

Technisches Datenblatt



Produkt: PHOTOMOUNT

Hersteller: 3M DEUTSCHLAND GMBH

Warengruppe: KLEBSTOFF

Artikelgruppe: AEROSOL

Download: 02.01.2025

3M™ SCOTCH-WELD™ PHOTOMOUNT™ AEROSOL

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert

Tewipack Uhl GmbH
Industriestraße 15
D-75382 Althengstett

Telefon:
+49(0)7051/9297-0
Telefax:
+49(0)7051/9297-99

E-Mail:
info@tewipack.de
Internet:
www.tewipack.de

Geschäftsführer:
Alexander Uhl, Michael
Uhl
HRB 330424
Amtsgericht Stuttgart

Bankverbindungen:
Sparkasse
Pforzheim Calw
BLZ 666 500 85
Konto 17 787

Commerzbank
Sindelfingen
BLZ 603 400 71
Konto 8 001 166

Vereinigte
Volksbank AG
Böblingen
BLZ 603 900 00
Konto 80 089 003

Postbank
Stuttgart
BLZ 600 100
70
Konto 146 294
708



Scotch-Weld™ PhotoMount™

Aerosol-Klebstoff auf Basis
Synthetischer Elastomere

Produktinformation

April 2006

Beschreibung

Scotch-Weld PhotoMount ist ein Aerosol-Klebstoff auf Basis Synthetischer Elastomere zum dauerhaften Kleben. Der sprühbare Lösemittelklebstoff ist korrigierbar innerhalb der Klebspanne, schlägt bei porösen Werkstoffen nicht durch und verfärbt nicht.

Ein feiner und gleichmäßig verteilter Klebstoffauftrag erlaubt präzises und sauberes Arbeiten.

Scotch-Weld PhotoMount ist repositionierbar innerhalb von 5 Minuten und geeignet zum Kaschieren von Folien, Photopapieren, Postern, Zeichnungen, Drucken und Karten auf Kartonagen, Kunststoffen und Metallplatten.

Physikalische Daten

Basis	Synthetische Elastomere
Lösemittel	Aliphatische Erdöldestillate Aceton
Festkörper *	14 %
Konsistenz	flüssig
Farbe	Farblos

* Durchschnittswerte

Verarbeitungsmerkmale

Methode	Sprühen
Ergiebigkeit *	ca. 2 m ²
Ablüftzeit	15 bis 20 Sekunden
Klebspanne *	bis zu 10 Minuten

* Werkstoffabhängig

Produktmerkmale

Temperatureinsatzbereich	- 20°C bis + 80°C
Wasserbeständigkeit	gut
Witterungsbeständigkeit	gut
Öl- und Treibstoffbeständigkeit	schlecht
UV-Beständigkeit	befriedigend

Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen trocken und frei von Staub, Öl, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein. Die Reinigung der Oberflächen erfolgt mit werkstoffverträglichen Lösemitteln.

Klebstoffauftrag

Sprühkopf des Scotch-Weld PhotoMount so drehen, dass der Pfeil auf den Punkt am oberen Dosenrand zeigt.

Aerosoldose vor Gebrauch gut schütteln und den Lösemittelklebstoff gleichmäßig aus etwa 20 cm Entfernung auf eine Fläche oder beide zu klebenden Werkstoffe sprühen. Stark absorbierende Werkstoffe erfordern oft mehr als einen Auftrag.

Kaschierungen auf porösen Werkstoffen

Scotch-Weld PhotoMount bei Anwendungen auf z.B. Papier und Pappe einseitig auftragen. Klebstoff mindestens 1 Minute ablüften lassen.

Kaschierungen auf nicht-porösen Werkstoffen

Scotch-Weld PhotoMount für Kaschierungen auf Kunststoffen und Metallen beidseitig aufsprühen und erst nach etwa 3 bis 4 Minuten fügen. Von der Mitte her nach außen mit einer Gummiwalze andrücken.

Die günstigste Verarbeitungstemperatur für den Klebstoff und die Werkstoffe liegt zwischen 15°C und 25°C. Die Klebung erreicht dann nach 1 bis 2 Tagen ihre Endfestigkeit.

Ablüftzeit / Klebspanne

Nach der vorgeschriebenen Ablüftzeit, die abhängig von Temperatur, Luftfeuchte und Luftzirkulation sowie der Porosität der Oberflächen ist, werden die Teile innerhalb der Klebspanne zusammengefügt und miteinander verpresst.

Reinigung

Um das Sprühventil sauber zu halten, die Dose nach Arbeitsende umdrehen und sprühen, bis nur noch Gas entweicht.

Klebstoffrückstände mit 3M Scotch-Weld Industriereiniger oder mit organischen Lösemitteln (Aceton, MEK) entfernen; auch die Sprühdose kann hiermit gereinigt werden.

Bei Verwendung der vorgenannten Lösemittel sind die notwendigen Sicherheitsvorschriften zu beachten.

Lagerung und Handhabung

Die beste Lagerfähigkeit hat der Klebstoff bei Temperaturen zwischen 15°C und 25°C. Höhere Temperaturen verkürzen die normale Lagerfähigkeit. Niedrigere Temperaturen verursachen vorübergehend eine höhere Viskosität.

Umfasst das Lager Gebinde aus mehreren Lieferungen, so sollten diese in der Reihenfolge ihres Eingangs verarbeitet werden.

Anforderung an Lagerräume und Behälter

Scotch-Weld PhotoMount bei Temperaturen unter 50°C lagern und die Anforderungen gemäß TRG 300 (Technische Regel Druckgase) beachten.

Sicherheitshinweise

Gefahrenklasse nach VbF	-
Flammpunkt	- 46°C
Lagerfähigkeit *	15 Monate bei 20 ± 5°C

* ab Versanddatum Werk / Lager

**Gefahrenhinweise /
Sicherheitsratschläge**

Weitere Informationen zum sicheren Umgang mit diesem Produkt finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Erhältlich über unsere Sicherheitsdatenblatt-Hotline:

Telefon 0 21 31 / 14 20 41

Oder im Internet unter:

www.3m.com/search/de/de001/msdssearchform.do

Notizen**Wichtiger Hinweis**

Alle Werte wurden unter Laborbedingungen ermittelt und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Achten Sie bitte selbst vor Verwendung unseres Produkts darauf, ob es sich für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

3M und Scotch-Weld sind Marken der 3M Company.



3M Deutschland GmbH
Industrie-Klebebänder, Klebstoffe und Kennzeichnungssysteme
Carl-Schurz-Str. 1
41453 Neuss

Telefon: 0 21 31 / 14 33 30

Telefax: 0 21 31 / 14 32 00

Internet: www.3M-klebetchnik.de

E-Mail: kleben.de@mmm.com