

Produkt: TL43

Hersteller: 3M DEUTSCHLAND GMBH

Warengruppe: KLEBSTOFF

Artikelgruppe: SCHRAUBENSICHERUNG

Download: 19.03.2026

3M™ SCOTCH-WEL™ TL 43

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert



Technische Produktinformationen

Stand: April 2010

3M™ Scotch-Weld™ TL 43 Anaerober Klebstoff zur Schraubensicherung

Produktbeschreibung

Scotch-Weld TL 43 ist ein mittelfester, thixotroper, anaerober Universal-Klebstoff für die Schraubensicherung. Das Produkt härtet aus, wenn es bei Ausschluss von Sauerstoff zwischen eng sitzenden flachen Metallflächen eingebracht wird.

Merkmale

Scotch-Weld TL 43 wurde speziell entwickelt, um Schrauben und Bolzen aller Art gegen Lösen und Undichtigkeiten durch das Gewinde zu schützen. Der Klebstoff eignet sich für den Einsatz an Teilen, die zur Wartung mit Werkzeug von Hand demontiert werden müssen. Die thixotrope Natur des Produkts verhindert Verlaufen oder Tropfen nach der Montage. Nach Auftrag lassen sich die Teile durch die Schmierwirkung des Klebstoffs leicht zusammenschieben. TL 43 beugt Korrosion der Gewinde vor.

Zusätzliche Produktinformationen

Anaerobe Klebstoffe härten nur unter Luftausschluss und bei Aktivierung durch Metallkontakt aus. Klebstoff außerhalb der Fuge verbleibt im Ausgangszustand und kann mit einem Lappen weggewischt werden.

TL 43 eignet sich für die meisten Schrauben und Bolzen mit mittlerem bis grobem Gewinde. Bei bestimmten Kunststoffen kann es zu Spannungsrissbildung kommen. Einige Korrosionsschutzmittel können die Aushärtung bei dieser Form von anaeroben Klebstoffen verhindern. Bitte prüfen Sie, ob eine Reinigung der Teile erforderlich ist. Auf verzinkten Teilen kann der Einsatz von Aktivator AC 64 erforderlich werden.

Physikalische Daten

Basis	Methacrylsäuremethylester
Farbe	Blau
Dichte	1,04 g/cm ³
Viskosität Brookfield RVT, Spindel 2, 2,5 U/Min.	10.000 – 18.000 mPas Typischerweise 14.000 mPas
Viskosität Brookfield RVT, Spindel 2, 20 U/Min.	2.300 – 4.300 mPas Typischerweise 3.300 mPas

Leistungsmerkmale

Maximales Spaltfüllmaß Beste Ergebnisse werden bei sehr geringer Klebfugendicke erzielt	0,3 mm
Härtezeit	≤ 15 Minuten
Endklebkraft	Nach 24 Stunden
Festigkeitsentwicklung	15 Minuten = handfest 1 Stunde = ~ 60 % Festigkeit 24 Stunden = 100 % Festigkeit
Losbrechmoment ISO 10964	12 – 25 Nm Typischerweise 19 Nm
Weiterdrehmoment ISO 10964	5 – 15 Nm Typischerweise 10 Nm
Chemikalienbeständigkeit	Anaerobe Klebstoffe dürfen nicht in Sauerstoff- oder Chlorgas-Umgebung verwendet werden
Temperaturbeständigkeit	-50 °C bis +150 °C



Technische Produktinformationen

3M™ Scotch-Weld™ TL 43 Anaerober Klebstoff zur Schraubensicherung

Verarbeitung

Teile müssen sauber, trocken und frei von Öl und Fett sein. Den Klebstoff auf alle zu sichernden Gewinde auftragen. Die Teile zusammensetzen und trocknen lassen. Klebstoffreste außerhalb der Fuge wegwischen. Die Aushärtung kann durch Erwärmung der montierten Teile beschleunigt werden.

Aktivator AC 64 kann bei einer Anwendungstemperatur von unter 5 °C eingesetzt werden, um die Aushärtung zu beschleunigen. Durch den Einsatz eines Aktivators kann sich die endgültige Klebkraft der Verbindung um bis zu 30 % verringern.

Lagerung

Den Klebstoff an einem kühlen, trockenen Ort lagern und vor direktem Sonnenlicht schützen.

Eine optimale Lagerung ist bei einer Temperatur von 5 °C gegeben.

Haltbarkeit

Bei Aufbewahrung in der Originalverpackung und einer Lagertemperatur von 21 °C mindestens haltbar bis: siehe Angabe auf dem Produkt.

Sicherheitshinweise

Bitte lesen Sie vor Gebrauch des Produkts zunächst die Sicherheits- und Gesundheitshinweise auf dem Produktetikett und dem Sicherheitsdatenblatt des Produkts sorgfältig durch.

Auskunft dazu erhalten Sie von Ihrer 3M Vertretung vor Ort oder unter www.3M.com im Internet.

Wichtiger Hinweis

Alle angegebenen Werte wurden nach bestimmten Testmethoden unter Laborbedingungen ermittelt und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Achten Sie bitte selbst vor Verwendung unseres Produkts darauf, ob es sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet.

Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht zwingende gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.



3M Deutschland GmbH
Industrie-Klebebänder, Klebstoffe
und Kennzeichnungssysteme

Carl-Schurz-Straße 1
41453 Neuss

Telefon: 02131 / 143330

Fax: 02131 / 143200

E-Mail: kleben.de@mmm.com

www.scotch-weld.de

3M und Scotch-Weld sind Marken der 3M Company.

© 3M 2010. All rights reserved.

KTITL43