

Technisches Datenblatt



Produkt: 2K PRIMER

Hersteller: PERMABOND ENGINEERING ADHESIVES

Warengruppe: KLEBSTOFF

Artikelgruppe: PRIMER

Download: 07.04.2026

PERMABOND 2K PRIMER

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert

Tewipack Uhl GmbH
Industriestraße 15
D-75382 Althengstett

Telefon:
+49(0)7051/9297-0
Telefax:
+49(0)7051/9297-99

E-Mail:
info@tewipack.de
Internet:
www.tewipack.de

Geschäftsführer:
Alexander Uhl, Michael
Uhl
HRB 330424
Amtsgericht Stuttgart

Bankverbindungen:
Sparkasse
Pforzheim Calw
BLZ 666 500 85
Konto 17 787

Commerzbank
Sindelfingen
BLZ 603 400 71
Konto 8 001 166

Vereinigte
Volksbank AG
Böblingen
BLZ 603 900 00
Konto 80 089 003

Postbank
Stuttgart
BLZ 600 100
70
Konto 146 294
708

Besondere Eigenschaften

- Verbessert die Adhäsion
- Zeigt die Benetzbarkeit der Substratoberfläche an
- Schützt Metall vor Korrosion und erhöht die Haltbarkeit

Beschreibung

Permabond 2K primer ist ideal um die Oberflächen von Metall-, Glas-, Kunststoff- und Verbundwerkstoffen für die Verklebung vorzubereiten. Der Primer ist ein Haftvermittler, der die Adhäsion des Klebstoffes auf den Substraten erhöht. Bei der Verarbeitung des Permabond 2K Primers zeigt das Produkt dem Anwender deutlich ob eine zusätzliche Oberflächenbehandlung des Substrates erforderlich ist (Siehe Bild unter „Anwendung“). Der Permabond 2K Primer trägt zum Schutz von Metalloberflächen bei und verbessert so die Haltbarkeit der Verklebung unter rauen Bedingungen.

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Rot
Viskosität bei 25°C	1 mPa.s (cP)
Flammpunkt	>60°C
Spezifisches Gewicht	1,0

Lagerung

Verarbeitungszeit (ab dem Anmischen der Komponenten)	8 Stunden
Lagerungstemperatur	5 bis 25°C (41 to 77°F)
Haltbarkeit (im ungeöffneten Originalgebinde)	24 Monate

Zusätzliche Informationen

Bitte beachten Sie bei der Verarbeitung des Produktes die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt. Dieses Technische Datenblatt (TDS) enthält Richtwerte und stellt keine Spezifikation dar.

Anwendung

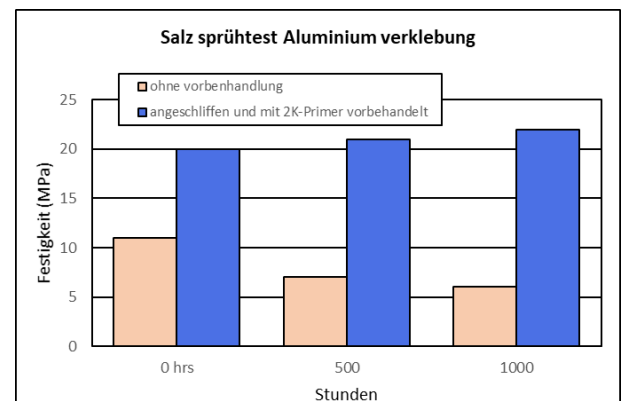
- Die zu verklebenden Oberflächen entfetten, leicht anschleifen und den Schleifstaub entfernen
- Glasflasche "A" öffnen
- Inhalt der Ampulle "B" in die Glasflasche füllen
- Sprühkopf aufschrauben und gut schütteln
- Primer auf der Oberfläche dünn aufsprühen



Gut

Vorbenhandlung nicht ausreichend

- Benetzung mit der obenstehenden Abbildung vergleichen, falls erforderlich mehr Primer aufsprühen
- Wenn die Benetzung "Gut" ist überflüssigen Primer mit einem sauberen, trockenen Stoff- oder Papiertuch abwischen.
- Vor der Verklebung den Primer vollständig aufzutrocknen lassen
- Den Primer nach dem Anmischen innerhalb von 8 Stunden verarbeiten



Das Diagramm zeigt die Festigkeit der Verklebung mit strukturellem Acrylat ohne/mit Verwendung von Permabond 2K-Primer auf Aluminium. Die Beständigkeit der Verklebung wird wesentlich erhöht.



www.permabond.com

- Deutschland: 0800 101 3177
- General Enquiries: +44 (0)1962 711661
- US: 732-868-1372
- Asia: + 86 21 5773 4913
- info.europe@permabond.com
- info.americas@permabond.com
- info.asia@permabond.com

Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen beruhen auf unserer technischen Erfahrung und sind nach unserem Wissen und Gewissen richtig. Ihre Genauigkeit kann nicht garantiert und keine Verantwortung für sie übernommen werden. Außerdem darf keine hierin gemachte Behauptung als bindende Verpflichtung oder Gewährleistung betrachtet werden. Vor der Verwendung dieser Produkte sollen Kunden im vollständigen Produktionsbetrieb ihre eigenen Prüfungen durchführen, um sicherzustellen, dass das jeweilige Produkt für ihre speziellen Bedürfnisse unter ihren eigenen Betriebsbedingungen geeignet ist.

Kein Vertreter unseres Unternehmens besitzt die Befugnis zur Außerkräftsetzung oder Änderung der o. a. Bedingungen. Unsere Techniker stehen dem Käufer jedoch zur Unterstützung bei der Anpassung unserer Produkte an ihre Bedürfnisse und an die in ihrem Betrieb vorherrschenden Bedingungen zur Verfügung. Kein Teil dieses Dokuments darf so ausgelegt werden, als würde er das Nichtvorhandensein relevanter Patente implizieren oder eine Befugnis, einen Ansporn oder Empfehlungen zur Verwendung einer Erfindung ohne Genehmigung vom Besitzer des Patentes darstellen. Wir erwarten ebenso von den Käufern unserer Produkte, dass sie diese in Vereinbarung mit den geläufigen Forderungen des „Chemical Manufacturers Association's Responsible Care® Program“ benutzen.