

Technisches Datenblatt



Produkt: 770

Hersteller: HENKEL KGAA

Warengruppe: KLEBSTOFF

Artikelgruppe: PRIMER

Download: 03.04.2026

LOCTITE® SF 770

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert

Tewipack Uhl GmbH
Industriestraße 15
D-75382 Althengstett

Telefon:
+49(0)7051/9297-0
Telefax:
+49(0)7051/9297-99

E-Mail:
info@tewipack.de
Internet:
www.tewipack.de

Geschäftsführer:
Alexander Uhl, Michael
Uhl
HRB 330424
Amtsgericht Stuttgart

Bankverbindungen:
Sparkasse
Pforzheim Calw
BLZ 666 500 85
Konto 17 787

Commerzbank
Sindelfingen
BLZ 603 400 71
Konto 8 001 166

Vereinigte
Volksbank AG
Böblingen
BLZ 603 900 00
Konto 80 089 003

Postbank
Stuttgart
BLZ 600 100
70
Konto 146 294
708

LOCTITE® SF 770

 Bekannt als LOCTITE® 770
 Mai 2021

PRODUKTBESCHREIBUNG

LOCTITE® SF 770 besitzt die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	Primer für Cyanoacrylate
Chemische Basis	aliphatisches Amin
Lösungsmittel	Isopropyl-Acetat
Aussehen	Transparent bis leicht trübe, flüssig
Fluoreszenz	Ja, unter UV-Licht
Viskosität	Sehr niedrig
Aushärtung	Entfällt
Anwendung	CA-Oberflächen-Primer

LOCTITE® SF 770 wird eingesetzt, um Polyolefine, Silikone und andere Materialien mit niedriger Oberflächenenergie vorzubehandeln (primern), um die Haftung der Loctite® Cyanacrylat-Klebstoffen zu ermöglichen / verbessern. Auf den vorbehandelten Oberflächen sind die Produkteigenschaften der LOCTITE® Cyanacrylat-Klebstoffe in ihrem ausgehärteten Zustand im allgemeinen ähnlich, wie im Technischen Datenblatt des jeweiligen Klebstoff angegeben. Der Primer wird nur bei schwer verklebbaren Kunststoffen / Elastomeren, wie z.B. Polyethylen, Polypropylen, Polytetrafluoroethylen (PTFE), Silikone oder unpolaren Elastomeren empfohlen. LOCTITE® SF 770 Polyolefin Primer wird für Verbindungen empfohlen, bei denen der Klebverbund auf Scherung belastet wird. Die Schälfestigkeit kann nur bedingt erhöht werden.

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

spezifische Dichte @ 23°C	0,87
Viskosität, Kegel & Platte, 25°C, mPa·s (cP):	0,62
Cone: CP50-1, Shear Rate: 3.000 s ⁻¹	
Abluftzeit @ 23°C, seconds	
Stahl	9
Polypropylen	9
Polyethylen	8
Dauer der Oberflächenaktivierung in Stunden	8

FUNKTIONSEIGENSCHAFTEN IM AUSGEHÄRTETEN ZUSTAND

Eigenschaften

Substrate vorbehandelt mit LOCTITE® SF 770
 Aushärtezeit 24 Stunden @ 23 °C / 50% rel. LF:

Bockscherfestigkeit, ISO 13445:			
Polypropylen und LOCTITE® 406	N/mm ²	15	
	(psi)	(2.200)	
Polypropylen und LOCTITE® 496	N/mm ²	4,8	
	(psi)	(700)	
Polypropylen und LOCTITE® 460	N/mm ²	14	
	(psi)	(2.100)	

Acetal und LOCTITE® 406	N/mm ²	14
	(psi)	(2.000)

HDPE vorbehandelt mit LOCTITE® SF 770
 zu:

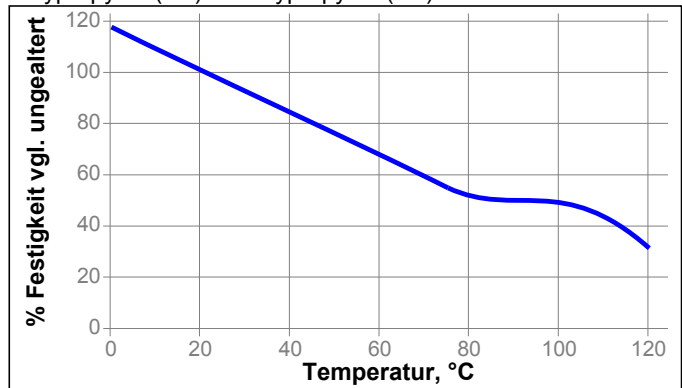
Stahl (sandgestrahlt, ohne Primer) und LOCTITE® 406	N/mm ²	15	(2.200)
Polypropylen und LOCTITE® 406 (mit Primer auf Polypropylen)	N/mm ²	13	(1.900)
	(psi)		

BESTÄNDIGKEIT GEGEN UMGEBUNGSEINFLÜSSE

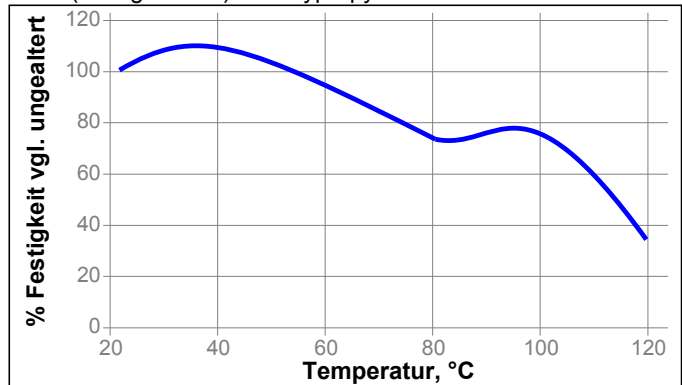
Substrate vorbehandelt mit Primer LOCTITE® SF 770 und geklebt mit LOCTITE® 401™.
 ausgehärtet für 72 Stunden @ 23°C / 50% rel. LF
 Blockscherfestigkeit, ISO 13445

Temperaturfestigkeit

getestet bei der jeweiligen Temperatur
 Polypropylen (PP) zu Polypropylen (PP)

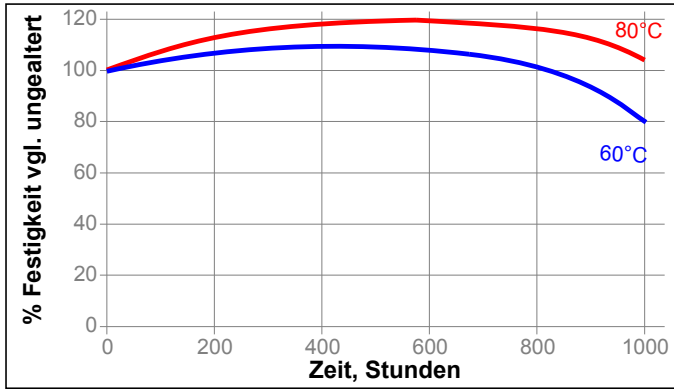


Stahl (sandgestrahlt) zu Polypropylen



Wärmealterung

gealtert bei der jeweiligen Temperatur und geprüft @ 23 °C, Polypropylen vorbehandelt mit LOCTITE® SF 770 und geklebt mit LOCTITE® 401™.

**Medienbeständigkeit**

Alterungstest nach Tabelle und getestet @ 23°C, Substrate vorbehandelt mit Primer LOCTITE® SF 770 und geklebt mit LOCTITE® 406™.

Medium	°C	% Anfangsfestigkeit		
		100 h	500 h	1000 h
Wasser	23	100	100	100
95% rel. LF	40	100	100	100

ALLGEMEINE INFORMATION

Dieses Produkt ist nicht geeignet für reinen Sauerstoff und/oder sauerstoffangereicherte Systeme und sollte nicht als Dichtstoff für Chlor oder stark oxidierende Medien gewählt werden.

Sicherheitshinweise zu diesem Produkt entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Gebrauchshinweise

Der Primer kann bei Umgebungstemperatur durch Sprühen, Pinseln oder Tauchen aufgetragen werden. Nicht zuviel Primer verwenden. Primerauftrag kann mit einer UV-Lampe (365 nm) kontrolliert werden. Wenn Polyolefine mit aktiveren bzw. einfach zu klebenden Werkstoffen verbunden werden sollen, wird der Primer nur auf das Polyolefin aufgetragen. Für beste Klebeergebnisse wird empfohlen, die Bauteile direkt nach dem Ablüften des Primers zu kleben.

SICHERHEITSHINWEISE

Für den Umgang mit dem Primer gelten die Regeln für leichtentzündliche Stoffe, sowie die daraus resultierenden lokalen behördlichen Vorschriften. Das Lösemittel kann bestimmte Kunststoffe oder Beschichtung angreifen. Es wird empfohlen vorher die Verträglichkeit mit allen Materialien zu prüfen.

Lagerung

Produkt im ungeöffneten Behälter in trockenen Räumen lagern. Hinweise zur Lagerung können sich auf dem Etikett des Produktbehälters befinden.

Optimale Lagerung: 8 °C bis 21 °C Durch Lagerung unter 8°C und über 28°C können die Produkteigenschaften nachteilig beeinflusst werden.

Aus dem Gebinde entnommenes Produkt kann beim Gebrauch verunreinigt worden sein. Deshalb keine Produktreste in den Originalbehälter zurückgeben. Henkel kann keine Haftung für Material übernehmen, das verunreinigt oder in einer Weise gelagert wurde, die von den oben aufgeführten Bedingungen

abweicht. Wenn Sie weitere Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen technischen Service oder den Kundenbetreuer vor Ort

Produktspezifikation

Die hierin enthaltenen technischen Angaben dienen nur zur Information und sind nicht als Produktspezifikation zu verstehen. Produktspezifikationen finden Sie im Analysenzertifikat, oder Sie kontaktieren Ihren Henkel Ansprechpartner.

Freigaben und Zertifikate

Informationen zu relevanten Freigaben oder Zertifikaten für dieses Produkt erhalten Sie von Ihrem Henkel Ansprechpartner.

Datenbereich

Bei den hier gemachten Angaben handelt es sich um typische Werte. Die Werte basieren auf tatsächlichen Prüfdaten und werden in regelmäßigen Abständen überprüft.

Temperatur-/Feuchtigkeitsbereich: 23 °C / 50% rLF = 23+2 °C / 50+5% rLF.

Umrechnungsfaktoren

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Haftungsausschluss

Hinweis:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen, empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests. Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S.

findet Folgendes Anwendung:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests. Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Corporation oder Henkel Canada, Inc. findet Folgendes Anwendung:

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können

keine Haftung für die Ergebnisse anderer übernehmen, über deren Verfahren wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend **lehnt Henkel im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.** Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen: Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern.

Referenz 1.5

