Technisches Datenblatt



Produkt: 4297

Hersteller: 3M DEUTSCHLAND GMBH

Warengruppe: OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG

Artikelgruppe: REINIGER/PRIMER/HAFTVERMITTLER

Download: 21.12.2024

3M HAFTVERMITTLER 4297

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert



Automotive Technisches Datenblatt

3M™ Haftvermittler

4297

Beschreibung

Der 3M™ Haftvermittler 4297 eignet sich speziell in Verbindung mit 3M™ Acrylic Foam doppelseitigen Klebebändern für eine Vielzahl von Kunststoffarten, die im Automobilbau Verwendung finden.

Generelle Eigenschaften	
Basis	Polyamidharz
Lösemittel	Isopropanol / Toluol
Farbe	klar, leicht gelblich
Konsistenz	dünnflüssig
Festgehalt	13 %
Bevorzugte Oberflächen	PVC, PUR, ABS, PET, GFK, PC (Bedingt: Autolacke, Metalloberflächen, CFK)

Oberflächenvorbereitung

Die Oberflächen müssen trocken und frei von Staub, Öl, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein. Falls erforderlich, empfehlen wir, die Oberfläche mit werkstoffverträglichen Lösemitteln zu reinigen und/oder mit Schleifpapier leicht aufzurauen (in Extremfällen).

Verarbeitungshinweise 3M™Haftvermittler 4297

Auftrag

Der Haftvermittler ist vor Gebrauch gut zu schütteln und auf die Oberflächen gleichmäßig aufzutragen. Das Auftragsgewicht ist abhängig von der Oberflächenrauhigkeit des Substrates. Ein Orientierungswert für glatte Oberflächen (z.B. Lack) ist 2g/m² Haftvermittler in festem Zustand (Festgehalt 4297 = 13%).

Die Abluftzeit ist abhängig von Temperatur, Luftfeuchte und Luftzirkulation sowie der Porosität der Oberflächen. Erst wenn das Lösungsmittel vollständig verdampft ist (2-15 Min.) kann geklebt werden.

Die empfohlene Verarbeitungstemperatur für Haftvermittler und Werkstoff liegt zwischen 15°C und 25°C.



Lagerung und Handhabung

Der Haftvermittler ist bei Temperaturen zwischen 15° und 25°C zu lagern.

Er sollte innerhalb eines Jahres nach Abfüllung, siehe Dosenetikett "best before date", verarbeitet werden. Nach Ablauf dieser Frist ist die Anwendbarkeit des Haftvermittlers vom Kunden zu prüfen.

Aufbewahren bei niedrigeren Temperaturen kann zum Gelieren des Haftvermittlers führen. Durch vorsichtiges Erwärmen (z.B. im Wasserbad), Rühren oder Schütteln wird die Gebrauchsfähigkeit wieder voll hergestellt.

Nach Öffnen der Dose ist der Haftvermittler umgehend aufzubrauchen.

Gefahren- und Sicherheitshinweise

Siehe Sicherheitsdatenblatt

Wichtiger Hinweis

Alle vorgenannten Angaben, technische Informationen und Empfehlungen beruhen auf Laboruntersuchungen. Diese wurden nach bestem Wissen durchgeführt; eine Gewähr für ihre Richtigkeit und Vollständigkeit kann allerdings nicht übernommen werden. Bitte prüfen Sie selbst vor Gebrauch unseres Produktes, ob es sich für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet.

Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für das Produkt bestimmen sich nach unseren jeweiligen Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Regelungen vorgehen.

