# Technisches Datenblatt

| | |
|---|---|
| Produkt: | 260L |
| Hersteller: | 3M DEUTSCHLAND GMBH |
| Warengruppe: | SCHLEIFMITTEL |
| Artikelgruppe: | SCHLEIFSCHEIBEN |
| Download: | 04.09.2026 |

## 3M HOOKIT PURPLE SCHLEIFSCHEIBE 260L

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert

Tewipack Uhl GmbH
Industriestraße 15
D-75382 Althengstett

Telefon:
+49(0)7051/9297-0
Telefax:
+49(0)7051/9297-99

E-Mail:
info@tewipack.de
Internet:
www.tewipack.de

Geschäftsführer:
Alexander Uhl, Michael Uhl
HRB 330424
Amtsgericht Stuttgart

Bankverbindungen:
Sparkasse Pforzheim Calw
BLZ 666 500 85
Konto 17 787

Commerzbank Sindelfingen
BLZ 603 400 71
Konto 8 001 166

Vereinigte Volksbank AG Böblingen
BLZ 603 900 00
Konto 80 089 003

Postbank Stuttgart
BLZ 600 100 70
Konto 146 294 708

# Technisches Datenblatt

Gültig ab: 07/11/2019 Ersetzt: 06/09/2019

## Autoreparatur-Systeme

## 3M™ Hookit™ Purple Schleifscheibe 260L

### 1) Artikelnummern

## Verschiedene Größen und Varianten erhältlich

### 2) Beschreibung und Endverwendungen

Schleifscheibe mit Folienträgermaterial für die Verwendung mit einem Exzenterschleifer. Das Produkt eignet sich für zahlreiche Anwendungen in der Automobilbranche und im Autoreparaturmarkt. Dazu gehören das Schleifen von Füller, die Lackvorbereitung (Mattierung von altem Klarlack) und die Fehlstellenkorrektur auf frisch mit Klarlack versehenen Oberflächen.

| | | |
|---|---|---|
| P600 | - | Schleifen von Füller |
| P800–P1000 | - | Schleifen/Mattieren von Klarlack |
| P1200–P1500 | - | Decklackkorrektur |

### 3) Physikalische Eigenschaften

| | | |
|---|---|---|
| Trägermaterial | : | Polyesterfilm |
| Mineral | : | Aluminiumoxid |
| Lack | : | Offene Streuung |
| Klebung | : | Kunstharzbindung |
| Stearat | : | Zink |
| Körnungen | : | P600–P1500 |

## 4) Lagerung

Alle beschichteten Schleifprodukte sollten bei konstanter Temperatur und Luftfeuchtigkeit in einem Bereich von 18–22 °C und 50–65 % relativer Luftfeuchtigkeit gelagert werden. Sie sollten nicht zu nah an feuchten (oder kalten) Wänden, Fenstern oder Böden gelagert werden, um eine mögliche Feuchtigkeitsaufnahme zu vermeiden. Die Lagerung neben Wärmequellen, wie beispielsweise Heizungsrohren, Heizkörpern, Heißluftkanälen, Öfen und so weiter, sollte vermieden werden.

Optimalerweise sollte das Produkt bis zur Verwendung in der Originalverpackung aufbewahrt werden. Unter diesen Bedingungen ist die Lagerdauer unbegrenzt.

## 5) Sicherheit

Nach Möglichkeit sollten Schleifarbeiten in einem gut belüfteten Bereich durchgeführt werden, und es wird dringend geraten, eine geeignete Vollsichtbrille, Staubschutzmaske und Handschuhe zu tragen.

Schleifscheiben sollten nur an Schleifmaschinen mit einem geeigneten, dafür vorgesehenen Stützteller verwendet werden, der sich in einem guten Zustand befindet.

Die Schleifscheiben sollten symmetrisch bis maximal 2 mm über den Außenrand des Stütztellers hinausragen. Beschädigte oder deformierte Schleifscheiben oder Stützteller sind nicht mehr zu verwenden.

Die Schleifscheiben und Teller dürfen in keiner Weise verändert werden. Sie sollten ausschließlich in der Größe und Form verwendet werden, in der sie geliefert werden.

Es wird empfohlen, die Scheiben nur auf Stützstellern zu verwenden, die deutlich mit der maximal zulässigen Laufgeschwindigkeit gekennzeichnet sind. Die angegebene Drehzahl darf nicht überschritten werden.

Verwenden Sie Schleifmaschinen mit derjenigen Scheibe, die den flachsten Bearbeitungswinkel zwischen Scheibe und Werkstück ermöglicht.

Es sollte besonders darauf geachtet werden, dass Scheiben ohne Mittelloch in der Mitte des Stützstellers befestigt werden.

Bei Nichtgebrauch müssen die Schleifmaschinen in einem dafür vorgesehenen Ständer oder alternativ auf der Rückseite abgelegt werden. Die Maschine darf nicht so abgelegt werden, dass die Scheiben- oder Tellerfläche in Kontakt mit dem Boden oder der Werkbank kommt.

Die 3M™ Hookit™ Schleifscheibe 260L ist AUSSCHLIESSLICH FÜR DIE PROFESSIONELLE INDUSTRIELLE VERWENDUNG VORGESEHEN.

## 6) Haftungsausschluss

Alle technischen Angaben, Empfehlungen und anderen Aussagen in diesem Dokument basieren auf Tests oder Erfahrungswerten, die 3M für zuverlässig erachtet. Dennoch wird keine Gewähr für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Informationen gegeben. Bitte überzeugen Sie sich vor der Verwendung davon, dass das Produkt für den von Ihnen beabsichtigten Zweck geeignet ist. Da wir keinen Einfluss auf die Verwendungsbedingungen und Verwendungsweisen des Produkts und der hier gegebenen Informationen haben, lehnt 3M ausdrücklich jede Haftung für Folgen ab, die aus der Verwendung des Produkts oder dem Vertrauen auf diese Informationen resultieren.

Zusätzliche Produkt- und Sicherheitsinformationen beziehen Sie bitte von:

© 3M 2019. 3M und Hookit sind Marken der 3M Company. Alle Rechte vorbehalten.


| | | |
|---|---|---|
| 3M Österreich GmbH<br>Autoreparatur-Systeme<br>Kranichberggasse 4<br>1120 Wien<br>Tel: +43 186 686 474<br>E-Mail: autoreparatur-at@mmm.com<br>Web: www.3M-autoreparatur.at | 3M Deutschland GmbH<br>Autoreparatur-Systeme<br>Carl-Schurz-Straße 1<br>41453 Neuss<br>Tel: +49 2131 14 2020<br>E-Mail: Autoreparatur@3M.com<br>Web: www.3M.de/autoreparatur | 3M (Schweiz) GmbH<br>Autoreparatur-Systeme<br>Eggstrasse 93<br>CH-8803 Rüschlikon<br>Tel: +41 44 724 91 21<br>E-Mail: 3M-auto-ch@mmm.com<br>Web: www.3M-autoinfo.ch |