Technisches Datenblatt

Produkt:	223
Hersteller:	H.B. FULLER
Warengruppe:	KLEBSTOFF
Artikelgruppe:	2-K KLEBSTOFF
Download:	13.05.2024

KÖRAPOP 223 EB

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert

Tewipack Uhl GmbH
Industriestraße 15
D-75382 Althengstett

Telefon:
+49(0)7051/9297-0
Telefax:
+49(0)7051/9297-99

E-Mail:
info@tewipack.de
Internet:
www.tewipack.de

Geschäftsführer:
Alexander Uhl, Michael Uhl
HRB 330424
Amtsgericht Stuttgart

Bankverbindungen:
Sparkasse Pforzheim Calw
BLZ 666 500 85
Konto 17 787

Commerzbank Sindelfingen
BLZ 603 400 71
Konto 8 001 166

Vereinigte Volksbank AG Böblingen
BLZ 603 900 00
Konto 80 089 003

Postbank Stuttgart
BLZ 600 100 70
Konto 146 294 708

Körapop 223 EB

Allgemeine Eigenschaften	Technologie/Basis	Silanmodifiziertes Polymer
	Produkttyp	Kleb- und Dichtstoff
	Aushärtung	feuchtevernetzend
	Mechanische Eigenschaften	elastisch
	Komponenten	einkomponentig
	Farbe	weiß, Basaltgrau
	Produktvorteile	gute Kältebeständigkeit gute Hitzebeständigkeit exzellente Feuchtigkeitsbeständigkeit exzellente Witterungsbeständigkeit

Technische Daten

Allgemein

Physikalische Eigenschaften		
Dichte	1,6 g/cm^3	
Verarbeitungseigenschaften und Parameter		
Lagertemperatur	5 °C bis 25 °C	
Verarbeitungstemperatur	5 °C bis 30 °C	
Auspressdruck	2 bar bis 5 bar	
Empfohlene minimale Klebschichtdicke	2 mm	
Aushärtung		
Hautbildungszeit	20 min	Kö-Prüfmethode 100109; Klimatische Bedingungen nach DIN 50014
Durchhärtung	3 mm/d	innerhalb der ersten 24 h; Klimatische Bedingungen nach DIN 50014
Eigenschaften des ausgehärteten Materials		
Shore Härte (Typ A)	52	DIN ISO 7619-1; nach 28 d; Dicke des Prüfkörpers = 6 mm
Zugfestigkeit	1,9 MPa	DIN EN ISO 527
Bruchdehnung	180 %	DIN EN ISO 527
Einsatzbedingungen		
Gebrauchstemperatur	-40 °C bis 90 °C	
Kurzzeitige Temperaturbeständigkeit	120 °C	60 min

Produkteigenschaften

Anwendungen	Anwendungsfelder	Automobilindustrie Industrieanwendungen Transportindustrie
Verarbeitung	Geeignete Substrate	viele verzinkte Stähle viele Aluminium-Legierungen viele Stahl-Legierungen Duroplaste Thermoplaste (außer PE, PP, PTFE) viele Verbundwerkstoffe (z.B. CFK, GFK) Glas Mineralische Werkstoffe Holz beschichtete Oberflächen
	Konsistenz	standfest pastös
	Oberflächenanforderungen	sauber fettfrei
	Oberflächenreinigung	Körasolv GL Körasolv PU Körasolv WL
	Haftvermittler (saugfähige Oberflächen)	Körabond HG 74 E
	Haftvermittler (nicht saugfähige Oberflächen)	Körabond HG 83
	Applikationsmethoden	Kartuschenpistole Schlauchfolienpistole Dosieranlage
	Überlackierbarkeit	nass in nass (abhängig von der verwendeten Farbe)
	Produkt ist frei von	Lösemittel
Reinigung	Reiniger für Werkzeuge	Körasolv GL Körasolv PU
Hinweise	UV Beständigkeit	Dieses Produkt ist nicht geeignet für Glasklebungen mit dauernder UV-Einwirkung auf die Klebfläche. Bitte fragen Sie ihren Vertriebspartner nach Produkten, die für solche Anwendungen geeignet sind.
	Stress Cracking	Die Eignung für die Klebung spannungsrissgefährdeter Kunststoffe wie PMMA, ABS, PC oder PS ist mit substratbezogenen Prüfungen sicherzustellen.
	Verträglichkeit mit Polystyrol-Schäumen	Das Produkt ist nicht geeignet für die Klebung von Polystyrol-Schäumen. Bitte fragen Sie ihren Vertriebspartner nach Produkten, die für solche Anwendungen geeignet sind.

Weitere Informationen

Lagerung

Körapop 223 EB sollte innerhalb der auf dem Gebinde angegebenen Haltbarkeit verarbeitet werden. Die beste Lagerfähigkeit hat das Material im verschlossenen Originalgebinde bei der angegebenen Lagertemperatur.

Sicherheit

Vor der Anwendung ist das Sicherheitsdatenblatt (SDB) bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen zu lesen. Alle geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden.

Vorbereitung

Bei einigen Substraten ist eine mechanische Vorbehandlung und/oder ein Reiniger oder Primer erforderlich, um eine gute Haftung zu erreichen. Oberflächenanforderungen und geeignete Haftvermittler finden Sie im Abschnitt Produkteigenschaften dieses Datenblattes.

Verarbeitung

Prozessparameter können der Tabelle mit den technischen Daten entnommen werden. Niedrige Temperaturen führen zu einer temporär höheren Viskosität und daher niedrigeren Ausspritzmengen und längeren Aushärtezeiten.

Reinigung

Werkzeuge sollten unmittelbar nach Gebrauch gereinigt werden. Nachdem das Produkt ausgehärtet ist, kann es nur noch mechanisch entfernt werden. Geeignete Reinigungsmittel sind in der Tabelle mit den Produkteigenschaften zu finden. Kontaktieren Sie Ihren Vertriebspartner für weitere Informationen.

Dimensionierung

Die Auftragsdicke ist abhängig von den zu erwartenden maximalen Kräften und Fugenbewegungen. Wir empfehlen eine Mindestschichtdicke von 2 mm.

Entsorgung

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

WICHTIG: Die bereitgestellten Informationen, Spezifikationen, Verfahren und Empfehlungen (die Informationen) beruhen auf unserer Erfahrung, von deren Richtigkeit wir ausgehen. Es wird keine Erklärung, Garantie oder Gewährleistung im Hinblick auf die Genauigkeit oder Vollständigkeit der Informationen bzw. dafür übernommen, dass die Nutzung des Produkts nicht zu Verlusten oder Schäden führt bzw. die gewünschten Ergebnisse liefert. Der Nutzer ist allein dafür verantwortlich, die Eignung eines Produktes für den beabsichtigten Nutzungszweck zu prüfen und zu bestimmen. Die Überprüfungen sollten wiederholt werden, falls die Materialien oder Bedingungen sich auf beliebige Weise ändern. Dem Nutzer wird empfohlen, den spezifischen Kontext der gewünschten Nutzung zu prüfen und zu bewerten, ob der beabsichtigte Nutzungszweck jegliche rechtliche Vorgaben oder Patente verletzt. Kein Mitarbeiter, Händler oder Vertreter ist ermächtigt, diesen Sachverhalt zu ändern und eine Leistungsgarantie zu bewilligen.

MITTEILUNG AN DEN NUTZER: Sie erklären sich durch Bestellung/Entgegennahme des Produkts mit den für die Region geltenden **Allgemeinen Geschäftsbedingungen von H.B. Fuller** einverstanden. Sollten Sie sie nicht erhalten haben, fordern Sie bitte eine Ausfertigung an. Diese Allgemeinen Geschäftsbedingungen enthalten Gewährleistungsausschlüsse im Hinblick auf stillschweigende Zusagen (einschließlich, jedoch nicht beschränkt auf einen Gewährleistungsausschluss in Bezug auf die Eignung für einen bestimmten Zweck) sowie Haftungsbeschränkungen. Sonstige Geschäftsbedingungen werden abgelehnt. Auf jeden Fall gilt Folgendes: (1) **Die Gesamthaftung von H.B. Fuller beschränkt sich** im Rahmen einer beliebigen Forderung bzw. Reihe miteinander verbundener Forderungen, welche im Hinblick auf schuldrechtliche Ansprüche, Strafschadenersatz (einschließlich Fahrlässigkeit), Verletzung der Rechtspflichten, Irreführung, Gefährdungshaftung bzw. aufgrund anderer Ursachen geltend gemacht werden, auf jeden Fall **auf die Ersetzung der beschädigten Produkte bzw. die Rückerstattung des Einkaufspreises der beschädigten Produkte**. (2) H.B. Fuller **haftet nicht** für **Gewinnausfälle, Vertragseinbußen, Geschäftsausfälle, Verminderungen des Firmenwertes oder sonstige unmittelbare Schäden bzw. Folgeschäden** aufgrund bzw. in Verbindung mit der Bereitstellung von Produkten. (3) Nichts in diesen Bedingungen bewirkt einen Ausschluss bzw. eine Beschränkung der Haftung von H.B. Fuller für Betrug, grobe Fahrlässigkeit, für Tod bzw. Personenschäden durch Fahrlässigkeit oder für eine Verletzung zwingender stillschweigender Bestimmungen, außer das Gesetz lässt dies zu.

Kömmerling Chemische Fabrik GmbH
Zweibrücker Straße 200 - 66954 Pirmasens - Germany
Tel.: +49 6331 56-2000
Fax: +49 6331 56-1999
www.koe-chemie.de
info@koe-chemie.de