

# Technisches Datenblatt



Produkt: 8985L

Hersteller: 3M DEUTSCHLAND GMBH

Warengruppe: KLEBEBAND

Artikelgruppe: EINSEITIG

Download: 16.04.2026

## MASKIERKLEBEBAND 8985L

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert

Tewipack Uhl GmbH  
Industriestraße 15  
D-75382 Althengstett

Telefon:  
+49(0)7051/9297-0  
Telefax:  
+49(0)7051/9297-99

E-Mail:  
info@tewipack.de  
Internet:  
www.tewipack.de

Geschäftsführer:  
Alexander Uhl, Michael  
Uhl  
HRB 330424  
Amtsgericht Stuttgart

Bankverbindungen:  
Sparkasse  
Pforzheim Calw  
BLZ 666 500 85  
Konto 17 787

Commerzbank  
Sindelfingen  
BLZ 603 400 71  
Konto 8 001 166

Vereinigte  
Volksbank AG  
Böblingen  
BLZ 603 900 00  
Konto 80 089 003

Postbank  
Stuttgart  
BLZ 600 100  
70  
Konto 146 294  
708



# Maskierklebeband 8985L für Anodisier-Prozesse

## Technisches Datenblatt

Datum: September 2022  
Ersetzt: Mai 2020

### Produktbeschreibung

3M™ Maskierklebeband für Anodisierprozesse 8985L ist ein Lila-Transluzentes bedrucktes Polyesterklebeband mit einem Gummi-Harzklebstoff und einem „Schutzpapier“ (Liner) welches nicht silikonisiert ist. Das Klebeband wurde für die Maskierung von Komponenten die Anodisier-Bad-Prozesse durchlaufen müssen.

### Produktmerkmale

- Starke Trägerfolie mit guter Beständigkeit gegen Abrieb, Reißen, Kratzen, Durchstechen und Feuchtigkeit zum Schutz des Beschichtungsgutes
- Das Lila-Transluzente Trägermaterial erlaubt eine visuelle Inspektion ohne eine Entfernung des Klebebandes
- Bietet gute Soforthaftung und Reißfestigkeit
- Der Gummiharzklebstoff wurde speziell auf die Beständigkeit gegen Chemikalienbäder ausgelegt und ermöglicht eine rückstandsfreie Entfernung des Klebebandes nach dem Prozess
- Nicht-silikonhaltige Klebstoff ermöglicht die Verwendung an vielen Einzelteilen, die nachfolgend beschichtet oder gefügt werden müssen
- Nicht-silikonisierte Schutzpapier „Liner“ eignet sich für die Fertigung von Stanzteilen

### Produktkonstruktion

Trägerfolie	Polyester, lila bedruckt
Klebstoff	Gummi
Schutzpapier „Liner“	Polyester
Foliendicke ASTM D3652	0.076 mm
Totale Dicke (ohne Liner) ASTM D3652	0.099 mm
Schutzpapier (Liner) Dicke ASTM D3652	0.051 mm

---

## Leistungsmerkmale

Adhäsion zu Edelstahl ASTM D3330	23 N / 100 mm
Zugfestigkeit ASTM D-3759	1234N / 100 mm
Dehnung beim Bruch ASTM D-3759	126 %
Temperatur-Einsatzbereich	Bis 93 °C

---

## Anwendungsmöglichkeiten

- Maskierung während Anodisierungsprozesse
- 

## Oberflächenvorbereitung

Reinigung der Oberfläche vor dem Maskieren, z.B. alkalisch und Desoxidation

- Verbesserung des Maskierungserfolges der Antihaft-Oberfläche vor dem Maskieren.

### Maskierung

- Eine optimale Haftung wird erzielt, wenn sich sowohl das Klebeband als auch die vorgesehene Oberfläche in einem Temperaturbereich von 16 °bis 27 ° C befinden.
- Zur Anbringung des Klebebandes einen Teil des Schutzpapiers abziehen und fest an die Zieloberfläche andrücken. Ziehen Sie dann den Liner vorsichtig schräg vom Klebeband weg, während per Hand vollends angedrückt wird.
- Nachdem das Klebeband vollends aufgebracht ist, verbessern Sie die Klebekraft mittels Druckes, um die Klebkraft zu verbessern. Zusätzliche Hilfsmittel wie Raket. Andruckroller, etc. können erforderlich sein, um eine gute Enthftung zu erreichen
- Drücken Sie alle Luftblasen heraus, die sich zwischen dem Klebeband und der Oberfläche befinden können. Besonderes Augenmerk auf Abdeckkanten zur besseren Abdichtung gegen Chemikalien.

### Entfernungstechnik (Demaskieren)

- Geben Sie dem Maskierklebeband nach dem Anodisierungsprozess eine Verweilzeit von ca. 4 Stunden bevor es abgezogen wird

### Plotter Vorschläge

- Plotter-Test Plot: Es ist unbedingt erforderlich, zu testen und zu verifizieren, ob die Klinge das gesamte Band durchschneidet
  - Plotter Andruck: Überprüfen Sie den Druck, so dass dieser durch das Klebeband (Träger und Klebstoff) schneidet. Die Druckeinstellungen müssen möglicherweise erhöht werden, abhängig von der Dicke des Produkts und dem Material, das zuvor auf den Plottern ausgeführt wurde.
  - Klängenwinkel: 45°- oder 60° Winkel bevorzugt
  - Klängenjustierung: Wenn sich die Klinge zu weit im Gehäuse befindet, ist sie zu kurz, um bis zum Liner
-

---

durchzuschneiden. Stellen Sie die Klinge so ein, dass mehr freigelegt wird, um das Material zu durchschneiden.

- Frische Klingen: Die Klingen müssen routinemäßig gewechselt werden, um scharf zu bleiben und das Material korrekt zu durchschneiden.
  - Plotter Instandsetzung: Bei inkonsistenten Schnitten sollten routinemäßige Wartungsarbeiten an Plottern durchgeführt werden. (Fräuserschutzstreifen, Klingenhalter usw.)
- 

### Lagerung & Produkthaltbarkeit

Lagerung bei 16°C – 25 °C und 40-65 % relative Feuchte in der Originalverpackung. Das Produkt behält bis zu 12 Monate nach Herstellungsdatum die Beschriebenen Eigenschaften

---

### Zusätzliche Information

Für , zusätzliche Informationen zum Produkt oder der Anwendung, kontaktieren Sie:  
 3M Customer Dialog Center  
 3M Central Europe Region  
 3M Deutschland GmbH | Carl-Schurz-Str. 1 | 41453 Neuss | Germany  
 Telefon: +49 2131 88 19 258  
 kleben.de@mmm.com

---

### Haftungsausschluss für die Automobilindustrie

Anwendungen im Automobilbereich: Dies ist ein industrielles Produkt, das nicht für den Einsatz in bestimmten Anwendungen im Automobilbereich entwickelt oder getestet wurde, einschließlich, aber nicht beschränkt auf elektrische Antriebsstrangbatterien oder Hochspannungsanwendungen. Dieses Produkt entspricht nicht in vollem Umfang den typischen Konstruktions- oder Qualitätssystemanforderungen der Automobilindustrie, wie z. B. IATF 16949 oder VDA 6.3. Dieses Produkt wird möglicherweise nicht in einem IATF-zertifizierten Werk hergestellt und erfüllt möglicherweise nicht für alle Eigenschaften einen Ppk-Wert von 1,33. Dieses Produkt durchläuft möglicherweise kein Produktionsteil-Abnahmeverfahren (PPAP) für Automobile. Es liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden, einzuschätzen, ob das Produkt für seine Automobilanwendung geeignet ist und vor der Verwendung des Produkts eine Eingangsprüfung durchzuführen. Andernfalls besteht die Gefahr von Verletzungen, Krankheit, Tod und/oder Sachschäden. Schriftliche oder mündliche Erklärungen, Berichte, Daten oder Empfehlungen von 3M, die sich auf den Einsatz des Produkts im Automobilbereich beziehen, haben nur dann Gültigkeit, wenn sie von einem 3M Vizepräsidenten für Forschung und Entwicklung unterzeichnet wurden. Der Kunde übernimmt die gesamte Verantwortung und das gesamte Risiko, wenn er sich entscheidet, dieses Produkt in einer Batterie für den elektrischen Antriebsstrang eines Fahrzeugs oder in einer Hochspannungsanwendung zu nutzen. Die Sachmangelhaftung ist im Falle einer solchen Nutzung ausgeschlossen.

3M haftet ferner im Falle einer solchen Nutzung nicht für Kosten, Verluste oder Schäden, die durch das 3M Produkt entstehen oder mit ihm verbunden sind, seien diese direkt, indirekt, speziell, zufällig oder ein Folgeschaden (insbesondere nicht für entgangene Gewinne und Geschäftsgelegenheiten oder Rückrufkosten). Dies gilt unabhängig von rechtlichen oder billigkeitsrechtlichen Gesichtspunkten, insbesondere Gewährleistung, Vertrag, Fahrlässigkeit oder verschuldensunabhängiger Haftung. Dies gilt unabhängig von rechtlichen oder billigkeitsrechtlichen Gesichtspunkten, insbesondere Gewährleistung, Vertrag, Fahrlässigkeit oder verschuldensunabhängiger Haftung. In keinem Fall haftet 3M für Schäden, die den für das Produkt gezahlten Kaufpreis übersteigen.

UNGEACHTET ANDERS LAUTENDER ERKLÄRUNGEN ÜBERNIMMT 3M KEINE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER STILLSCHWEIGENDEN ANGABEN, GEWÄHRLEISTUNGEN ODER ZUSICHERUNGEN IN BEZUG AUF DAS PRODUKT, WENN ES IN EINER AUTOMOBILBATTERIE ODER EINER HOCHSPANNUNGSANWENDUNG VERWENDET WIRD, EINSCHLIESSLICH, ABER NICHT BESCHRÄNKT AUF ALLE GARANTIEN FÜR LEISTUNG, LANGLEBIGKEIT, EIGNUNG, KOMPATIBILITÄT ODER INTEROPERABILITÄT ODER IMPLIZITE GEWÄHRLEISTUNGEN ODER BEDINGUNGEN DER MARKTGÄNGIGKEIT ODER EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK, DIE AUS EINER GESCHÄFTSBEZIEHUNG ODER AUS HANDELSBRAUCH ENTSTEHEN.

---

## Wichtiger Hinweis

Alle Werte wurden unter Laborbedingungen ermittelt und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Achten Sie bitte vor Verwendung unserer Produkte darauf, ob diese sich für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignen. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für unsere Produkte regeln sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

---

3M ist eine Marke der 3M Company



**Industrie-Klebebänder, Klebstoffe  
und Kennzeichnungssysteme**

### **3M Deutschland GmbH**

Carl-Schurz-Straße 1  
41453 Neuss

Telefon: +49 2131 14 3330  
Telefax: +49 2131 14 3200  
E-Mail: kleben.de@mmm.com  
Internet: [www.3M-klebtechnik.de](http://www.3M-klebtechnik.de)

### **3M (Schweiz) GmbH**

Eggstrasse 93  
8803 Rüschlikon

Telefon: +41 44 724 9121  
Telefax: +41 44 724 9014  
E-Mail: [kleben.ch@mmm.com](mailto:kleben.ch@mmm.com)  
Internet: [www.3m.com/ch/kleben](http://www.3m.com/ch/kleben)

### **3M Österreich GmbH**

Kranichberggasse 4  
1120 Wien

Telefon: +43 1 86686 495  
Telefax: +43 1 86686 10495  
E-Mail: [kleben-at@mmm.com](mailto:kleben-at@mmm.com)  
Internet: [www.3M.com/at/kleben](http://www.3M.com/at/kleben)