

Produkt: 4000 UV

Hersteller: 3M DEUTSCHLAND GMBH

Warengruppe: KLEBSTOFF

Artikelgruppe: 3M POWER LINE

Download: 21.09.2026

MARINE HYBRID KLEB- UND DICHTMASSE

Dieses Datenblatt wurde Ihnen von der Firma tewipack Uhl GmbH zur Verfügung gestellt. Die Firma tewipack Uhl GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für die Aktualität und die Richtigkeit der enthaltenen Informationen. Die Eigenschaften der Produkte können sich aufgrund verschiedener Einflüsse wie beispielsweise Zusammensetzung und Zustand des Substrats, Unreinheiten in oder auf dem Substrat, Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung und Umgebungsbedingungen während der Anwendung ändern. Bei Verwendung dieses Produkts in Kombination mit anderem Material ist der Kunde dafür verantwortlich, durch eigene Tests zu prüfen, ob das Produkt für die geplante Kombination geeignet ist und ob diese Kombination die erwarteten Ergebnisse liefert

4000 UV

Technisches Datenblatt

Kleb- und Dichtmassen



Marine Hybrid Kleb- und Dichtmasse 4000 UV

Produktbeschreibung

3M™ Marine Hybrid Kleb- und Dichtmasse 4000 UV, eine UV beständige einkomponentige Dichtmasse bildet eine feste, gummiartige, wasserbeständige Dichtung aus.

Die Flexibilität des Produktes erlaubt einen Abbau von Spannungen, Schock, Vibrationen, Dehnung und Schrumpf.

Das Produkt kann oberhalb und unterhalb der Wasserlinie angewendet werden. Die hohe UV Beständigkeit gewährleistet eine optisch hochwertige Dichtfuge.

Eigenschaften

- Hervorragende UV Beständigkeit
- Exzellente Dichteigenschaften
- < 2% VOC
- Geruchsarm
- Kein Schrumpf
- Nicht korrosiv
- Keine Rissbildung
- Verarbeitbar bei niedrigen Temperaturen (-40°C)
- Schnell härtend
- Überstreichbar (Vortest empfohlen)

Hitzebeständigkeit

Längere Belastung mit Temperaturen höher als 90°C wird die Scherfestigkeit herabsetzen, daher soll das Produkt nicht bei Anwendungen die kontinuierlich einer Temperatur von 90°C ausgesetzt sind eingesetzt werden.

Verarbeitungshinweise

Oberflächenvorbehandlung:

Die zu verbindenden Oberflächen müssen sauber und trocken sein. Weiterhin müssen die Oberflächen frei von Fett, Trennmitteln, Öl, kondensiertem Wasser und anderen Verunreinigungen sein, die die Adhäsion beeinflussen können. Anschleifen mit Scotch Brite 7447 und anschließende Reinigung mit Lösemitteln wird die Haftung verbessern. Mögliche Lösemittel können 3M™ Industriereiniger, oder Methyl Ethyl Keton (MEK) sein.

Chemische Basis	STP
Hautbildungszeit bei 21°C und 50% r.H.	30 Minuten
Härterate @ 21° C und 50% r.H.	3 mm / 24 Stunden
Dichte 20°C (g/cm³)	1,4
Bruchdehnung (ISO 8339)	> 800 %
Scherfestigkeit (ISO 37)	4,13 MPa
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis + 90°C
Farbe	weiss, schwarz
Verarbeitungstemperatur	5°C bis + 35°C
Konsistenz	pastös
Shore A Härte (ISO 868-3 seconds)	ca. 45

Stunden	Aussehen	Scherfestigkeit MPa (Psi)	Dehnung (%)
500	Kein Auskreiden	2,11 (306)	800
1000	Leichtes Auskreiden	2,06 (299)	725

Beim Einsatz von Lösemitteln auf gute Belüftung achten! Mögliche Entzündungsquellen im Arbeitsbereich löschen und entsprechende Vorsichtsmaßnahmen einhalten. Informationen auf dem Etikett und den Sicherheitsdatenblättern beachten. Immer durch Vortests die Beständigkeit der Substrate gegen Lösemittel prüfen.

Der Einsatz von Primer ist ein separater Schritt und hängt von den zu klebenden Substraten und dem Verwendungszweck ab. Primer können die Korrosionseigenschaften und die Haltbarkeit der Verbindung besonders bei sehr hoher Luftfeuchte verbessern. In den meisten Applikationen können Metallverbindungen mit hoher Festigkeit ohne Primer Einsatz erreicht werden. Vortests werden empfohlen um die Notwendigkeit des Primers zu bestimmen.

3M

4000 UV

Technisches Datenblatt

Kleb- und Dichtmassen

Anwendung

Dichtung der Austrittsöffnung durchstoßen, die dünne Dichtfolie am Boden der Kartusche entfernen, dann in Handpistole einlegen (Bei Einsatz von Schlauchbeutelverpackungen ein Ende abschneiden und in die Handpistole mit dem offenen Ende zur Düse einlegen). Düse und Haltering aufsetzen, Düse auf die gewünschte Öffnung aufschneiden. Die geöffnete Kartusche sollte innerhalb von 24 Stunden verarbeitet sein. Das Produkt soll gut in die Fuge gepresst werden, um einen guten Verbund mit der Oberfläche sicherzustellen. Das Produkt bei Temperaturen von 5 – 35°C verarbeiten. Nicht auf gefrorene oder nasse Oberflächen auftragen. Nicht auf Silikonen oder in Verbindung mit nicht gehärteten Silikonen verarbeiten. Kontakt mit Alkohol oder Lösemitteln beim Härten vermeiden. Um die gewünschte Oberfläche zu erreichen, kann die Dichtmasse sofort nach dem Auftragen geglättet werden.

Reinigung

Ungehärtetes Produkt kann mit den gleichen Reinigungsmitteln entfernt werden, die zur Oberflächenvorbehandlung empfohlen werden. Unausgehärtetes Produkt kann nur mechanisch z.B. mit Klingen, Klavierdraht oder Schleifen mit z. B. 3M™ Scotch-Brite™ Moulding Adhesive and Stripe Removal Disc entfernt werden.

Verpackung

Kartusche, Schlauchbeutelverpackung.

Zu alternativen Verpackungen bitte den 3M Verkaufsrepräsentanten kontaktieren.

Lagerung

Lagerung von 3M™ Marine Hybrid Kleb- und Dichtmasse 4000 UV in der Originalverpackung bei einer Lagertemperatur von 21°C. Entnahme nach dem „first in-first out“ Prinzip.

Haltbarkeit

12 Monate ab Lieferdatum bei Aufbewahrung in der Originalverpackung

Sicherheitshinweise

Bitte lesen Sie vor Gebrauch des Produkts zunächst die Sicherheits- und Gesundheitshinweise auf dem Produktetikett und dem Sicherheitsdatenblatt des Produktes sorgfältig durch.

Auskunft dazu erhalten Sie von Ihrer 3M Vertretung vor Ort oder unter www.3M.com im Internet.

Die in diesem Datenblatt aufgeführten Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Es obliegt dem Nutzer, vor Verwendung der Produkte selbst zu prüfen, ob sie sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignen. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung regeln sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht zwingende gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.



3M Deutschland GmbH
Industrie-Klebebänder, Klebstoffe
und Kennzeichnungssysteme

Carl Schurz Straße 1
41453 Neuss

Telefon: 02131 / 143330

Fax: 02131 / 143200

E-Mail: 3m-powerline@mmm.com

www.3m-powerline.de

3M ist eine Marke der 3M Company.
© 3M 2009. All rights reserved.

Datum: Juni 2009
Ersetzt: Neu