Technisches Datenblatt

Produkt:	PLUS ENDFEST 300
Hersteller:	UHU GMBH & CO KG
Warengruppe:	KLEBSTOFF
Artikelgruppe:	2-K KLEBSTOFF
Download:	02.08.2025

UHU PLUS ENDFEST 300 33G

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert

PLUS ENDFEST 300

UNIVERSELLER, STARKER ZWEIKOMPONENTEN-EPOXIDHARZKLEBSTOFF

PRODUKTBESCHREIBUNG
Universeller, starker Zweikomponenten-Epoxidharzklebstoff

ANWENDUNGSBEREICH
Zum Kleben von Metall, Stein, Beton, Porzellan, Holz, Glas und vielen Kunststoffen geeignet. Ideal für (industrielle) Verbindungen, die den höchsten Anforderungen entsprechen müssen, wie zum Beispiel im Bereich der Elektrotechnik, Metallverarbeitung und Automatisierungstechnik.
Nicht geeignet für PE, PP, PTFE, Polystyrol, Silikonkautschuk und Weich-PVC.

EIGENSCHAFTEN
· Sehr hohe Endfestigkeit (300 kg/cm²)
· Extrem belastbar
· Stoßfest
· Fugenfüllend
· Wasserfest
· Resistent gegen alle Witterungsverhältnisse
· Lösungsmittelfrei
· Resistent gegen viele Lösungsmittel, verdünnte Säuren und Basen
· Kann nach dem Aushärten geschliffen, gefeilt, gebohrt und lackiert werden
· UL-Zulassung
· Temperaturbeständigkeit von -40°C bis +100°C

VORBEREITUNG
Verarbeitungsbedingungen: Nur bei Temperaturen zwischen +5 °C und +35 °C verwenden. Das Produkt härtet aus sobald der Kunstharz mit dem Härtemittel vermischt wird.
Persönliche Sicherheit: Es wird empfohlen Handschuhe zu tragen.
Anforderungen an die Oberflächen: Die zu verklebenden Materialien müssen trocken, sauber, staub- und fettfrei sein.
Vorbereitung der Oberflächen: Säubern Sie die zu klebenden Oberflächen vor dem Kleben gründlich, zum Beispiel mit Aceton. Je nach der Beschaffenheit der Oberfläche, rauen Sie die zu klebenden Oberflächen etwas an.
Hilfsmittel: Vermischen Sie die Komponenten mit der gelieferten Mischwanne und Spachtel.

VERARBEITUNG
Verbrauch: 1 ml = ca. 10 cm² bei einer Klebschichtdicke von 1 mm
Gebrauchsanleitung:
Drücken Sie von beiden Komponenten die gleiche Menge Klebstoff in die mitgelieferte Mischwanne. Vermischen Sie die zwei Komponenten gut mit einer Kunststoffspachtel bis sich eine Mischung mit homogener Farbe bildet. Verteilen Sie die Mischung, die sich bei Zimmertemperatur (+20 °C) für die nächsten 1,5 Stunden bearbeiten lässt, in einer dünnen Schicht auf einem der zwei Materialien. Verbinden Sie die zwei Materialien und halten Sie die Verbindung für 7 Stunden in der gleichen Position. Seien Sie vorsichtig und bewegen Sie die Teile nicht bevor der Klebstoff vollständig ausgehärtet ist. Harz und Härtemittel dürfen nur bei der Verwendung miteinander in Kontakt kommen.
Flecken/Rückstände: Entfernen Sie nasse Flecken sofort mit warmem Seifenwasser. Ausgehärtete Klebstoffreste können nur mechanisch entfernt werden.
Zu beachten: Nach dem Gebrauch gut schließen. Für ein optimales Klebeergebnis ist es wichtig eine etwas größere Menge an Klebstoff anzumischen. Die Aushärtezeit kommt auf die Temperatur an. Klebstoffe härten unter +5 °C nicht aus.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.

PLUS ENDFEST 300

UNIVERSELLER, STARKER ZWEIKOMPONENTEN-EPOXIDHARZKLEBSTOFF

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Klebetechnik:	1-Seiten-Klebung
Basis:	Epoxidharz
Chemische Beständigkeit:	Wasser, Öl, Fett, Lösungsmittel, verdünnte Säuren und Laugen
Farbe:	Lichtundurchlässig, Honigfarben
Konsistenz:	Flüssig
Dichte ca.:	1,15 g/cm³
Füllungsvermögen:	Sehr gut
Endfestigkeit (Alu):	19 N/mm²
Endfestigkeit nach:	24 Stunden
Handfestigkeit:	6 Stunden
Minimale Anwendungstemperatur:	5 °C
Minimale Temperaturbeständigkeit:	-40 °C
Maximale Temperaturbeständigkeit:	100 °C
Feuchtigkeitsbeständigkeit:	Gut
Mischungsverhältnis:	1:1
Überstreichbarkeit:	Ja
Topfzeit/Verarbeitungszeit:	90 min
Lösungsmittelfrei:	Ja
UV-Beständigkeit:	Sehr gut
Viskosität:	mittelviskos
Viskosität ca.:	35000 mPa·s
Wasserbeständigkeit:	Gut

PHYSIOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN

Gehärtetes UHU PLUS ENDFEST 300 hat ausgezeichnete elektrisch isolierende Eigenschaften: Spezifischer Widerstand: 5,6-5,8; 10^{13} Ω.cm, ermittelt bei 100 V und 21 °C. Die Wärmeleitfähigkeit nach DIN 52612 beträgt 0,249 W/m•K bei 28,3 °C. Der lineare Wärmeausdehnungskoeffizient liegt bei 90•10^{-}#K^{-1} bei 20 °C. Druckfestigkeiten (nach DIN 53454 gemessen am 10 mm-Würfel): 100 : 50 GT ca. 69 N/mm² 100 : 80 GT ca. 45 N/mm² 100 : 100 GT ca. 16 N/mm² GT = Gewichtsteile

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Bewahren Sie den Klebstoff gut verschlossen an einem kühlen, trockenen und frostfreien Ort auf.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.