

# Technisches Datenblatt



Produkt: DP420/DP420NS

Hersteller: 3M DEUTSCHLAND GMBH

Warengruppe: KLEBSTOFF

Artikelgruppe: 2-K KLEBSTOFF

Download: 04.04.2026

## 3M™ SCOTCH-WELD™ DP420/DP420NS

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert

Tewipack Uhl GmbH  
Industriestraße 15  
D-75382 Althengstett

Telefon:  
+49(0)7051/9297-0  
Telefax:  
+49(0)7051/9297-99

E-Mail:  
info@tewipack.de  
Internet:  
www.tewipack.de

Geschäftsführer:  
Alexander Uhl, Michael  
Uhl  
HRB 330424  
Amtsgericht Stuttgart

Bankverbindungen:  
Sparkasse  
Pforzheim Calw  
BLZ 666 500 85  
Konto 17 787

Commerzbank  
Sindelfingen  
BLZ 603 400 71  
Konto 8 001 166

Vereinigte  
Volksbank AG  
Böblingen  
BLZ 603 900 00  
Konto 80 089 003

Postbank  
Stuttgart  
BLZ 600 100  
70  
Konto 146 294  
708



# 3M™ Scotch-Weld™

## 2- Komponenten- Konstruktionsklebstoff auf Epoxidharzbasis

# DP420/ DP420 NS

### Produktbeschreibung

3M™ Scotch-Weld™ DP420 und DP420 NS (non-sag) sind 2-Komponenten-Konstruktionsklebstoff auf Epoxidharzbasis.

### Produkteigenschaften

- 15 Minuten Verarbeitungszeit (20 g Gemisch)
- Gute Scherfestigkeit
- Gutes Schälverhalten
- Einfaches Mischen

### Physikalische Eigenschaften

Einzelkomponenten

Klebstoff		DP420	DP420 NS	DP420	DP420 NS
Farbe		Bernstein		Schwarz	
Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]		0,92	0,92	0,94	0,95
Viskosität [mPas] <sup>(1)</sup>		6.000-14.000	65.000-135.000	15.000-50.000	190.000-275.000
Mischungsverhältnis	Volumen	1		2	
	Gewicht	0,97		2	
Verarbeitungszeit (bei 23 °C)		15 Minuten (für 20 g)			
Aushärtung (bei RT, 2 hrs. @ +70 °C)		7 Tage			

(1) Viskosität gemessen mit Brookfield RTV Spindel # 7 (20 UpM bei 27°C).

## Physikalische Eigenschaften

gemischter Klebstoff	
<b>Farbe</b>	Schwarz

## Mechanische Eigenschaften

ausgehärteter Klebstoff

Dynamische Zugscherfestigkeit			
Oberfläche	Norm & Einheit	DP420	DP420 NS
Stahl DD11	DIN EN 1465 [MPa]	23,93 AF	25,25 AF
Aluminium AlMg3		19,38 AF	16,42 AF
PMMA*		2,23 AF	1,36 AF
Polycarbonat*		5,14 AF	4,45 AF
Polyester		5,21 SF	5,30 SF
ABS		1,34 AF	2,46 AF
PVC		2,37 AF	3,76 SF
CFK*		26,91 AF	27,18 AF
Polyamid 6.6*		2,85 AF	2,60 AF

Gehärtet bei RT für 7 Tage bei RT, getestet bei RT

\*: vorläufige Messwerte

Oberfläche: Stahl DD11			
Alterung	Einheit	DP420	DP420 NS
30 Tage Salzsprühnebel DIN EN ISO 9227	[MPa]	20,23 AF	19,03 AF
30 Tage Kondenswasser DIN EN ISO 6270-0		19,78 AF	18,93 AF
30 Tage Einlagerung in Butanon		20,15 AF	20,90 AF
30 Tage Einlagerung in 2-Propanol		25,17 AF	26,48 AF
30 Tage Einlagerung in Treibstoff (Super)*		24,17 AF	24,30 AF

Probenvorbereitung:

Probenabmessung: 25 mm x 100 mm x 2 mm, Klebfläche: 25 mm x 13 mm, Klebschichtdicke: 01 mm bis 0,2 mm

Mesgeschwindigkeit: 2,5 mm/min

\*: vorläufige Messwerte

Dynamische Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465			
Oberfläche: Stahl DD11			
Messtemperatur	Einheit	DP420	DP420 NS
RT	[MPa]	23,93 AF	25,25 AF
+80 °C		4,39 AF	7,37 AF
+120 °C		2,30 AF	3,38 AF

Kennwert	Norm & Einheit	DP 420	DP 420NS
E- Modul*	[MPa] DIN EN 527-2	2190,65	2383,53
Dehnung bei Bruch*		6,09 %	2,95 %
Charpy- Schlagzähigkeit*	DIN EN 179	0,24 J	0,26 J

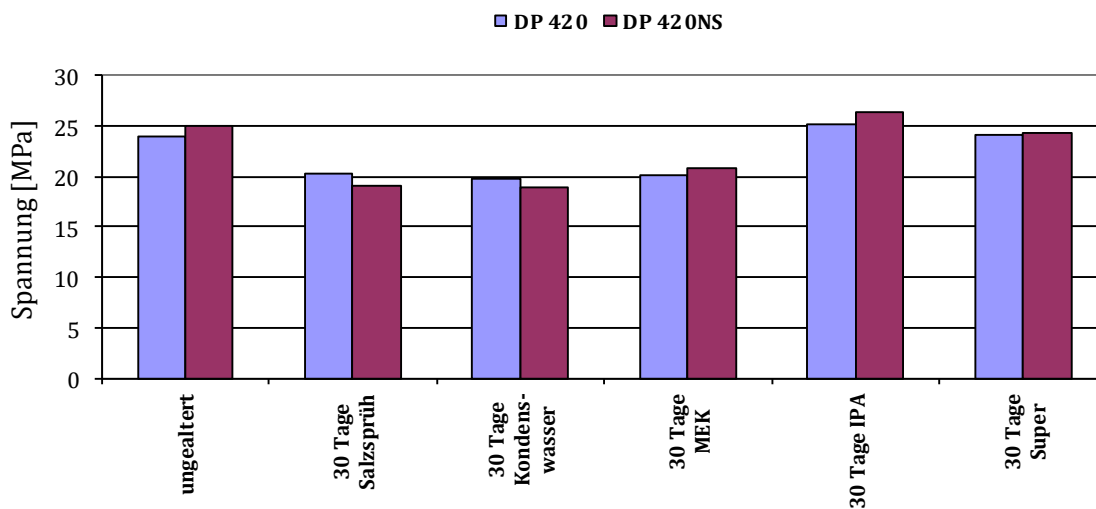
\*: vorläufige Messwerte

Dynamischer Schälwiderstand			
Oberfläche	Norm & Einheit	DP420	D 420 NS
Aluminium 2024T	DIN EN 1464 [N/cm]	49,18 AF	37,56 AF

Die Dicke des flexiblen Fügeteils betrug 0,5 ±0,2 mm - Die Dicke des starren Fügeteils betrug 2,5 ±0,1 mm  
 Klebschichtdicke: 0,1 bis 0,2 mm - Messgeschwindigkeit: 100 mm/min

Bruchbilder (nach DIN/EN ISO 10365)  
 SF: Surface Failure (Bruch im Fügeteil)  
 AF: Adhesion Failure (Adhäsionsbruch)

### Dynamischer Zugscher DIN EN 1465 auf Stahl DD11



## Lagerung

Beste Lagerfähigkeit bei Temperaturen zwischen 17 °C und 27 °C und 40 – 65 % relative Luftfeuchtigkeit in Originalverpackung

## Haltbarkeit

24 Monate ab Herstellungsdatum.

## Sicherheitshinweise

Ausführliche Informationen zum sicheren Umgang mit diesem Produkt erhalten Sie im Sicherheitsdatenblatt:

### 3M Deutschland GmbH

Internet: [www.3mdeutschland.de/3M/de\\_DE/unternehmen-de/sds-suche](http://www.3mdeutschland.de/3M/de_DE/unternehmen-de/sds-suche)  
Telefon: +49 (0) 2131 14 2042

### 3M (Schweiz) GmbH

Internet: [www.3mschweiz.ch/3M/de\\_CH/unternehmen-alpine/sds-suche](http://www.3mschweiz.ch/3M/de_CH/unternehmen-alpine/sds-suche)  
Telefon: +41 (0) 44 724 9090

### 3M Österreich GmbH

Internet: [www.3maustria.at/3M/de\\_AT/unternehmen-alpine/sds-suche](http://www.3maustria.at/3M/de_AT/unternehmen-alpine/sds-suche)  
Telefon: +43 (0) 188 6860

## Wichtiger Hinweis

Alle Werte wurden unter Laborbedingungen ermittelt und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Achten Sie bitte vor Verwendung unseres Produkts darauf, ob es sich für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

3M, Scotch-Weld und Scotch Brite sind Marken der 3M Company

**3M Deutschland GmbH**  
**Industrie-Klebebänder, Klebstoffe**  
**und Kennzeichnungssysteme**  
Carl-Schurz-Straße 1  
41453 Neuss  
Telefon: +49 (0) 2131 14 3330  
Telefax: +49 (0) 2131 14 3200  
[www.3M-klebertechnik.de](http://www.3M-klebertechnik.de)  
E-Mail: [kleben.de@mmm.com](mailto:kleben.de@mmm.com)

**3M (Schweiz) GmbH**  
**Industrie-Klebebänder, Klebstoffe**  
**und Kennzeichnungssysteme**  
Eggstrasse 93  
8803 Rüschlikon  
Telefon: +41 (0) 44 724 9121  
Telefax: +41 (0) 44 724 9014  
E-Mail: [kleben.ch@mmm.com](mailto:kleben.ch@mmm.com)  
[www.3M.com/ch/kleben](http://www.3M.com/ch/kleben)

**3M Österreich GmbH**  
**Industrie-Klebebänder, Klebstoffe**  
**und Kennzeichnungssysteme**  
Kranichberggasse 4  
1120 Wien  
Telefon: +43 (0) 186 686 495  
Telefax: +43 (0) 188 686 10495  
E-Mail: [kleben-at@mmm.com](mailto:kleben-at@mmm.com)  
[www.3M.com/at/kleben](http://www.3M.com/at/kleben)

