

Technical data sheet



Product: UV681

Manufacturer: PERMABOND ENGINEERING ADHESIVES

Product group: KLEBSTOFF

Article group: UV- AUSHÄRTENDER KLEBSTOFF

Download: 04.05.2024

PERMABOND® UV681

This data sheet was provided to you by Tewipack Uhl GmbH. The company tewipack Uhl GmbH assumes no responsibility for the topicality and the Accuracy of the information contained. The properties of the products can vary due to various influences such as composition and condition of the Substrate, impurities in or on the substrate, temperature and humidity at the Change storage and environmental conditions during use. Using this product in combination with other material, the customer is responsible for to check through our own tests whether the product is suitable for the planned combination and whether this combination delivers the expected results

Tewipack Uhl GmbH
Industriestraße 15
D-75382 Althengstett

Telephone:
+49(0)7051/9297-0
Fax:
+49(0)7051/9297-99

E-Mail:
info@tewipack.de
Website:
www.tewipack.de

Managing director:
Alexander Uhl,
Michael Uhl
HRB 330424
Amtsgericht
Stuttgart

Bank details:
Sparkasse
Sindelfingen
Pforzheim
Calw
BLZ 666 500
85
Konto 17 787

Commerzbank
Sindelfingen
BLZ 603 400 71
Konto 8 001 166

Vereinigte
Volksbank AG
Böblingen
BLZ 603 900 00
Konto 80 089
003

Postbank
Stuttgart
BLZ 600 100
70
Konto 146
294 708

Besondere Merkmale

- Aushärten "auf Abruf"
- Niedrige Viskosität
- Oberflächentrocken
- Schnelles Aushärten schon bei geringer Lampenleistung
- Lösungsmittelfrei

Beschreibung

PERMABOND® UV681 wurde speziell als Beschichtungsmaterial entwickelt und fungiert bei elektronischen Komponenten (konformes Beschichten) ideal als Schutz gegen Umwelt- und Erschütterungsbelastungen. Dies glasklare und klebfreie Produkt eignet sich besonders gut zum Beschichten von Smart Card Mikrochips. Dank seiner niedrigen Viskosität trocknet UV681 zu einer gleichmäßigen und blasenfreien Beschichtung, und seine hohe Temperaturbeständigkeit schützt es beim Wellenlöten.

Physikalische Eigenschaften

Chemikalische Gruppe	Acrylat
Farbe	Farblos
Viskosität bei 25°C	80-120 mPa.s
Spezifisches Gewicht	1,1

Leistungen: Aushärtungswerte

Aushärtegeschwindigkeit*	Lampe mit niedriger Leistung 4mW/cm ² : 7 Sek. LED 100mW/cm ² Leuchte: 2 Sek. UV Lichtleiter System 30W/cm ² : 1 Sek.
Klebfreizeit	Lampe mit niedriger Leistung 4mW/cm ² : 15 Sek. LED 100mW/cm ² Leuchte: 5 Sek. UV Lichtleiter System 30W/cm ² : 1-2 Sek.
Aushärtungs-Wellenlänge	320-420 nm

*Die Aushärtezeit hängt von der Stärke sowie der Wellenlänge der UV Lampe ab; ferner vom Abstand zwischen Lampe und Klebeteilen, und der Lichtdurchlässigkeit der Oberflächen.

**LED UV Lampen haben eine enge Spektralverteilung. Bitte sprechen Sie mit uns, um die Eignung der Leuchte zu überprüfen: Die maximale Wellenlänge der LED Lampe muss auf die des Klebstoff-Fotoinitiators abgestimmt sein, um optimale Aushärtung zu gewährleisten.

Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen beruhen auf unserer technischen Erfahrung und sind nach unserem Wissen und Gewissen richtig. Ihre Genauigkeit kann nicht garantiert und keine Verantwortung für sie übernommen werden. Außerdem darf keine hierin gemachte Behauptung als bindende Verpflichtung oder Gewährleistung betrachtet werden. Vor der Verwendung dieser Produkte sollen Kunden im vollständigen Produktionsbetrieb ihre eigenen Prüfungen durchführen, um sicherzustellen, dass das jeweilige Produkt für ihre speziellen Bedürfnisse unter ihren eigenen Betriebsbedingungen geeignet ist.

Kein Vertreter unseres Unternehmens besitzt die Befugnis zur Außerkraftsetzung oder Änderung der o. a. Bedingungen. Unsere Techniker stehen dem Käufer jedoch zur Unterstützung bei der Anpassung unserer Produkte an ihre Bedürfnisse und an die in ihrem Betrieb vorherrschenden Bedingungen zur Verfügung. Kein Teil dieses Dokuments darf so ausgelegt werden, als würde er das Nichtvorhandensein relevanter Patente implizieren oder eine Befugnis, einen Ansporn oder Empfehlungen zur Verwendung einer Erfindung ohne Genehmigung vom Besitzer des Patentes darstellen. Wir erwarten ebenso von den Käufern unserer Produkte, dass sie diese in Vereinbarung mit den geläufigen Forderungen des „Chemical Manufacturers Association's Responsible Care® Program“ benutzen.

Permabond UV681

Global TDS Revision 4

13 June 2018

Page 1/2 Nur für

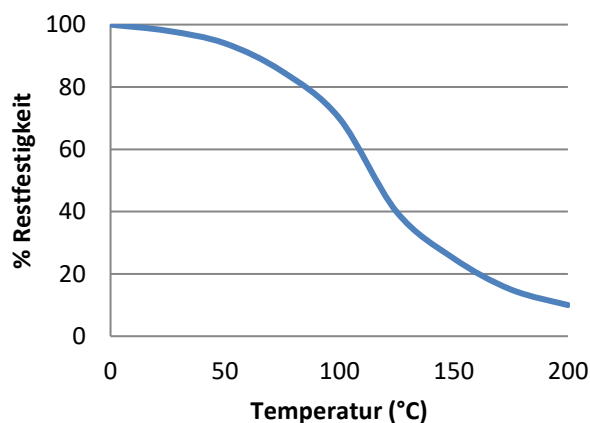
industriellen/professionellen Gebrauch. Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.

Leistungen bei Endfestigkeit

Zugfestigkeit (ISO37)	10-12 N/mm ²
Brechungsindex	>1,490
Lichtdurchlässigkeit	>98%
Bruchdehnung (Elastizität) (ISO37)	>50%
Härte (ISO868)	50-65 Shore D
Dielektrische Festigkeit	12 KV/mm
TG Wert (DSC 20°C/Min)	+55°C
Wasseraufnahme (ISO62) 2 Std. in kochendem Wasser	<2%

*Festigkeit wird durch Oberflächenvorbereitung und Spaltfüll beeinflusst

Hitzebeständigkeit



„Hitzebeständige“ Scherfestigkeitsversuche wurden auf Glas auf Weichstahl Klebeverbindungen durchgeführt. Vor den Testversuchen wurden die Teile über 30 Minuten auf der Testtemperatur gehalten. UV681 kann bei geringen Belastungen kurzzeitig auch höheren Temperaturen ausgesetzt werden (z.B. bei Einbrennlack- oder Schwall-Löt-Verfahren). Niedrigste Temperatur bei Endfestigkeit: -55°C (abhängig von den verwendeten Materialien).

Zusätzliche Informationen

Kontakt mit starken Oxidationsmitteln vermeiden.
Unabhängig von der Einstufung des Produktes wird bei seiner Handhabung eine gute Betriebshygiene empfohlen.
Die vollständigen Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Oberflächenvorbereitung

Oberflächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein, bevor der Klebstoff aufgetragen werden kann.
Besondere Aufmerksamkeit ist geboten, falls Überreste von Reinigungsmitteln auf Silikonbasis vorhanden sind.
Die Oxidschicht einiger Metalle, wie Aluminium, Kupfer und ihre Legierungen, sollte vor dem Auftragen des Klebstoffs mit Schmirgelpapier entfernt werden, um die Qualität der Verklebung noch zu verbessern.
Isopropanol kann zum Entfetten der meisten Oberflächen benutzt werden. Bei thermoplastischen Oberflächen empfehlen wir, vor dem Verkleben die Materialverträglichkeit zu überprüfen, da Trennmittel die Haftfestigkeit beeinträchtigen könnten.

Lagerung

Lagerungstemperatur	2 bis 7°C
Flüssige Klebstoffe müssen stets vor Lichteinfall geschützt werden.	

Dieses Technische Datenblatt bietet Informationen als Arbeitshilfe und stellt keine Produktspezifizierung dar.

Anwendung des Klebstoffs

1. Der Klebstoff kann entweder direkt aus der Flasche aufgetragen werden oder für eine präzisere Dosierung durch maschinelle Spender. Produkt stets vor Lichteinfall schützen.
2. Vermeiden Sie Lufteinschlüsse, um makellose Ästhetik zu gewährleisten.
3. Die Klebeteile dürfen während des Aushärteprozesses nicht bewegt werden. Für volle Aushärtung bitte die notwendige Bestrahlungszeit einhalten. Aushärtezeit hängt von der Stärke sowie der Wellenlänge der UV Lampe ab; ferner vom Abstand zwischen Lampe und Klebeteilen, und der Lichtdurchlässigkeit der Oberflächen.
4. Die Permabond Helpline berät Sie gern bei der Wahl der passenden Lampe oder Dosieranlage.

Video-Link

UV-härtender Klebstoff
– Gebrauchshinweise:
<https://youtu.be/jhpsNzAs5yg>



www.permabond.com

- Deutschland: 0800 101 3177
- General Enquiries: +44 (0)1962 711661
- US: 732-868-1372
- Asia: + 86 21 5773 4913

info.europe@permabond.com

info.americas@permabond.com

info.asia@permabond.com

Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen beruhen auf unserer technischen Erfahrung und sind nach unserem Wissen und Gewissen richtig. Ihre Genauigkeit kann nicht garantiert und keine Verantwortung für sie übernommen werden. Außerdem darf keine hierin gemachte Behauptung als bindende Verpflichtung oder Gewährleistung betrachtet werden. Vor der Verwendung dieser Produkte sollen Kunden im vollständigen Produktionsbetrieb ihre eigenen Prüfungen durchführen, um sicherzustellen, dass das jeweilige Produkt für ihre speziellen Bedürfnisse unter ihren eigenen Betriebsbedingungen geeignet ist.

Kein Vertreter unseres Unternehmens besitzt die Befugnis zur Außerkraftsetzung oder Änderung der o. a. Bedingungen. Unsere Techniker stehen dem Käufer jedoch zur Unterstützung bei der Anpassung unserer Produkte an ihre Bedürfnisse und an die in ihrem Betrieb vorherrschenden Bedingungen zur Verfügung. Kein Teil dieses Dokuments darf so ausgelegt werden, als würde er das Nichtvorhandensein relevanter Patente implizieren oder eine Befugnis, einen Ansporn oder Empfehlungen zur Verwendung einer Erfindung ohne Genehmigung vom Besitzer des Patentes darstellen. Wir erwarten ebenso von den Käufern unserer Produkte, dass sie diese in Vereinbarung mit den geläufigen Forderungen des „Chemical Manufacturers Association's Responsible Care® Program“ benutzen.

Permabond UV681

Global TDS Revision 4

13 June 2018

Page 2/2 Nur für

industriellen/professionellen Gebrauch. Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.