

Technisches Datenblatt



Produkt: 77

Hersteller: 3M DEUTSCHLAND GMBH

Warengruppe: KLEBSTOFF

Artikelgruppe: AEROSOL

Download: 15.04.2026

3M™ SCOTCH-WELD™ SPRAY 77 AEROSOL

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert

Tewipack Uhl GmbH
Industriestraße 15
D-75382 Althengstett

Telefon:
+49(0)7051/9297-0
Telefax:
+49(0)7051/9297-99

E-Mail:
info@tewipack.de
Internet:
www.tewipack.de

Geschäftsführer:
Alexander Uhl, Michael
Uhl
HRB 330424
Amtsgericht Stuttgart

Bankverbindungen:
Sparkasse
Pforzheim Calw
BLZ 666 500 85
Konto 17 787

Commerzbank
Sindelfingen
BLZ 603 400 71
Konto 8 001 166

Vereinigte
Volksbank AG
Böblingen
BLZ 603 900 00
Konto 80 089 003

Postbank
Stuttgart
BLZ 600 100
70
Konto 146 294
708



Scotch-Weld™ Spray 77

Aerosol-Klebstoff auf Basis
Synthetischer Elastomere

Produktinformation

März 2006

Beschreibung

Scotch-Weld Spray 77 ist ein Aerosol-Klebstoff auf Basis Synthetischer Elastomere zum dauerhaften Kleben. Der sprühbare Lösemittelklebstoff für ein universelles Anwendungsspektrum mit langer Klebspanne schlägt bei porösen Werkstoffen weder durch noch sackt er ab.

Ein feiner und gleichmäßig verteilter Klebstoffauftrag erlaubt präzises und sauberes Arbeiten.

Scotch-Weld Spray 77 ist geeignet zum Kleben von Isoliermaterialien wie Styropor, Stein- und Glaswolle, Filz, Gewebe, Kork, Holz, Papier und Pappe sowie unterschiedlicher Kunststoffe, Schaumstoffe und Gummi miteinander und auf Metallbleche.

Physikalische Daten

Basis	Synthetische Elastomere
Lösemittel	Aliphatische Erdöldestillate Cyclohexan Dimethylether
Festkörper *	25 %
Konsistenz	flüssig
Farbe	Beige

* Durchschnittswerte

Verarbeitungsmerkmale

Methode	Sprühen
Ergiebigkeit *	ca. 12 m ²
Ablüftzeit	bis zu 10 Sekunden
Klebspanne *	einseitiger Auftrag: bis zu 15 Minuten beidseitiger Auftrag: bis zu 30 Minuten

* Werkstoffabhängig

Produktmerkmale

Temperatureinsatzbereich	- 30°C bis + 60°C
Wasserbeständigkeit	sehr gut
Witterungsbeständigkeit	befriedigend
Öl- und Treibstoffbeständigkeit	schlecht
UV-Beständigkeit	befriedigend

Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen trocken und frei von Staub, Öl, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein. Die Reinigung der Oberflächen erfolgt mit werkstoffverträglichen Lösemitteln.

Klebstoffauftrag

Sprühkopf des Scotch-Weld Spray 77 so drehen, dass der Pfeil auf den Punkt am oberen Dosenrand zeigt und anschließend auf die gewünschte Sprühbreite einstellen.

Aerosoldose vor Gebrauch gut schütteln und den Lösemittelklebstoff gleichmäßig aus etwa 20 cm Entfernung auf eine Fläche oder beide zu klebenden Werkstoffe sprühen. Stark absorbierende Werkstoffe erfordern oft mehr als einen Auftrag.

Die günstigste Verarbeitungstemperatur für den Klebstoff und die Werkstoffe liegt zwischen 15°C und 25°C. Die Klebung erreicht dann nach 1 bis 2 Tagen ihre Endfestigkeit.

Ablüftzeit / Klebspanne

Nach der vorgeschriebenen Ablüftzeit, die abhängig von Temperatur, Luftfeuchte und Luftzirkulation sowie der Porosität der Oberflächen ist, werden die Teile innerhalb der Klebspanne zusammengefügt und miteinander verpresst.

Reinigung

Um das Sprühventil sauber zu halten, die Dose nach Arbeitsende umdrehen und sprühen, bis nur noch Gas entweicht.

Klebstoffrückstände mit 3M Scotch-Weld Industriereiniger oder mit organischen Lösemitteln (Aceton, MEK) entfernen; auch die Sprühdose kann hiermit gereinigt werden.

Bei Verwendung der vorgenannten Lösemittel sind die notwendigen Sicherheitsvorschriften zu beachten.

Lagerung und Handhabung

Die beste Lagerfähigkeit hat der Klebstoff bei Temperaturen zwischen 15°C und 25°C. Höhere Temperaturen verkürzen die normale Lagerfähigkeit. Niedrigere Temperaturen verursachen vorübergehend eine höhere Viskosität.

Umfasst das Lager Gebinde aus mehreren Lieferungen, so sollten diese in der Reihenfolge ihres Eingangs verarbeitet werden.

Anforderung an Lagerräume und Behälter

Scotch-Weld Spray 77 bei Temperaturen unter 50°C lagern und die Anforderungen gemäß TRG 300 (Technische Regel Druckgase) beachten.

Scotch-Weld™ Spray 77

Aerosol-Klebstoff auf Basis Synthetischer Elastomere

Seite 3

Sicherheitshinweise

Gefahrenklasse nach VbF	-
Flammpunkt	- 46°C
Lagerfähigkeit *	15 Monate bei 20 ± 5°C

* ab Versanddatum Werk / Lager

Gefahrenhinweise / Sicherheitsratschläge

Weitere Informationen zum sicheren Umgang mit diesem Produkt finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Erhältlich über unsere Sicherheitsdatenblatt-Hotline:

Telefon 0 21 31 / 14 20 41

Oder im Internet unter:

www.3m.com/search/de/de001/msdssearchform.do

Notizen

Wichtiger Hinweis

Alle Werte wurden unter Laborbedingungen ermittelt und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Achten Sie bitte selbst vor Verwendung unseres Produkts darauf, ob es sich für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

3M und Scotch-Weld sind Marken der 3M Company.



3M Deutschland GmbH
Industrie-Klebebänder, Klebstoffe und Kennzeichnungssysteme
Carl-Schurz-Str. 1
41453 Neuss

Telefon: 0 21 31 / 14 33 30

Telefax: 0 21 31 / 14 32 00

Internet: www.3M-klebetchnik.de

E-Mail: kleben.de@mmm.com