# Technisches Datenblatt

| | |
|---|---|
| Produkt: | 666 |
| Hersteller: | H.B. FULLER |
| Warengruppe: | KLEBSTOFF |
| Artikelgruppe: | 2-K KLEBSTOFF |
| Download: | 20.09.2025 |

## KÖRAPUR 666

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert

Tewipack Uhl GmbH
Industriestraße 15
D-75382 Althengstett

Telefon:
+49(0)7051/9297-0
Telefax:
+49(0)7051/9297-99

E-Mail:
info@tewipack.de
Internet:
www.tewipack.de

Geschäftsführer:
Alexander Uhl, Michael Uhl
HRB 330424
Amtsgericht Stuttgart

Bankverbindungen:
Sparkasse Pforzheim Calw
BLZ 666 500 85
Konto 17 787

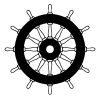
Commerzbank Sindelfingen
BLZ 603 400 71
Konto 8 001 166

Vereinigte Volksbank AG Böblingen
BLZ 603 900 00
Konto 80 089 003

Postbank Stuttgart
BLZ 600 100 70
Konto 146 294 708

# Körapur 666

| | | |
|---|---|---|
| **Allgemeine Eigenschaften** | Technologie/Basis | Polyurethan (PU) |
| | Produkttyp | Klebstoff |
| | Aushärtung | Polyadditionsvernetzung |
| | Mechanische Eigenschaften | strukturell |
| | Komponenten | zweikomponentig |
| | A-Komponente (Harz) | Körapur 666 |
| | B-Komponente (Härter) | Köracur TH 650 |
| | Farbe | beige |
| | Produktvorteile | verbesserte Feuchtigkeitsbeständigkeit<br>gute mechanische Eigenschaften<br>flexibel einsetzbar in unterschiedlichsten Anwendungen<br>kein nennenswerter Volumenschrumpf<br>große Bandbreite an verfügbaren Topfzeiten |



## Technische Daten

### Komp. A Körapur 666

| | | |
|---|---|---|
| **Physikalische Eigenschaften** | | |
| Dichte | 1,70 g/cm$^3$ | DIN EN 542 |
| Farbe | beige | |
| **Verarbeitungseigenschaften und Parameter** | | |
| Lagertemperatur | 15 °C bis 25 °C | |
| Viskosität | 5.000.000 mPa·s | Kö-Prüfmethode 100000 |

### Komp. B Köracur TH 650

| | | |
|---|---|---|
| **Physikalische Eigenschaften** | | |
| Dichte | 1,23 g/cm$^3$ | DIN EN 542 |
| NCO-Gehalt | 31 % | |
| Farbe | braun | |
| **Verarbeitungseigenschaften und Parameter** | | |
| Lagertemperatur | 10 °C bis 25 °C | |
| Viskosität | 300 mPa·s | Kö-Prüfmethode 100000 |

## Allgemein

| | | |
|---|---|---|
| **Physikalische Eigenschaften** | | |
| Dichte | 1,60 g/cm$^3$ | DIN EN 542 |
| Glasübergangstemperatur | 50 °C | DIN EN ISO 6721-1 |
| **Verarbeitungseigenschaften und Parameter** | | |
| Mischungsverhältnis (Komp. A : Komp. B) nach Gewicht | 6,0 : 1,0 | |
| Mischungsverhältnis (Komp. A : Komp. B) nach Volumen | 4,5 : 1,0 | |
| Verarbeitungstemperatur | 15 °C bis 25 °C | |
| Viskosität | 55.000 mPa·s | Kö-Prüfmethode 100003 |
| **Aushärtung** | | |
| Topfzeit | 90 min; 60 min; 45 min; 30 min; 25 min; 20 min; 18 min; 10 min; 8 min; 5 min; 3 min | Kö-Prüfmethode 100178 |
| **Eigenschaften des ausgehärteten Materials** | | |
| Shore Härte (Typ D) | 63 | DIN EN ISO 868 |
| Zugfestigkeit | 15 MPa | DIN EN ISO 527 |
| Bruchdehnung | 3 % | DIN EN ISO 527 |
| $G_{10}$-Modul | 140 MPa | DIN EN 14869-2 |
| Zugscherfestigkeit | 17 MPa | DIN EN 14869-2; Substrate: ALU/ALU |
| **Einsatzbedingungen** | | |
| Gebrauchstemperatur | -160 °C bis 90 °C | |
| Kurzzeitige Temperaturbeständigkeit | 120 °C | min. 60 min |

## Produkteigenschaften

| | | |
|---|---|---|
| **Anwendungen** | Anwendungsfelder | Automobilindustrie<br>Bauanwendungen<br>Industrieanwendungen<br>Transportindustrie |
| | Typische Anwendungen | Seitenwand-, Boden- und Dachmontage im Nutzfahrzeugbau<br>Aufbau von Kernverbundelementen |
| **Verarbeitung** | Geeignete Substrate | Polystyrol-Hartschaum (EPS)<br>viele Aluminium-Legierungen<br>viele Stahl-Legierungen<br>Polyurethan (PUR)<br>Polyvinylchlorid (PVC)<br>viele Verbundwerkstoffe (z.B. CFK, GFK)<br>Holz<br>viele weitere Substrate |
| | Konsistenz | standfest<br>pastös |
| | Oberflächenanforderungen | trocken<br>sauber<br>fettfrei<br>staubfrei |
| | Applikationsmethoden | aus Mischkartusche |
| | Verarbeitungsgeräte und Verarbeitungszubehör | mittels 2K-Misch- und Dosieranlagen |
| | Produkt ist frei von | Lösemitteln<br>Weichmachern |
| **Reinigung** | Reiniger für Werkzeuge | Körasolv PU |
| **Zertifikate** | Zertifizierungen und Konformitätserklärungen | Erfüllt die Anforderungen der International Maritime Organisation (IMO). |
| **Hinweise** | Feuchteempfindlichkeit | Die Klebstoffkomponenten dürfen vor und während der Verarbeitung nicht mit Feuchtigkeit in Berührung kommen. Dies führt während der Reaktion zur Schaumbildung und verringert dadurch die Festigkeit der Klebung. |

## Interested in More Product Options? - Just Get Our App

Trailer EIMEA

Mobile Homes EIMEA

Marine EIMEA

Heavy Machinery EIMEA

## Weitere Informationen

### Lagerung

Körapur 666 sollte innerhalb der auf dem Gebinde angegebenen Haltbarkeit verarbeitet werden. Angegebene Haltbarkeiten (siehe Artikeletikett) gelten nur für Material, das unter geeigneten Bedingungen gelagert wird (ungeöffnete Originalgebinde, empfohlene Lagertemperatur).

### Sicherheit

Vor der Anwendung ist das Sicherheitsdatenblatt (SDB) bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen zu lesen. Alle geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden.

### Vorbereitung

Bei einigen Substraten ist eine mechanische Vorbehandlung und/oder ein Reiniger oder Primer erforderlich, um eine gute Haftung zu erreichen. Oberflächenanforderungen und geeignete Haftvermittler finden Sie im Abschnitt Produkteigenschaften dieses Datenblattes.

### Verarbeitung

Prozessparameter können der Tabelle mit den technischen Daten entnommen werden. Niedrige Temperaturen führen zu einer temporär höheren Viskosität und daher niedrigeren Ausspritzmengen und längeren Aushärtezeiten.

### Reinigung

Werkzeuge sollten unmittelbar nach Gebrauch gereinigt werden. Nachdem das Produkt ausgehärtet ist, kann es nur noch mechanisch entfernt werden. Geeignete Reinigungsmittel sind in der Tabelle mit den Produkteigenschaften zu finden. Kontaktieren Sie Ihren Vertriebspartner für weitere Informationen.

### Entsorgung

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

**WICHTIG:** Die bereitgestellten Informationen, Spezifikationen, Verfahren und Empfehlungen (die Informationen) beruhen auf unserer Erfahrung, von deren Richtigkeit wir ausgehen. Es wird keine Erklärung, Garantie oder Gewährleistung im Hinblick auf die Genauigkeit oder Vollständigkeit der Informationen bzw. dafür übernommen, dass die Nutzung des Produkts nicht zu Verlusten oder Schäden führt bzw. die gewünschten Ergebnisse liefert. Der Nutzer ist allein dafür verantwortlich, die Eignung eines Produktes für den beabsichtigten Nutzungszweck zu prüfen und zu bestimmen. Die Überprüfungen sollten wiederholt werden, falls die Materialien oder Bedingungen sich auf beliebige Weise ändern. Dem Nutzer wird empfohlen, den spezifischen Kontext der gewünschten Nutzung zu prüfen und zu bewerten, ob der beabsichtigte Nutzungszweck jegliche rechtliche Vorgaben oder Patente verletzt. Kein Mitarbeiter, Händler oder Vertreter ist ermächtigt, diesen Sachverhalt zu ändern und eine Leistungsgarantie zu bewilligen.

**MITTEILUNG AN DEN NUTZER:** Sie erklären sich durch Bestellung/Entgegennahme des Produkts mit den für die Region geltenden **Allgemeinen Geschäftsbedingungen von H.B. Fuller** einverstanden. Sollten Sie sie nicht erhalten haben, fordern Sie bitte eine Ausfertigung an. Diese Allgemeinen Geschäftsbedingungen enthalten Gewährleistungsausschlüsse im Hinblick auf stillschweigende Zusagen (einschließlich, jedoch nicht beschränkt auf einen Gewährleistungsausschluss in Bezug auf die Eignung für einen bestimmten Zweck) sowie Haftungsbeschränkungen. Sonstige Geschäftsbedingungen werden abgelehnt. Auf jeden Fall gilt Folgendes: (1) **Die Gesamthaftung von H.B. Fuller beschränkt sich** im Rahmen einer beliebigen Forderung bzw. Reihe miteinander verbundener Forderungen, welche im Hinblick auf schuldrechtliche Ansprüche, Strafschadenersatz (einschließlich Fahrlässigkeit), Verletzung der Rechtspflichten, Irreführung, Gefährdungshaftung bzw. aufgrund anderer Ursachen geltend gemacht werden, auf jeden Fall **auf die Ersetzung der beschädigten Produkte bzw. die Rückerstattung des Einkaufspreises der beschädigten Produkte**. (2) H.B. Fuller **haftet nicht** für **Gewinnausfälle, Vertragseinbußen, Geschäftsausfälle, Verminderungen des Firmenwertes oder sonstige unmittelbare Schäden bzw. Folgeschäden** aufgrund bzw. in Verbindung mit der Bereitstellung von Produkten. (3) Nichts in diesen Bedingungen bewirkt einen Ausschluss bzw. eine Beschränkung der Haftung von H.B. Fuller für Betrug, grobe Fahrlässigkeit, für Tod bzw. Personenschäden durch Fahrlässigkeit oder für eine Verletzung zwingender stillschweigender Bestimmungen, außer das Gesetz lässt dies zu.

**Kömmerling Chemische Fabrik GmbH**
Zweibrücker Straße 200 - 66954 Pirmasens - Germany
Tel.: +49 6331 56-2000
Fax: +49 6331 56-1999
www.koe-chemie.de
info@koe-chemie.de