Technisches Datenblatt

Produkt:	SICOMET HI-SPEED BS
Hersteller:	HENKEL KGAA
Warengruppe:	KLEBSTOFF
Artikelgruppe:	AKTIVATOR
Download:	16.07.2025

SICOMET HI-SPEED BS & BT

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert

SICOMET® HI-SPEED BS & BT

Mai 2008

Chemische Basis:	**BT:** Aminischer Beschleuniger, gelöst in Heptan	
	BS: Aminischer Beschleuniger, gelöst in Heptan (Aerosoldose: zusätzlich mit Propan / Butan als Treibgas)	
Farbe:	farblos bis leicht gelblich	
Dichte	(DIN 51757)	0,70 g/cm³
Viskosität:	(DIN 51562)	ca. 1 mPa *s
Flammpunkt:	(DIN 51755)	- 4 °C
Gefahrenklasse nach VbF:		A I

Produktbeschreibung:

Durch den Einsatz von SICOMET® HI-SPEED BS oder BT kann die Aushärtung von SICOMET® - Cyanacrylatklebstoff wesentlich verkürzt werden. Eine Anwendung empfiehlt sich z.B. bei großen Schichtstärken, inaktiven Werkstoffen oder bei ungünstigen Umweltbedingungen. Nach dem Benetzen der Fügeteile, welches durch Pinseln, Tauchen oder Aufsprühen erfolgen kann, muss das Lösungsmittel abdunsten. Danach erfolgt die Dosierung des Einkomponenten Cyanacrylat-Klebstoffes und das sofortige Fügen der Bauteile.

Die Reaktivität von Sofortklebstoffen in Verbindung mit aktivierten Oberflächen ist sowohl vom Klebstofftyp als auch von den Werkstoffen und den Umgebungsbedingungen abhängig. In der Regel kann man von einem Polymerisationsbeginn innerhalb weniger Sekunden ausgehen. Die beschleunigte Aushärtereaktion kann zu einem verstärkten Schrumpfen des Klebfilmes führen, häufig wird auch die Endfestigkeit beim Verkleben von aktivierten Oberflächen herabgesetzt.

Bei einem nachträglichen Aufsprühen von Sicomet® HI-SPEED BS oder BT kann es zu Unverträglichkeiten an der Grenzschicht des Klebstoffes kommen. Eine optische Verbesserung der Oberflächen ist häufig durch einen grösseren Abstand von Beschleuniger-Sprühkopf und Klebstoffoberfläche möglich.

Aus anwendungstechnischer Sicht ergibt ein Abstand von ca. 50 - 60 cm beim nachträglichen Aufsprühen das beste Ergebnis hinsichtlich einer gleichmässigen Oberflächenstruktur des Klebstoffes.

Lieferformen:	150 ml - Sprühdose	(Spray - Beschleuniger = BS)
	500 ml - Flasche	(Tauch – Beschleuniger = BT)
	10 l - Kanister	(Tauch – Beschleuniger = BT)

ALLGEMEINE INFORMATION

Sicherheitshinweise zu diesem Produkt entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Lagerung

Das Produkt soll idealerweise an einem kühlen, trockenen Lagerort in ungeöffneten Behältern bei einer Temperatur zwischen 8°C und 21°C gelagert werden, es sei denn, es ist anders etikettiert oder vorgeschrieben.
Gekühlte Gebinde vor dem Öffnen und Gebrauch un-bedingt auf Raumtemperatur bringen. Eine längerfristige Lagerung bei höheren Temperaturen ist zu vermeiden. Um Verunreinigungen von ungebrauchtem Produkt zu vermeiden, bitte keine Reste in den Originalbehälter zurückschütten.

Bei Lagerung u. Anwendung VbF-Vorschriften beachten.

Für weitere Informationen bezüglich der Haltbarkeit wenden Sie sich bitte an die technische Service-abteilung.

Wertebereich der Daten

Die Angaben in diesem Datenblatt sind typische Werte / Bereiche (Durchschnittswerte ± 2 Standardabweichung). Die Werte basieren auf aktuellen Testdaten und werden von Zeit zu Zeit verifiziert.

Hinweis

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt Henkel KGaA im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließ-lich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eig-nungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Henkel KGaA lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen

Sicomet® ist ein Warenzeichen der Firma HENKEL AG & Co. KGaA