

Technisches Datenblatt



Produkt: PLUS ENDFEST 300

Hersteller: UHU GMBH & CO KG

Warengruppe: KLEBSTOFF

Artikelgruppe: 2-K KLEBSTOFF

Download: 29.04.2024

UHU PLUS ENDFEST 300 200ML

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert

Tewipack Uhl GmbH
Industriestraße 15
D-75382 Althengstett

Telefon:
+49(0)7051/9297-0
Telefax:
+49(0)7051/9297-99

E-Mail:
info@tewipack.de
Internet:
www.tewipack.de

Geschäftsführer:
Alexander Uhl, Michael
Uhl
HRB 330424
Amtsgericht Stuttgart

Bankverbindungen:
Sparkasse
Pforzheim Calw
BLZ 666 500 85
Konto 17 787

Commerzbank
Sindelfingen
BLZ 603 400 71
Konto 8 001 166

Vereinigte
Volksbank AG
Böblingen
BLZ 603 900 00
Konto 80 089 003

Postbank
Stuttgart
BLZ 600 100
70
Konto 146 294
708

UHU®

PLUS ENDFEST 300

**EXTRA STARKER, UNIVERSELLER ZWEIKOMPONENTEN-
EPOXIDHARZKLEBSTOFF**

PRODUKTBESCHREIBUNG

Extra starker, universeller Zweikomponenten-Epoxidharzklebstoff

ANWENDUNGSBEREICH

Zum Kleben von Metall, Stein, Beton, Porzellan, Holz, Glas und vielen Kunststoffen geeignet. Ideal für (industrielle) Verbindungen, die den höchsten Anforderungen entsprechen müssen, wie zum Beispiel im Bereich der Elektrotechnik, Metallverarbeitung und Automatisierungstechnik. Nicht geeignet für PE, PP, PTFE, Polystyrol, Silikonkautschuk und Weich-PVC.

EIGENSCHAFTEN

- Sehr hohe Endfestigkeit (300 kg/cm²)
- Extrem belastbar
- Stoßfest
- Fugenfüllend
- Wasserfest
- Resistent gegen alle Witterungsverhältnisse
- Lösungsmittelfrei
- Resistent gegen viele Lösungsmittel, verdünnte Säuren und Basen
- Kann nach dem Aushärten geschliffen, gefeilt, gebohrt und lackiert werden
- UL-Zulassung
- Temperaturbeständigkeit von -40°C bis +100°C

VORBEREITUNG

Verarbeitungsbedingungen: Nur bei Temperaturen zwischen +15 °C und +25 °C und bei einer maximalen relativen Feuchtigkeit von 65 % benutzen. Um die Blasenbildung durch Kondensation zu vermeiden, sollte die Temperatur des Klebstoffes und der zu klebenden Materialien der Umgebungstemperatur entsprechen. Diese sollte idealerweise zwischen +18°C und +20 °C betragen. An einem Ort ohne Zugluft verarbeiten. Temperaturen unter +18°C verlangsamen den Aushärteprozess und das Endergebnis weist weniger Endfestigkeit auf. Bei niedrigen Umgebungstemperaturen, an Orten mit Zugluft oder im Freien wird eine zusätzliche Wärmequelle benötigt (Heizung, Infrarotheizung, oder Ähnliche), um den Aushärteprozess nicht zu verlangsamen. Eine höhere Endfestigkeit wird erreicht, wenn der Aushärteprozess bei Temperaturen von bis zu maximal +180 °C stattfindet.

Persönliche Sicherheit: Es wird empfohlen geeignete Schutzhandschuhe zu tragen.

Anforderungen an die Oberflächen: Die zu klebenden Materialien müssen trocken, sauber und fettfrei sein.

Vorbereitung der Oberflächen: Säubern Sie die zu klebenden Oberflächen vor dem Kleben gründlich, zum Beispiel mit Aceton. Je nach der Beschaffenheit der Oberfläche, rauhen Sie die zu klebenden Oberflächen etwas an.

Hilfsmittel: Plus Kartuschenpistole und Plus Statikmischer.

VERARBEITUNG

Gebrauchsanleitung:

Legen Sie die Kartusche in die Plus Kartuschenpistole ein und entfernen Sie die Schutzkappe. Vor Aufschrauben des Statikmischers eine erste kleine Klebstoffmenge ausdrücken. Tragen Sie dann den Klebstoff auf rauen Materialien auf beiden Seiten und bei glatten Materialien auf einer Seite auf. Danach drücken Sie die Materialien aneinander und fixieren sie (Klemmen oder Pressen sind nicht notwendig). Entfernen Sie den Statikmischer nach dem Gebrauch und schließen Sie die Kartusche mit der Schutzkappe.

Flecken/Rückstände: Entfernen Sie nasse Klebstoffrückstände sofort mit warmem Seifenwasser. Getrocknete Klebstoffreste können nur mechanisch entfernt werden.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.



PLUS ENDFEST 300

**EXTRA STARKER, UNIVERSELLER ZWEIKOMPONENTEN-
EPOXIDHARZKLEBSTOFF**

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Klebertechnik:	1-Seiten-Klebung
Basis:	Epoxidharz
Chemische Beständigkeit:	Wasser, Öl, Fett, Lösungsmittel, verdünnte Säuren und Laugen
Farbe:	Lichtundurchlässig, Honigfarben
Konsistenz:	Flüssig
Dichte ca.:	1,15 g/cm ³
Füllungsvermögen:	Sehr gut
Endfestigkeit (Alu):	19 N/mm ²
Endfestigkeit nach:	24 Stunden
Handfestigkeit:	6 Stunden
Minimale Anwendungstemperatur:	5 °C
Minimale Temperaturbeständigkeit:	-40 °C
Maximale Temperaturbeständigkeit:	100 °C
Feuchtigkeitsbeständigkeit:	Gut
Mischungsverhältnis:	1:1
Überstreichbarkeit:	Ja
Topfzeit/Verarbeitungszeit:	90 min
Lösungsmittelfrei:	Ja
UV-Beständigkeit:	Sehr gut
Viskosität:	mittelviskos
Viskosität ca.:	35000 mPa·s
Wasserbeständigkeit:	Gut

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.