Technisches Datenblatt

Produkt:	9399
Hersteller:	HENKEL KGAA
Warengruppe:	KLEBSTOFF
Artikelgruppe:	2-K KLEBSTOFF
Download:	25.07.2025

TEROSON MS 9399

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert

TEROSON MS 9399

April 2021

PRODUCT DESCRIPTION

TEROSON MS 9399 bietet die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	Silan-modifiziertes Polymer
Produkttyp	Kleb-/Dichtstoff
Komponenten	2-komponentig
Aushärtung	Nach Mischen Härtung bei Raumtemperatur
Anwendung	Montage
Aussehen	Komponente A: Schwarz, Grau, Weiss Komponente B: Schwarz, Weiss Hinweis: A-Komponente grau zusammen mit B-Komponente weiss nutzen
Konsistenz	Pastös, Thixotrop
Geruch	Charakteristisch
Mischverhältnis (Volumen) Komponente A: Komponente B	1 : 1

TEROSON MS 9399 ist ein hochviskoser, standfester 2-Komponenten-Klebstoff auf Basis Silan-modifizierter Polymere, der unabhängig von Luftfeuchtigkeit zu einem weich-elastischen Produkt vernetzt (aushärtet). Das Material ist frei von Lösemitteln, Isocyanaten und Silikon. TEROSON MS 9399 zeichnet sich durch eine gute UV- und Witterungsbeständigkeit aus und kann für Verklebungen im Innen- und Außenbereich eingesetzt werden.

ENDUNGSGEBIETE:

TEROSON MS 9399 dient als elastische Verklebung, z.B. im Wohnwagenbau, in der Schienenfahrzeugindustrie oder im Schiffbau.

TECHNISCHE DATEN

Komponente A	
Dichte, weiss, grau, schwarz, g/cm³:	ca. 1,4
Komponente B	
Komponente B, Dichte, Schwarz, g/cm³:	ca. 1.3
Komponente B, Dichte, Weiss, g/cm³:	ca. 1,3
Mischung (Komponente A+B)	
Dichte, schwarz g/cm³:	ca. 1.35
Dichte, weiss, grau, g/cm³:	ca. 1,35
Standfestigkeit:	in Fugen bis zu 15 mm (DIN profile)
Verarbeitungszeit/ Offene Zeit 23° C, min:	
Schwarz:	approx. 30
Weiss:	ca. 20
Grau:	ca. 20
Handlingsfestigkeit 23° C, h:	
Schwarz:	ca. 2,5 bis 3
Grau:	ca. 1,5 bis 2
Weiss:	ca. 1,5 bis 2
Shore-A-Härte (ISO 868, Durometer A)*:	ca. 55
Zugfestigkeit (gem. ISO 37), MPa:	ca. 3,0
Bruchdehnung (gem. ISO 37, speed 200 mm/min)*,%:	ca. 150
Zugscherfestigkeit (gem. ISO 4587), MPa:	ca. 2 (1 mm Blechdicke)
Substrate:	Al 99.5
Schichtstärke, mm:	2
Vorschubgeschwindigkeit, mm/min:	10
UV Beständigkeit:	keine signifikanten Veränderungen
UV Quelle:	Osram Vitalux 300W, trocken UV
Abstand zum Muster, cm:	25
Testdauer, Wochen:	6
Verarbeitungstemperatur, °C:	15 bis 40
Gebrauchstemperatur, °C:	-40 bis +100
Kurzfristig (bis zu 1 Std.), °C:	120
* ISO 291 Normklima:	23°C, 50% relative Luftfeuchtigkeit

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vorbemerkung:
Vor der Anwendung sollte das **Sicherheitsdatenblatt** bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen gelesen werden. Die geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden. Bitte beachten Sie auch die lokalen Sicherheitsvorschriften und kontaktieren Henkel bezüglich analytischer Unterstützung.

Vorbehandlung:
Die Haftflächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Zur Erzielung einer optimalen Haftung kann es je nach Untergrund erforderlich sein, die Oberfläche mechanisch aufzurauen oder einen Primer/Haftvermittler einzusetzen. Für Kunststoffoberflächen empfehlen wir Teroson SB 450 zu nutzen. Bei der Herstellung von Kunststoffen werden oft externe Trennmittel verwendet; diese sind vorher zu entfernen. Aufgrund der unterschiedlichen Zusammensetzung von Lacken, speziell Pulverlacken, und der Vielfältigkeit der Substrate sind auf jeden Fall Vorversuche erforderlich. Bei der Verklebung und Abdichtung von unter Spannung stehendem PMMA, z.B. Plexiglas®, und Polycarbonat, z.B. Makrolon® oder Lexan®, besteht die Gefahr der Spannungsrissbildung; hier sind Vorversuche erforderlich.

Durchführung:
TEROSON MS 9399 besteht aus einem Set mit einer 2 x 200 ml Kartusche (Komponenten A und B) und einem Statikmischer. Zum öffnen der Kartusche wird die Metallsicherung entfernt und der grüne Stift herausgezogen. Danach wird der Statikmischer aufgeschraubt. Anschließend wird die Kartusche in die zugehörige Druckluftpistole eingelegt. Beim betätigen des Pistolengriffs wird das Material durch den Statikmischer gedrückt, wobei die beiden Komponenten automatisch vermischt werden. Die ersten 10 ml der Klebstoffraupe müssen verworfen werden, da sie u.U. nicht einwandfrei gemischt sind. Wird der Klebstoffauftrag länger als 5 Minuten bei 23° C unterbrochen, sollte der Statikmischer ausgewechselt werden. Ansonsten besteht die Gefahr, dass der Statikmischer auf Grund des Viskositätsanstiegs platzt. TEROSON MS 9399 wird direkt auf den Untergrund aufgetragen. Bei dem von uns empfohlenen Verarbeitungsgerät sollte der Verarbeitungsdruck 5 bar nicht überschreiten. Innerhalb der Verarbeitungszeit müssen die zu verklebenden Teile zusammengefügt werden. Überschüssiges Material ist sofort nach dem Auftragen zu entfernen. Andere Verpackungen auf Anfrage.

Reinigung:
Zum Reinigen der Arbeitsgeräte von nicht ausgehärtetem TEROSON MS 9399 empfehlen wir Reiniger+Verdünner Teroson A, D oder FL.

Kennzeichnung:
Bitte beachten Sie das aktuelle **Sicherheitsdatenblatt** zu detaillierten Hinweisen bezüglich:

Gefahrstoffkennzeichnung
Transportvorschriften
Sicherheitsbestimmungen

Lagerung

frostempfindlich	Nein
Empfohlene Lagertemperatur, °C	10 bis 25
Haltbarkeit, Monate (abhängig von der Verpackung)	9 bis 12

WEITERE INFORMATION

Haftungsausschluss:

Hinweis:
Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.
Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:
Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:
Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.
Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:
Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**
Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen: Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern.

Referenz-Nr. 0.4

Henkel AG & Co. KGaA
40191 Düsseldorf, Germany
Phone: +49-211-797-0

Henkel Corporation USA
Madison Heights, MI 48071
Phone: +1-248-583-9300

Henkel (China) Co. Ltd.
201203 Shanghai, China
+86.21.2891.8000