

Technisches Datenblatt



Produkt: 142

Hersteller: H.B. FULLER

Warengruppe: KLEBSTOFF

Artikelgruppe: LÖSEMITTEL

Download: 04.05.2024

KÖRAPREN 142

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert

Tewipack Uhl GmbH
Industriestraße 15
D-75382 Althengstett

Telefon:
+49(0)7051/9297-0
Telefax:
+49(0)7051/9297-99

E-Mail:
info@tewipack.de
Internet:
www.tewipack.de

Geschäftsführer:
Alexander Uhl, Michael
Uhl
HRB 330424
Amtsgericht Stuttgart

Bankverbindungen:
Sparkasse
Pforzheim Calw
BLZ 666 500 85
Konto 17 787

Commerzbank
Sindelfingen
BLZ 603 400 71
Konto 8 001 166

Vereinigte
Volksbank AG
Böblingen
BLZ 603 900 00
Konto 80 089 003

Postbank
Stuttgart
BLZ 600 100
70
Konto 146 294
708

Körapren 142



Schaftklebstoff auf Polychloroprene-Basis

- Zum Vorrichten und Kaschieren
- Zur Brandsohlenfertigung
- Walzenlauffähig
- Mittelviskos

TECHNISCHE DATEN

Basis	Polychloropren, lösungsmittelhaltig	
Farbe	Bernsteinfarben	
Dichte	0,82	g/cm ³
Viskosität bei +20°C	3000	mPas
Auftragsart	Pinsel oder Maschine	
Offene Zeit	15 Minuten bis 24 Stunden	

VERARBEITUNG

Verarbeitungstemperatur

Klebstoff und zu klebende Materialien nicht unter +18°C verarbeiten. Unterkühlten Klebstoff vor der Verarbeitung mindestens 3 Tage bei +25°C bis +35°C temperieren und vor der Verarbeitung gut aufrühren.

Arbeitsvorbereitung

Lederzurichtung, wenn möglich, rauhen.
Die Klebeflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein.

Klebung

Beide Klebpartner gleichmäßig mit **Körapren 142** einstreichen.

Saugfähige Materialien zweimal einstreichen.

Nach mindestens 15 Minuten Abluftzeit Klebpartner zusammensetzen und pressen.

Der Pressdruck richtet sich nach der Härte des Materials, die Pressdauer beträgt in der Regel 3–8 Sekunden.

KÖRAPREN 142

LÖSUNGS- UND REINIGUNGSMITTEL

Körasolv CR, Körasolv M

BESONDERE HINWEISE

Arbeitsgeräte

Pinsel oder Maschine

Lagerung

6 Monate bei +18°C.

Arbeitsbehälter und Lagergefäße stets gut verschlossen halten, um ein Eindicken durch Verdunsten der Lösemittel zu vermeiden.

SICHERHEIT

Für den Umgang mit unseren Produkten beachten Sie bitte die Hinweise auf unseren EG-Sicherheitsdatenblättern und die Sicherheitshinweise auf unseren Gebinde-Etiketten. Insbesondere sind die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung und die Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten. Bewahren Sie das EG-Sicherheitsdatenblatt des von Ihnen eingesetzten Produktes griffbereit auf. Es gibt wertvolle Hinweise für den sicheren Umgang, zur Entsorgung und bei Unfällen.

LIEFEREINHEITEN

15 kg Gebinde
350 kg und 600 kg Container

Sicherheitsrelevante Daten entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt!

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Bei den aufgeführten Eigenschaften und Leistungsmerkmalen handelt es sich um circa-Werte, diese sind nicht Teil der Produktspezifikation. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- bzw. Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und den Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden. Eine Gewährleistung wird im Rahmen unserer Verkaufsbedingungen allein für die stets gleichbleibend hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen. Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorhergehenden technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.



KÖMMERLING

KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH

Zweibrücker Str. 200

D-66954 Pirmasens

Telefon +49 6331 56-2000

Telefax +49 6331 56-1999

eMail info@koe-chemie.de

Internet www.koe-chemie.de



TÜVRheinland®

CERT

ISO 9001
ISO 14001
BS OHSAS 18001