geeignet ist und vor der Verwendung des Produkts eine Eingangsprüfung durchzuführen. Andernfalls besteht die Gefahr von Verletzungen, Krankheit, Tod und/oder Sachschäden. Schriftliche oder mündliche Erklärungen, Berichte, Daten oder Empfehlungen von 3M, die sich auf den Einsatz des Produkts im Automobilbereich beziehen, haben nur dann Gültigkeit, wenn sie von einem 3M Vizepräsidenten für Forschung und Entwicklung unterzeichnet wurden. Der Kunde übernimmt die gesamte Verantwortung und das gesamte Risiko, wenn er sich entscheidet, dieses Produkt in einer Batterie für den elektrischen Antriebsstrang eines Fahrzeugs oder in einer Hochspannungsanwendung zu nutzen. Die Sachmangelhaftung ist im Falle einer solchen Nutzung ausgeschlossen.

3M haftet ferner im Falle einer solchen Nutzung nicht für Kosten, Verluste oder Schäden, die durch das 3M Produkt entstehen oder mit ihm verbunden sind, seien diese direkt, indirekt, speziell, zufällig oder ein Folgeschaden (insbesondere nicht für entgangene Gewinne und Geschäftsgelegenheiten oder Rückrufkosten). Dies gilt unabhängig von rechtlichen oder billigkeitsrechtlichen Gesichtspunkten, insbesondere Gewährleistung, Vertrag, Fahrlässigkeit oder verschuldensunabhängiger Haftung. Dies gilt unabhängig von rechtlichen oder billigkeitsrechtlichen Gesichtspunkten, insbesondere Gewährleistung, Vertrag, Fahrlässigkeit oder verschuldensunabhängiger Haftung. In keinem Fall haftet 3M für Schäden, die den für das Produkt gezahlten Kaufpreis übersteigen.

Bitte wenden

3M (Schweiz) AG
Scotch Klebebänder, Klebstoffe und Kennzeichnungssysteme
Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon

3M (Suisse) SA
Rubans adhésifs, colles et systèmes d'identification Scotch
Chemin du Rionzi 59
1052 Le Mont-sur-Lausanne

UNGEACHTET ANDERS LAUTENDER ERKLÄRUNGEN ÜBERNIMMT 3M KEINE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER STILLSCHWEIGENDEN ANGABEN, GEWÄHRLEISTUNGEN ODER ZUSICHERUNGEN IN BEZUG AUF DAS PRODUKT, WENN ES IN EINER AUTOMOBILBATTERIE ODER EINER HOCHSPANNUNGSANWENDUNG VERWENDET WIRD, EINSCHLIESSLICH, ABER NICHT BESCHRÄNKT AUF ALLE GARANTIEN FÜR LEISTUNG, LANGLEBIGKEIT, EIGNUNG, KOMPATIBILITÄT ODER INTEROPERABILITÄT ODER IMPLIZITE GEWÄHRLEISTUNGEN ODER BEDINGUNGEN DER MARKTGÄNGIGKEIT ODER EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK, DIE AUS EINER GESCHÄFTSBEZIEHUNG ODER AUS HANDELSBRAUCH ENTSTEHEN.

Die vorstehenden Angaben sind das Ergebnis gründlicher Forschung; sie entsprechen dem Stande unserer Erfahrungen. Ein eigener Versuch wird Sie von den hervorragenden Eigenschaften des 3M-Produktes überzeugen; prüfen Sie selbst, ob sich das Produkt für Ihre Zwecke eignet. Unsere evtl. Haftung beschränkt sich auf den Wert des 3M-Produktes als solchen. Wir können keine Haftung für die mittelbaren Schäden, insbesondere für die Anwendung oder spezielle Art der Verwendung oder die Unbenutzbarkeit des Produktes, übernehmen. Niemand ist berechtigt, in unserem Namen Empfehlungen oder Zusicherungen zu geben, die über den Inhalt unserer Informationsblätter hinausgehen.

3M ist eine Marke der 3M Company

Industrie-Klebebänder, Klebstroffe
Und Kennzeichnungssysteme

3M Deutschland GmbH
Carl-Schurz-Straße 1
14453 Neuss

Tel. +49 (0) 2131 14-330
Fax +49 (0) 2131 14-3200
E-Mail: kleben.de@mmm.com
www.3M-klebtechnik.de

3M (Schweiz) GmbH
Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon

Tel. +41 (0) 44 724-9121
Fax+41 (0) 44 724-9014
E-Mail: kleben.ch@mmm.com
www.3M.com/ch/kleben

3M Österreich GmbH
Kranichberggasse 4
1120 Wien

Tel. +43 (0) 186 686-495
Fax +43 (0) 186 686-10495
E-Mail: kleben-at@mmm.com
www.3M.com/at/kleben