

Technisches Datenblatt



Produkt: GREENIT KRAFTKLEBER

Hersteller: UHU GMBH & CO KG

Warengruppe: KLEBSTOFF

Artikelgruppe: KLEBSTOFF

Download: 22.10.2024

UHU GREENIT +150 °C 745/645G DOSE

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert

Tewipack Uhl GmbH
Industriestraße 15
D-75382 Althengstett

Telefon:
+49(0)7051/9297-0
Telefax:
+49(0)7051/9297-99

E-Mail:
info@tewipack.de
Internet:
www.tewipack.de

Geschäftsführer:
Alexander Uhl, Michael
Uhl
HRB 330424
Amtsgericht Stuttgart

Bankverbindungen:
Sparkasse
Pforzheim Calw
BLZ 666 500 85
Konto 17 787

Commerzbank
Sindelfingen
BLZ 603 400 71
Konto 8 001 166

Vereinigte
Volksbank AG
Böblingen
BLZ 603 900 00
Konto 80 089 003

Postbank
Stuttgart
BLZ 600 100
70
Konto 146 294
708

UHU®**GREENIT +150°C****SEHR STARKER, BIS ZU +150°C HITZEBESTÄNDIGER, PROFESSIONELLER KONTAKTKLEBER.****PRODUKTBSCHREIBUNG**

Universeller und professioneller Kontaktkleber von hoher Qualität auf Neoprengummi Basis. Zum dauerhaften Kleben höchster Qualität von unter Druck stehenden Verbindungsmaterialien. Hitzebeständig bis zu +150 °C und ideal für Anwendungen, die in Kontakt mit Hitze stehen, wie z.B. Sonnenlicht, Heizkörper und Motoren (Automobilsektor).

ANWENDUNGSBEREICH

Sehr gut zum professionellen Kleben und Laminieren von Oberflächen aus vielen Materialien geeignet, die sofort nach dem Kleben belastbar und/oder bearbeitet werden müssen. Ideal für Materialien, die unter Druck stehen oder für gekrümmte Oberflächen, die man nicht klemmen oder einspannen kann. Die zu klebenden Oberflächen müssen sehr gut aufeinander passen. Sehr gut zum Kleben und Laminieren von Metall und harten Kunststoffplatten (HPL; Formica®, Duropal, Resopal), Furnier, Hartfaserplatten und Sperrholz auf zum Beispiel Holz, Multiplex Sperrholz, Spanplatten oder MDF geeignet. Auch zum Kleben von flexiblen Isolier- und Schaummaterialien, Kork, Leder und Gummi geeignet.

Nicht geeignet für Schaumpolystyren (Tempex®), PE, PP und Vinyl.

EIGENSCHAFTEN

- Temperaturbeständig zwischen -40°C und +150°C
- Universell
- Klebt sofort
- Sehr stark
- Dauerhaft elastisch
- Feuchtigkeitsbeständig
- Resistent gegen Chemikalien

- Für unter Druck stehende Materialien geeignet

VORBEREITUNG

Verarbeitungsbedingungen: Nur bei Temperaturen zwischen +15°C und +25°C und bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von bis zu 65 % verwenden. Um die Blasenbildung durch Kondensation zu vermeiden, sollte die Temperatur des Klebstoffes und der zu klebenden Materialien der Umgebungstemperatur entsprechen. Diese sollte idealerweise zwischen +18°C und +20 °C liegen. Oberflächen mit aufgetragenem Kleber niemals Zugluft aussetzen.

Anforderungen an die Oberflächen: Oberflächen müssen trocken, sauber, staub- und fettfrei sein und gut aufeinander passen. Für ein optimales Ergebnis reinigen und entfetten Sie die zu klebenden Oberflächen.

Vorbereitung der Oberflächen: Für ein optimales Ergebnis entfetten Sie die Oberflächen zuerst.

Hilfsmittel: Benutzen Sie einen Pinsel oder feinzahnigen Sprühkleber (1 mm) um große Flächen abzudecken. Benutzen Sie einen Roller oder Gummihammer um die Materialien fest zusammen zu drücken.

VERARBEITUNG

Verbrauch: 2 - 2,5 m²/Liter, beidseitig aufgetragen, je nach Eigenschaften der zu verklebenden Materialien.

Gebrauchsanleitung:

Vor Gebrauch gründlich durchmischen. Sollte nicht verdünnt werden.

Teile müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Beschichten Sie beide Oberflächen gründlich. Lassen Sie den Klebstoff für mindestens 10 - 40 Minuten trocknen. Bei porösen Materialien tragen Sie eine zweite Schicht auf und lassen Sie diese trocknen. Verbinden Sie die Teile und rollen oder klopfen Sie diese (mit einem Gummihammer) fest aneinander.

Flecken/Rückstände: Entfernen Sie frische Klebstoffreste sofort mit Aceton. Getrocknete Klebstoffreste können nur mechanisch oder mit einem Farbfentferner (zuerst testen) entfernt werden.

Zu beachten: Für optimale Ergebnisse müssen der Klebstoff und die zu klebenden Teile bei Raumtemperatur verbunden werden (unter keinen Umständen unter +10 °C verwenden). Die Höhe der Endfestigkeit kommt auf den angewendeten Druck an. Drücken Sie deshalb bitte so fest wie möglich die komplette Oberfläche fest. Wenn die Klebeverbindung von zwei porösen Materialien über einen längeren Zeitraum mit Wasser in Kontakt kommt, kann sich der Klebstoff von der nassen Oberfläche lösen.

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Gut verschlossen an einem kühlen und frostfreien Ort aufbewahren. Mindestens 24 Monate haltbar.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.