

Technisches Datenblatt



Produkt: TL71

Hersteller: 3M DEUTSCHLAND GMBH

Warengruppe: KLEBSTOFF

Artikelgruppe: SCHRAUBENSICHERUNG

Download: 20.06.2025

3M™ SCOTCH-WELD™ TL 71

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert

Tewipack Uhl GmbH
Industriestraße 15
D-75382 Althengstett

Telefon:
+49(0)7051/9297-0
Telefax:
+49(0)7051/9297-99

E-Mail:
info@tewipack.de
Internet:
www.tewipack.de

Geschäftsführer:
Alexander Uhl, Michael
Uhl
HRB 330424
Amtsgericht Stuttgart

Bankverbindungen:
Sparkasse
Pforzheim Calw
BLZ 666 500 85
Konto 17 787

Commerzbank
Sindelfingen
BLZ 603 400 71
Konto 8 001 166

Vereinigte
Volksbank AG
Böblingen
BLZ 603 900 00
Konto 80 089 003

Postbank
Stuttgart
BLZ 600 100
70
Konto 146 294
708



Technische Produktinformationen

Stand: April 2010

3M™ Scotch-Weld™ TL 71 Anaerober Klebstoff zur Schraubensicherung

Produktbeschreibung

Scotch-Weld TL 71 ist ein hochfester Einkomponenten-Klebstoff für die nicht lösbare Schraubensicherung. Der Klebstoff härtet aus, wenn er bei Ausschluss von Sauerstoff zwischen eng sitzende flache Metallflächen eingebracht wird.

Merkmale

Scotch-Weld TL 71 wurde speziell entwickelt, um Schrauben und Bolzen aller Art gegen Lösen und Undichtigkeiten durch das Gewinde zu schützen. Der Klebstoff ist besonders geeignet für größere Gewindeteile und alle Anwendungen, die maximale Festigkeit erfordern. Beugt Korrosion der Gewinde vor.

Zusätzliche Produktinformationen

Anaerobe Klebstoffe härten nur unter Luftausschluss und bei Aktivierung durch Metallkontakt aus. Klebstoff außerhalb der Fuge verbleibt im Ausgangszustand und kann mit einem Lappen weg-gewischt werden.

TL 71 eignet sich für die meisten Schrauben und Bolzen mit Standarddurchmesser und mittlerem bis grobem Gewinde. Bei bestimmten Kunststoffen kann es zu Spannungsrissbildung kommen. Einige Korrosionsschutzmittel können die Aushärtung bei dieser Form von anaeroben Klebstoffen verhindern. Bitte prüfen Sie, ob eine Reinigung der Teile erforderlich ist. Auf verzinkten Teilen kann der Einsatz von Aktivator AC 64 erforderlich werden.

Physikalische Daten

Basis	Methacrylsäuremethylester
Farbe	Rot
Dichte	1,03 g/cm ³
Viskosität	400 – 600 mPas Typischerweise 500 mPas

Leistungsmerkmale

Maximales Spaltfüllmaß Beste Ergebnisse werden bei sehr geringer Klebfugendicke erzielt	0,2 mm
Härtezeit	≤ 15 Minuten
Endklebkraft	Nach 24 Stunden
Festigkeitsentwicklung	15 Minuten = handfest 1 Stunde = ~ 40 % Festigkeit 24 Stunden = 100 % Festigkeit
Losbrechmoment ISO 10964	20 – 50 Nm Typischerweise 34 Nm
Weiterdrehmoment ISO 10964	20 – 56 Nm Typischerweise 33 Nm
Chemikalienbeständigkeit	Anaerobe Klebstoffe dürfen nicht in Sauerstoff- oder Chlorgas-Umgebung verwendet werden
Temperaturbeständigkeit	-50 °C bis +150 °C



Technische Produktinformationen

3M™ Scotch-Weld™ TL 71 Anaerober Klebstoff zur Schraubensicherung

Verarbeitung

Teile müssen sauber, trocken und frei von Öl und Fett sein. Den Klebstoff auf alle zu sichernden Gewinde auftragen. Die Teile zusammensetzen und trocknen lassen. Klebstoffreste außerhalb der Fuge wegwischen. Die Aushärtung kann durch Erwärmung der montierten Teile beschleunigt werden.

Aktivator AC 64 kann bei einer Anwendungstemperatur von unter 5 °C eingesetzt werden, um die Aushärtung zu beschleunigen. Durch den Einsatz eines Aktivators kann sich die endgültige Klebkraft der Verbindung um bis zu 30 % verringern.

Lagerung

Den Klebstoff an einem kühlen, trockenen Ort lagern und vor direktem Sonnenlicht schützen.

Eine optimale Lagerung ist bei einer Temperatur von 5 °C gegeben.

Haltbarkeit

Bei Aufbewahrung in der Originalverpackung und einer Lagertemperatur von 21 °C mindestens haltbar bis: siehe Angabe auf dem Produkt.

Sicherheitshinweise

Bitte lesen Sie vor Gebrauch des Produkts zunächst die Sicherheits- und Gesundheitshinweise auf dem Produktetikett und dem Sicherheitsdatenblatt des Produkts sorgfältig durch.

Auskunft dazu erhalten Sie von Ihrer 3M Vertretung vor Ort oder unter www.3M.com im Internet.

Wichtiger Hinweis

Alle angegebenen Werte wurden nach bestimmten Testmethoden unter Laborbedingungen ermittelt und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Achten Sie bitte selbst vor Verwendung unseres Produkts darauf, ob es sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet.

Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht zwingende gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.



3M Deutschland GmbH
Industrie-Klebebänder, Klebstoffe
und Kennzeichnungssysteme

Carl-Schurz-Straße 1
41453 Neuss

Telefon: 02131 / 143330

Fax: 02131 / 143200

E-Mail: kleben.de@mmm.com

www.scotch-weld.de

3M und Scotch-Weld sind Marken der 3M Company.

© 3M 2010. All rights reserved.

KTITL71