

Technisches Datenblatt



Produkt: 9088, 9087, 9086

Hersteller: 3M DEUTSCHLAND GMBH

Warengruppe: KLEBEBAND

Artikelgruppe: DOPPELSEITIG

Download: 27.07.2024

3M 9088FL, 9088, 9087, 9086

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert

Tewipack Uhl GmbH
Industriestraße 15
D-75382 Althengstett

Telefon:
+49(0)7051/9297-0
Telefax:
+49(0)7051/9297-99

E-Mail:
info@tewipack.de
Internet:
www.tewipack.de

Geschäftsführer:
Alexander Uhl, Michael
Uhl
HRB 330424
Amtsgericht Stuttgart

Bankverbindungen:
Sparkasse
Pforzheim Calw
BLZ 666 500 85
Konto 17 787

Commerzbank
Sindelfingen
BLZ 603 400 71
Konto 8 001 166

Vereinigte
Volksbank AG
Böblingen
BLZ 603 900 00
Konto 80 089 003

Postbank
Stuttgart
BLZ 600 100
70
Konto 146 294
708

3M™

9088FL, 9088, 9087, 9086

Doppelseitige Universal-Klebebänder mit unterschiedlichen Trägermaterialien und Schutzabdeckungen

Produkt-Information	Erstellt:	11/04
	Geändert:	12/23

Beschreibung / Merkmale

Die doppelseitigen Universal-Klebebänder Nr. 9088FL, 9088, 9087 und 9086 haben unterschiedliche Träger und Schutzabdeckungen und sind beidseitig mit einem modifizierten Acrylatklebstoff beschichtet.

Sie zeichnen sich durch eine hohe Anfangshaftung und eine gute Klebkraft auf hoch- und niederenergetischen Oberflächen (z.B. PE, PP) sowie eine hohe Scher- und Schälfestigkeit aus. Sie weisen eine gute Feuchtigkeits-, UV-, Lösemittel- und Alterungsbeständigkeit auf.

Die Bänder Nr. 9088FL und 9088 sind weichmacherbeständig, das Band Nr. 9086 ist beschränkt weichmacherbeständig und das Band Nr. 9087 ist *nicht* weichmacherbeständig. Die Weichmacherbeständigkeit muss in jedem Fall vor dem Einsatz eines der Bänder anwendungsbezogen getestet werden.

Die Bänder Nr. 9088, 9087 und 9086 sind mit einem leicht lösbaren Schutzpapier mit guten Verarbeitungs- und Stanzeigenschaften abgedeckt. Durch die eindeutige Farbcodierung ist eine einfache Zuordnung der verschiedenen Bänder möglich. Das Band Nr. 9088FL ist mit einer roten PE-Folie abgedeckt.

Aufbau

(Durchschnittswerte, nicht für Spezifikationen bestimmt)

	9088FL	9088	9087	9086
Klebstoff	modif. Acrylat			
Träger	PET, transparent	PET, transparent	PVC, weiss	Papiervlies, weiss
Schutzabdeckung	PE-Folie, rot	Papier, weiss mit rotem 3M Logo	Papier, weiss mit grünem 3M Logo	Papier, weiss mit schwarzem 3M Logo

3M™

9088FL, 9088, 9087, 9086

Doppelseitige Universal-Klebebänder mit unterschiedlichen Trägermaterialien und Schutzabdeckungen

Physikalische Merkmale

(Durchschnittswerte, nicht für Spezifikationen bestimmt)

	9088FL	9088	9087	9086
Dicke ohne Schutzabdeckung	0,21 mm	0,21 mm	0,26 mm	0,19 mm
Klebkraft auf Stahl (AFERA 4001)	15 N*/10 mm	15 N*/10 mm	15,5 N*/10 mm	16 N*/10 mm
Temperaturbeständigkeit: - Dauerbelastung (Tage, Wochen) - Kurzzeitbelastung (min, h)	-40°C bis +93°C +150°C	-40°C bis +93°C +150°C	-40°C bis +70°C +85°C	-40°C bis +85°C +120°C

* 1 N (Newton) = 102 g

Verarbeitungshinweise

Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber, d.h. frei von Staub, Fett, Öl und Trennmitteln sowie trocken, fest und möglichst glatt sein. Ein Aufrauen der Oberfläche ist nicht nötig.

Zur Reinigung empfehlen sich schwache Lösungsmittel wie z.B. der 3M Untergrundreiniger S-151. Bei Kunststoffen Verträglichkeit prüfen. Nicht auf PMMA einsetzen.

Die ideale Verklebungstemperatur liegt zwischen + 18°C und +30°C. Applikationstemperaturen von unter +10°C werden nicht empfohlen, da der Klebstoff zu hart wird und seine Soforthaftung abnimmt. Einmal fachgerecht verarbeitet, haben niedrigere Temperaturen keinen Einfluss mehr auf die Qualität der Verbindung.

Ein optimaler momentaner Andruck (4 - 5 kg/cm² Klebstoffoberfläche) vermittelt einen vollflächigen Kontakt zur Oberfläche und schafft so die Voraussetzung für eine perfekte Verbindung. Bei doppelseitigen Bändern muss darauf geachtet werden, dass das Band auf dem Füge teil vor dem Entfernen des Schutzbandes sehr gut ange drückt wird.

Die Klebebandmenge ist abhängig von Faktoren wie Design, Konstruktion sowie mechanischen und thermischen Belastungen der Verbindung. Wir empfehlen, frühzeitig mit unseren Verkaufsspezialisten oder Anwendungstechnikern Kontakt aufzunehmen. Wir beraten Sie gerne.

Für die rationelle Verarbeitung stehen Laminiersysteme für die Vorkonfektionierung von z.B. Profilen sowie pneumatische Andruckpressen zur Verfügung.

3M™

9088FL, 9088, 9087, 9086

Doppelseitige Universal-Klebebänder mit unterschiedlichen Trägermaterialien und Schutzabdeckungen

Anwendungen

Generell:

- Zum selbstklebend Ausrüsten von Profilen, Möbelleisten, Kabelkanälen, Dichtungsprofilen usw.
- Zum Montieren, Konfektionieren und Befestigen von Werbematerialien, Displays, Mustern, Plakaten

9088FL:

- Wenn hohe Temperatur- und Weichmacherbeständigkeit verlangt werden

9088:

- Wenn hohe Temperatur- und Weichmacherbeständigkeit verlangt werden
- Zum Endlosmachen und Spleissen von Papier, Folien, Textilien
- Zum Befestigen des Rollenanfangs

9087:

- Zum Verkleben von strukturierten, rauhen Oberflächen
- Zum Endlosmachen und Spleissen von Papier, Folien, Textilien

9086:

- Zum Endlosmachen und Spleissen von Papier, Folien, Textilien
- Problemlose Handhabung, da leicht zu zerreißen

Lagerhaltung

Die Lagerhaltung eines Klebebandes in Rollenform beträgt ca. 12 Monate. Die Lagerung sollte bei Raumtemperatur (ca. +18°C) und ca. 60 % relativer Luftfeuchtigkeit in Originalverpackung erfolgen.

3M™

9088FL, 9088, 9087, 9086

Doppelseitige Universal-Klebebänder mit unterschiedlichen Trägermaterialien und Schutzabdeckungen

Bemerkungen

Die Bänder Nr. 9088FL, 9088, 9087 und 9086 sind als Standard- oder Breitrollen sowie als kreuzgespulte Rollen und auch als Formstanzteile lieferbar.

Muster für eigene Tests stellen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Bei der Lösung spezieller Probleme stehen Ihnen die Ingenieure unserer Anwendungstechnik zur Verfügung. Tests mit Ihrem Material führen wir gerne in unseren Labors durch.

Haftungsausschluss für die Automobilindustrie

Ausgewählte Automobilanwendungen: Dieses Produkt ist ein industrielles Produkt und wurde nicht für den Einsatz in bestimmten Automobilanwendungen entwickelt oder getestet, wie z.B. in Batterien für den elektrischen Antriebsstrang oder in Hochspannungsanwendungen, die erfordern, dass das Produkt in einer IATF-zertifizierten Einrichtung hergestellt wird, einen Ppk-Wert von 1,33 für alle Eigenschaften erfüllt, ein Genehmigungsverfahren für Produktionsteile in der Automobilindustrie (PPAP) durchläuft oder die Anforderungen an das Design oder das Qualitätssystem der Automobilindustrie (z.B. IATF 16949 oder VDA 6.3) vollständig erfüllt. Der Kunde übernimmt die gesamte Verantwortung und das Risiko, wenn er sich für die Verwendung dieses Produkts in diesen Anwendungen entscheidet.

3M ist eine Marke der 3M Company



**Industrie-Klebebänder, Klebstoffe
und Kennzeichnungssysteme**

3M Deutschland GmbH

Carl-Schurz-Straße 1
41453 Neuss

Tel. +49 (0) 2131 14-3330
Fax +49 (0) 2131 14-3200
E-Mail: kleben.de@mmm.com
www.3M-klebtechnik.de

3M (Schweiz) GmbH

Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon

Tel. +41 (0) 44 724-9121
Fax +41 (0) 44 724-9014
E-Mail: kleben.ch@mmm.com
www.3M.com/ch/kleben

3M Österreich GmbH

Kranichberggasse 4
1120 Wien

Tel. +43 (0) 186 686-495
Fax +43 (0) 186 686-10495
E-Mail: kleben-at@mmm.com
www.3M.com/at/kleben